

Ochraňte vysoký lesk nástrojů s použitím technologie **BALITHERM PRIMEFORM**

Inovativní a vysoce efektivní úprava povrchů forem



Plasty



BALITHERM PRIMEFORM: Vysoká odolnost povrchu formy a vyšší produktivita ve výrobě

Zrcadlově leštěné povrchy nástrojů pro vstřikování plastů jsou velice citlivé. Zejména silně namáhané plochy jsou náchylné k opotřebení. Jsou to především škrábance způsobené vlivem provozu nebo nesprávnou manipulací. Následné opravy nebo i přeleštění je časově náročné a nákladné.

To je důvod, proč jsme vyvinuli BALITHERM® PRIMEFORM - plazmatickou difuzní úpravu, která zřetelně zvyšuje povrchovou tvrdost a odolnost Vašich forem. Kromě toho zabraňuje nárůstkům, odlupování a křehnutí na hranách nástroje.

Skvělé výhody pro vás

| Odolnost proti opotřebení | Odolnost proti korozi | Odolnost proti poškrábání | Velice dobrá leštitelnost |
|---|--|---|---|
| Tvrdost povrchu se zvýší až na 1400 HV | Větší ochrana proti agresivním látkám, spalinám a kondenzátu | Vyšší ochrana před poškozením a opotřebením formy | Přeleštění je možné bez opakování úpravy BALITHERM® PRIMEFORM |
| Snížení nákladů na údržbu Oprava forem je možná bez odpovlakování a znovupovlakování (velmi dobrá svařitelnost) | | Trvale vysoká kvalita povrchu nástroje Vysoká ochrana lesku forem | |
| Efektivní výroba | | | |

Ocelové formy pro vstřikování plastů upraveny technologií BALITHERM PRIMEFORM mají podstatně vyšší životnost

| Druh oceli | 1.2738/1.2311/1.2312 | | 1.2343/1.2344 | | 1.4112/1.4122 | | 1.8519/1.8550/1.7735 | |
|-----------------|----------------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------|---------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|
| | P20+Ni/P20/P20+S | | H11/H13 | | 440B/- | | -/-/A470 | |
| | -/-/- | | SKD 6/SKD 61 | | -/- | | -/-/- | |
| | Bez úpravy | BALITHERM® PRIMEFORM | Bez úpravy | BALITHERM® PRIMEFORM | Bez úpravy | BALITHERM® PRIMEFORM | Bez úpravy | BALITHERM® PRIMEFORM |
| Leštitelnost | + | ++ | + | ++ | + | ++ | - | ++ |
| Leptatelnost | - | + | + | + | + | ++ | + | + |
| Svařitelnost | + | + | + | + | + | + | + | + |
| Tvrdost povrchu | -- | + | - | ++ | + | + | -- | ++ |

Optimální řešení pro mnoho aplikací



Automobily

Příklady: nárazníky, hlavní světa, skořepiny sedaček

Zemědělské stroje

Příklady: vnější díly



Nákladní doprava

Příklady: části karosérie

Nábykářství

Příklady: plastové sedačky



Domácí spotřebiče

Příklady: Vysoce leštěné součásti a kryty

Elektrické zařízení

Příklady: Kryty



Zdravotnictví

Příklady: Injekční stříkačky

Balící průmysl

Příklady: Nápojové láhve



Přesvědčivá výhoda



Popis problému

Mírná koroze na těžko přístupných místech i v případě použití PVD povlaku TiN/CrN. Škrábance způsobené při čištění formy - obtížné nebo nemožné odstranit. Vícenásobné odpovlaky a opětovné povlakování nebo nové nanášení tvrdochromu.

Řešení

BALITHERM® PRIMEFORM Pro výrazně lepší odformování, optimalizovanou spolehlivost procesu a vyšší kvalitu plastových dílů.

Výsledek

Zlepšená účinnost a spolehlivost výroby. Snížení zmetkovitosti a reklamací. Zisk ze zvýšení produktivity v rozsahu až 60%.

Specifikace

| | |
|---|---|
| Oceli vhodné pro úpravu | Oceli třídy 1.2311, 1.2738, 1.2316, 1.2343, 1.2344, 1.2379, 1.2083 (sekundární zakalení), 1.4112/1.4122, 1.8519/1.8550/1.7735 |
| Povlakovací teplota | 450°C standard, 380°C na vyžádání (oceli > 10% Cr). Prosím vždy ověřte technické informace. K produktu BALITHERM® PRIMEFORM |
| Povlakovatelné povrchy | Polished surfaces (mirror/brushed) and textured surfaces (shot-peened, etched, eroded) |
| Úpravy po povlaku | Obecně možné |
| Kombinace s jinými druhy povlaků | BALINIT® C, BALINIT® ALCRONA PRO, BALINIT® FUTURA NANO, BALINIT® LUMENA, BALINIT® D, BALINIT® A, BALINIT® CROMA, BALINIT® CROMA PLUS, BALINIT® DYLYN, BALINIT® DYLYN PLUS, BALINIT® DYLYN PRO |
| Rozměry nástrojů | Délka do < 9 500 mm Hmotnost jednoho dílu max do 25 t |

Přejděte na globální stránky povlakovacích center pro plné využití dostupnosti této technologie

Centrála

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology and
Service Centre
Iramali 18
LI-9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

Rakousko

Oerlikon Balzers Coating Austria
GmbH
Burgstallweg 27
A-8605 Kapfenberg
T +43 38 62 34144
www.oerlikon.com/balzers/at

Česká republika

Oerlikon Balzers Coating Austria
GmbH - organizační složka
Červený Kříž 282
CZ-586 02 Jihlava
T +420 561 201 500
www.oerlikon.com/balzers/cz

Maďarsko

Oerlikon Balzers Coating Austria
GmbH Magyarországi Fióktelepe
H-8000 Székesfehérvár
Babér u. 6. (Alpa Ipari Zóna)
T +36 22 506 631
www.oerlikon.com/balzers/hu

Rumunsko

Oerlikon Oerlikon Balzers Coating
Austria
GmbH Sucursala Maracineni
Sat Argeselu, Com. Maracineni,
Nr.537bis, (Platforma Europa 2, Hala
Nr.5), Jud. Arges, 117451
Romania
T +40 348 445 999
www.oerlikon.com/balzers/ro

Globální internetové stránky:
www.oerlikon.com/balzers/cz