

BALINIT LATUMA

幅広い用途で成功

ミリング加工、穴あけ加工、旋削加工で
最高級の性能を



カッティングツール



BALINIT LATUMA

機械加工工程を成功モデルに

工具メーカー、メカニカルエンジニアリング、航空産業、そして再研磨・再コーティングは今以上の万能性と性能を待ち望んでいます。BALINIT® FUTURA NANO および BALINIT® X.CEED コーティングをベースに開発された BALINIT® LATUMA は皆さまに決定的な優位性を提供します。機械加工や幅広い難削材加工への使用におけるさらなる生産性だけでなく、厳しい加工条件下に

おけるプロセス信頼性もまた同時に向上します。BALINIT® LATUMA コーティングソリューションを採用すればチップおよびシャンクツールだけでなく、金属加工ビジネスにおいても新しいレベルでの成功をお約束します。硬質コーティングの世界的テクノロジーリーダーであるエリコンバルザースは、皆さまの成功をサポートします。

最高のコーティング特性が最高の結果を導きます

最適化された性能

最新のソーステクノロジー



最適化された膜組成と膜表面

高アルミニウム含有量



高耐酸化性と高温硬さ

高化学安定性



優れた耐クレーター摩耗

均衡のとれた硬さとストレスレベル



幅広いアプリケーション領域

最適化された耐熱衝撃



ウェットおよびドライ加工に最適

高速高送り加工



生産性向上

BALINIT® LATUMA

生産性、プロセス信頼性および機械加工工程の効率性を向上

アプリケーション万能性を備えた工具コーティングを、ご信頼ください

刃先交換型インサートによる ミリング加工および旋削加工

ミリング加工

- ステンレス鋼, HRSA
- 鋳鉄
- スチール

旋削加工

- 仕上げ加工用ステンレス鋼

超硬およびハイスエンドミルによる ミリング加工

ミリング加工

- ステンレス鋼, HRSA
- 鋳鉄
- 難削鋼および高合金鋼
- ハイテン鋼, 焼入鋼

超硬およびハイスドリルによる 穴あけ加工

穴あけ加工

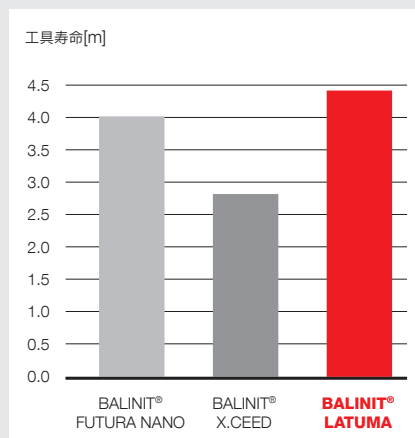
- ステンレス鋼, HRSA
- 鋳鉄
- 難削鋼および高合金鋼
- ハイテン鋼, 焼入鋼

BALINIT LATUMA の確かな結果

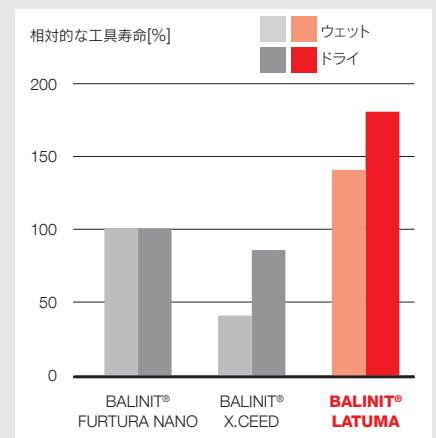
刃先交換型チップおよびエンドミルへのコーティング



スチールの正面ミリング加工, ドライ



ステンレス鋼の旋削加工, ウェットおよびドライ



工具

超硬インサート
ADMT

被削材

スチール 1.7225
(AISI 4140, SCM 440), 900 N/mm²

加工条件

$v_c = 185$ m/min
 $f_t = 0.2$ mm/rev
 $a_p = 3$ mm
VB = 0.15 mm
ドライ

データ提供

エリコンバルザース切削研究所

超硬インサート
CNMG432

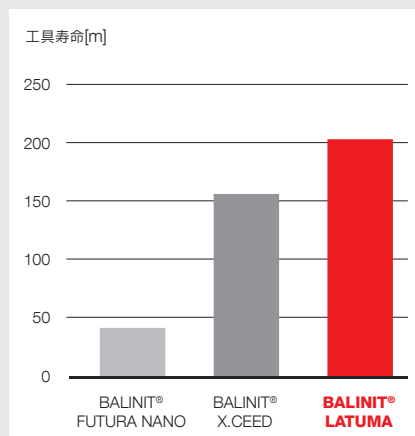
スチール 1.4571
(AISI 316Ti, SUS 316Ti)

$v_c = 180$ m/min	$v_c = 120$ m/min
$f_t = 0.25$ mm/rev	$f_t = 0.25$ mm/rev
$a_p = 2$ mm	$a_p = 2$ mm
VB = 0.25 mm	VB = 0.30 mm
ウェット	ドライ

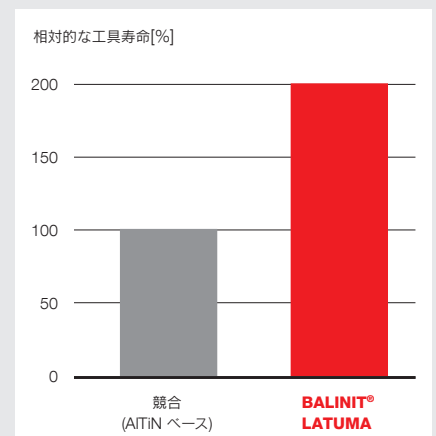
エリコンバルザース切削研究所



熱間工具鋼のミリング加工



スチールの穴あけ加工



工具

超硬エンドミル, $\phi 10$ mm

被削材

スチール 1.2344
(AISI H13, SKD61), HRC 45

加工条件

$v_c = 180$ m/min
 $f_t = 0.1$ mm/rev
 $a_p = 10$ mm
 $a_e = 0.5$ mm
VB = 0.10 mm
エマルジョン

データ提供

エリコンバルザース切削研究所

超硬ドリル, $\phi 6.0$ mm

スチール 1.0503
(AISI 1045, S45C)

$v_c = 80$ m/min
 $f_t = 0.25$ mm/rev
 $L_D = 4xD$
VB = 0.15 mm

エマルジョン

工具メーカー

再研磨・再コーティングで工具コストを削減

再研磨・再コーティングの後も BALINIT® LATUMA は性能劣化しません。複数回に及ぶ再コーティング後も、最初のコーティングと引き続き同じ高性能というメリットを受けられ、コストを抑えること

ができます。エリコンバルゼースは皆さまに再研磨・再コーティングサービスの情報を喜んで提供します。

加工済材料費, 100%



高性能コーティング BALINIT LATUMA の優位性 お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルゼース事業本部

本社・工場	〒254-0014	神奈川県平塚市四之宮7-2-2	Tel. 0463-54-2220	Fax 0463-54-2219
栃木工場	〒329-0512	栃木県下野市下石橋547-1	Tel. 0285-53-8824	Fax 0285-53-0885
静岡工場	〒439-0031	静岡県菊川市加茂1110-10	Tel. 0537-35-8805	Fax 0537-35-8806
静岡PPD工場	〒439-0031	静岡県菊川市加茂1110-10	Tel. 0537-35-8843	Fax 0537-35-8507
名古屋工場	〒444-0303	愛知県西尾市中畑町二割3-2	Tel. 0563-77-0992	Fax 0563-77-0993
神戸工場	〒673-0514	兵庫県三木市志染町戸田689-3	Tel. 0794-87-7522	Fax 0794-87-7556

全世界の拠点所在地は下記にて
ご覧いただけます。

www.oerlikon.com/balzers/jp

oerlikon
balzers