

BALINIT LATUMA

La versatilidad gana

Rendimiento de primera clase en fresado,
taladrado y torneado



Cutting Tools



BALINIT LATUMA

Logre que sus operaciones de mecanizado sean un modelo de éxito

Los fabricantes de herramientas, los ingenieros mecánicos, la industria aeroespacial y los reacondicionadores pueden contar con lograr incluso mayor versatilidad y rendimiento gracias al BALINIT® LATUMA, desarrollado sobre la base de los recubrimientos BALINIT® FUTURA NANO y X.CEED. Definitivamente ofrece ventajas. No solo el mecanizado y uso de una amplia gama de materiales complicados es ahora

más productivo, sino que además la fiabilidad del proceso bajo condiciones de trabajo difíciles ha aumentado. Utilice esta solución de recubrimiento en plaquitas y herramientas cilíndricas – lleve su negocio de mecanizado a nuevos niveles de éxito con el BALINIT® LATUMA. Oerlikon Balzers, líder mundial en recubrimientos duros, le acompañará en el camino.

Propiedades de recubrimiento de primer nivel llevan a resultados de primer nivel

RENDIMIENTO OPTIMIZADO

Lo último en tecnología de fuentes de evaporación	>	Estructura y superficie de la capa optimizadas
Alto contenido de aluminio	>	Superior resistencia a la oxidación y dureza en caliente
Excelente estabilidad química	>	Optima resistencia al desgaste por cráter
Equilibrio entre tensión residual y dureza del recubrimiento	>	Amplia gama de aplicación
Optimizada resistencia al shock térmico	>	Ideal para mecanizado en húmedo y en seco
Altas velocidades de corte y avance	>	Mayor productividad

BALINIT® LATUMA
Mayor productividad, fiabilidad del proceso y eficiencia en operaciones de mecanizado

Confíe en un recubrimiento con versatilidad de aplicación

Fresado y torneado con plaquitas

Fresado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Acero

Torneado de

- Acero inoxidable, acabado

Fresado con fresas de metal duro y acero rápido

Fresado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Aceros difíciles para herramientas y aceros muy aleados
- Materiales de alta resistencia y alta dureza

Taladrado con brocas de metal duro y acero rápido

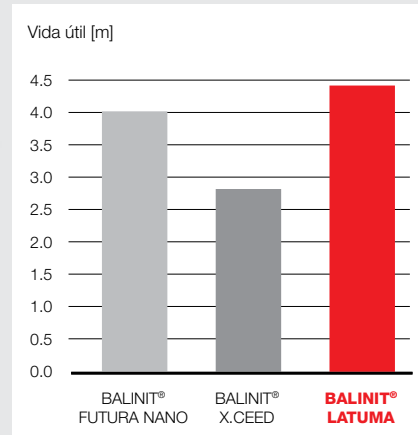
Taladrado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Aceros difíciles para herramientas y aceros muy aleados
- Materiales de alta resistencia y alta dureza

Convincentes resultados del BALINIT LATUMA fresas y plaquitas



Planeado de acero, en seco



Herramienta

Plaquita de metal duro
ADMT

Material de trabajo

Acero 1.7225
(AISI 4140, SCM 440), 900 N/mm²

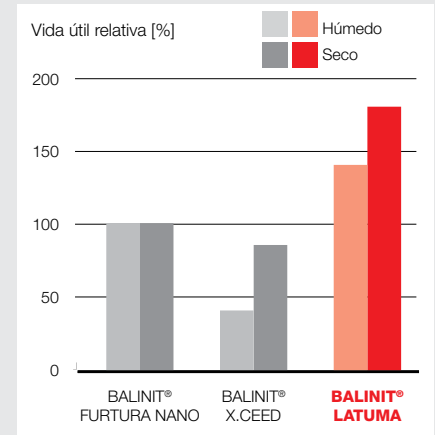
Parámetros de corte

$v_c = 185$ m/min
 $f_t = 0.2$ mm/rev
 $a_p = 3$ mm
VB = 0.15 mm
en seco

Fuente

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers

Torneado de acero inoxidable, en seco y en húmedo



Plaquita de metal duro
CNMG432

Acero 1.4571
(AISI 316Ti, SUS 316Ti)

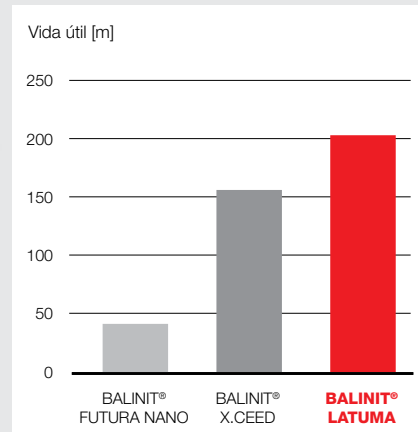
$v_c = 180$ m/min
 $f_t = 0.25$ mm/rev
 $a_p = 2$ mm
VB = 0.25 mm
húmedo

$v_c = 120$ m/min
 $f_t = 0.25$ mm/rev
 $a_p = 2$ mm
VB = 0.30 mm
seco

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers



Fresado de acero para trabajo en caliente



Herramienta

Fresa de metal duro, Ø 10 mm

Material de trabajo

Acero 1.2344
(AISI H13, SKD61), 45 HRC

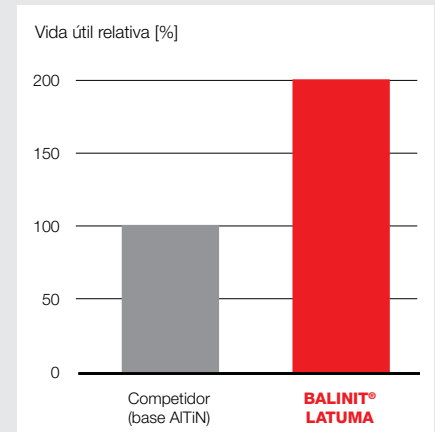
Parámetros de corte

$v_c = 180$ m/min
 $f_t = 0.1$ mm/rev
 $a_p = 10$ mm
 $a_e = 0.5$ mm
VB = 0.10 mm
Emulsión

Fuente

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers

Taladrado de acero



Broca de metal duro, Ø 6,0 mm

Acero 1.0503
(AISI 1045, S45C)

$v_c = 80$ m/min
 $f_t = 0.25$ mm/rev
 $L_D = 4xD$
VB = 0.15 mm

Emulsión

Fabricante Herramientas

Reduzca sus costes de herramienta con el reacondicionado

BALINIT® LATUMA también significa: nada de pérdidas de rendimiento tras el reacondicionado. Incluso tras múltiples operaciones de reacondicionado, aún se beneficiará

del mismo alto rendimiento que tras la primera vez que recubrió la herramienta – y ahorrará considerablemente en herramienta.

Cantidad de material mecanizado, 100%



Beneficiése del recubrimiento de alto rendimiento BALINIT LATUMA. ¡Contacte con nosotros!

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U

Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
T +34 943766208
E info.balzers.es@oerlikon.com

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. sucursal em Portugal

Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobaca
T +351 262544663
E info.balzers.pt@oerlikon.com

Puede encontrar el listado de centros de recubrimiento de nuestra red mundial en

www.oerlikon.com/balzers

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U

Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
T +34 935751890
E info.balzers.es@oerlikon.com

oerlikon
balzers