œrlikon
balzers

BALINIT ALCRONA EVO

Nacido para evolucionar.
Hecho para durar.

Cutting Tools

BALINIT ALCRONA EVO – La evolución de un legado de recubrimientos que supera los límites en muchas operaciones de mecanizado

Las operaciones de mecanizado actuales imponen grandes exigencias mecánicas y térmicas a sus herramientas. BALINIT® ALCRONA EVO, una verdadera evolución del recubrimiento PVD universal BALINIT® ALCRONA introducido en 2004, ha vuelto a subir el listón y ofrece excelentes resultados tanto en mecanizado a altas velociades en seco como con lubricación.

BALINIT® ALCRONA EVO logra aún más productividad que su recubrimiento predecesor, con propiedades de recubrimiento mejoradas que prolongan la vida útil de las herramientas en más de un 30%* - incluso tras el reacondicionado.

Mejore su rendimiento un 30% y benefíciese de las numerosas ventajas de BALINIT ALCRONA EVO

Mayor resistencia al desgaste
gracias a la estructura optimizada del recubrimiento y al aumento de la dureza

Rendimiento mejorado
como resultado de una mayor tenacidad del recubrimiento

Mejor adhesión
gracias a la reducción de la tensión de compresión

Reducción del desgaste por cráter en herramientas de corte HSS
gracias a la menor conductividad térmica

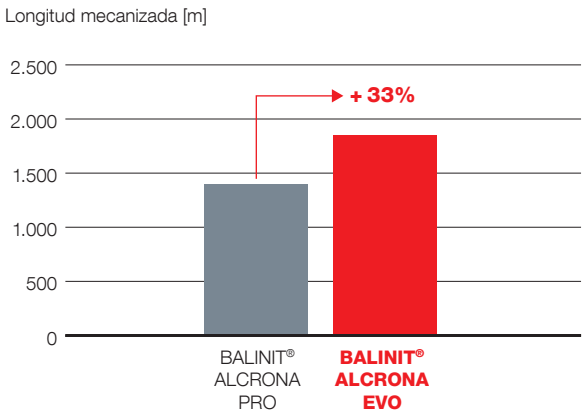
Reducción de los costes de herramienta y contribución a la sostenibilidad
mediante el reacondicionamiento

¡Descubra las distintas aplicaciones de mecanizado y sus resultados!

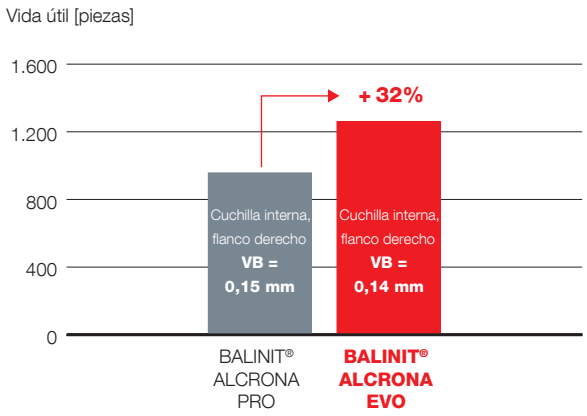
Visite nuestra web para más información: **www.oerlikon.com/balzers/balinit-alcrona-evo**

BALINIT ALCRONA EVO – mejoras significativas en el rendimiento

Fresado en seco de material 52HRC

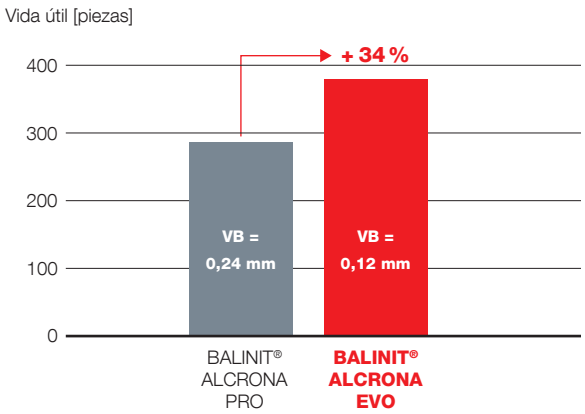


Corte en seco de engranajes cónicos con plaquitas

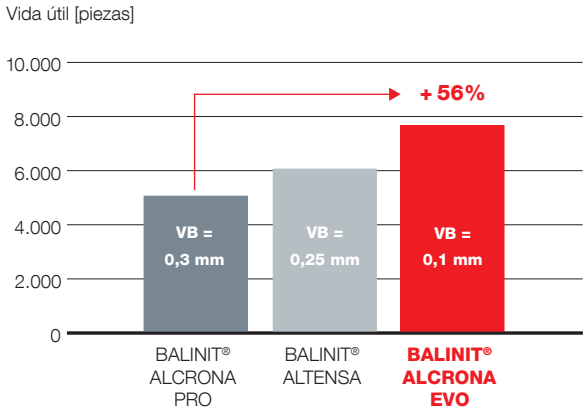


Herramienta	Fresa de metal duro, D = 10 mm	Plaquitas de metal duro
Material a mecanizar	X153CrMoV12, 1.2379 52 HRC	20MnCrS5
Parámetros de corte	Mecanizado en seco v_c = 320 m/min f_z = 0,12 mm a_p = 0,3 mm a_e = 0,3 mm VB_{max} = 0,13 mm	Mecanizado en seco v_c = 190 m/min f_1 = 0,16 mm, f_2 = 0,14 mm f_3 = 0,1 mm, f_4 = 0,06 mm VB_{max} = 0,2 mm
Fuente	Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers	Usuario final automoción

Skiving para un tallado eficiente



Fresado en la industria de la motocicleta



Herramienta	Cortador skiving helicoidal HSS, D = 112 mm	Fresa madre – HSS, D = 70 mm × L = 170 mm
Material a mecanizar	20MnCr5, módulo 2.65 Dientes: 70, ancho: 48 mm, profundidad: 5 mm	Engranaje para dos-ruedas, material: 16MnCr5 Módulo: 2,0
Parámetros de corte	Mecanizado en seco v_c = 244 m/min, f = 350-550 mm/min Pasadas: 15	Mecanizado en seco v_c = 220 mm/min f = 1,2 mm/rev
Fuente	Fabricante de transmisiones	Industria de la motocicleta

Todos los datos provistos son valores aproximados dependiendo de la aplicación, el entorno y las condiciones de la prueba.

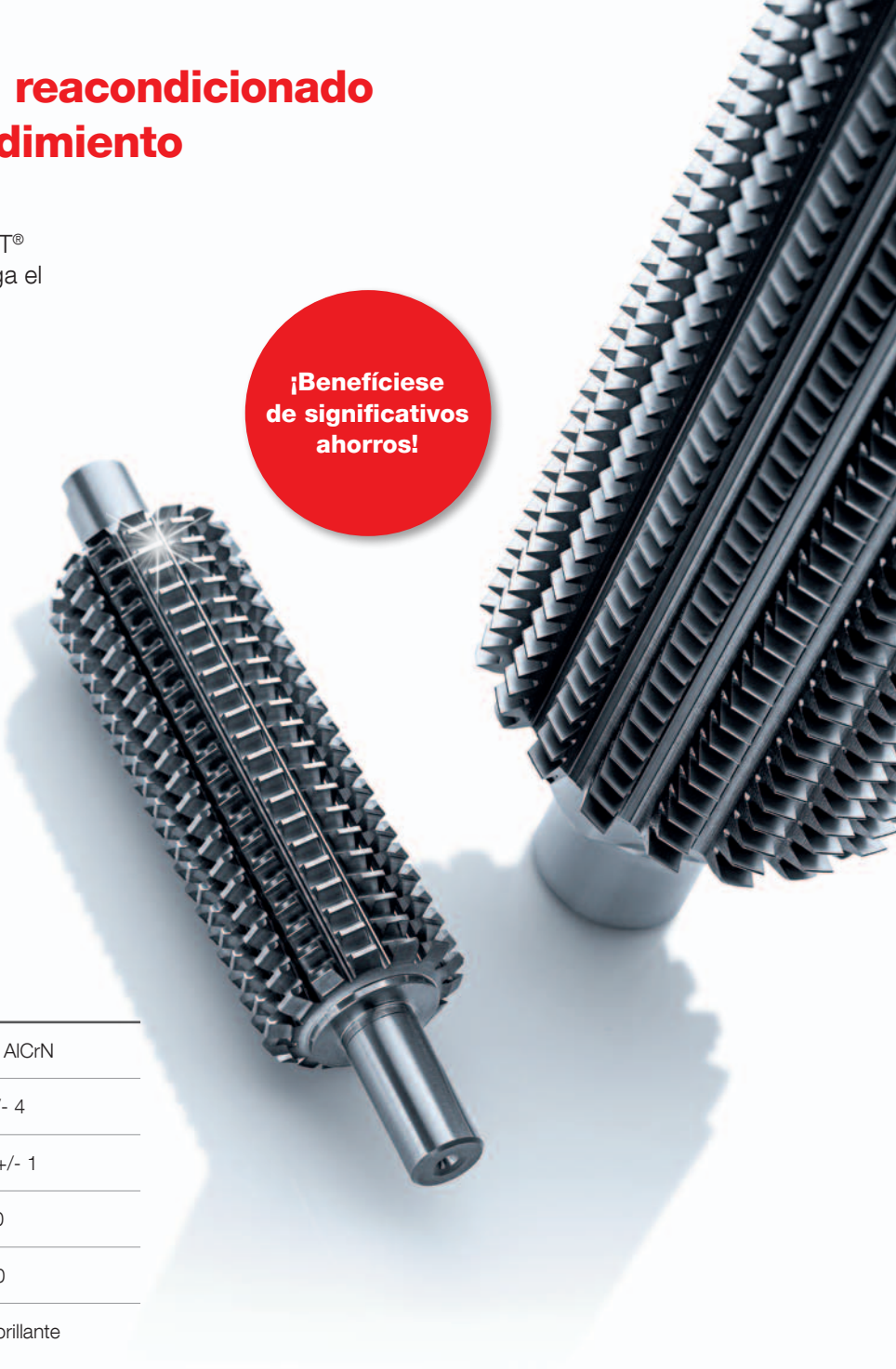
Producción sostenible - reacondicionado sin comprometer el rendimiento

Afile y re-recubra sus herramientas con BALINIT® ALCRONA EVO para ahorrar costes y mantenga el rendimiento original del recubrimiento.

La mayor resistencia al desgaste reduce el volumen a afilar, aumentando así el número de ciclos de afilado para cada herramienta.

Esto reduce de manera significativa el coste anual por nueva herramienta. Además, ayuda a proteger el medioambiente conservando valiosos recursos de nuestro planeta.

¡Benefíciese de significativos ahorros!



Propiedades del recubrimiento

BALINIT® ALCRONA EVO

Material del recubrimiento	Base AlCrN
Dureza del recubrimiento H_{IT} [GPa]	44 +/- 4
Tensión residual de compresión [GPa]	-3,5 +/- 1
Temperatura máx. de trabajo [°C]	1.100
Temperatura de recubrimiento [°C]	< 500
Color del recubrimiento	Gris brillante

Aumente el rendimiento de sus herramientas de corte con BALINIT ALCRONA EVO. ¡Contáctenos!

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.
Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
Tel +34 943 766 208
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.
Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
Tel +34 935 751 890
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. sucursal em Portugal
Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobaça
T +351 262 544 663
info.balzers.pt@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/pt

Puede encontrar las direcciones de nuestra red mundial de centros de recubrimiento en:
www.oerlikon.com/balzers

HQ315ES (2410)

www.oerlikon.com/balzers/es

oerlikon balzers