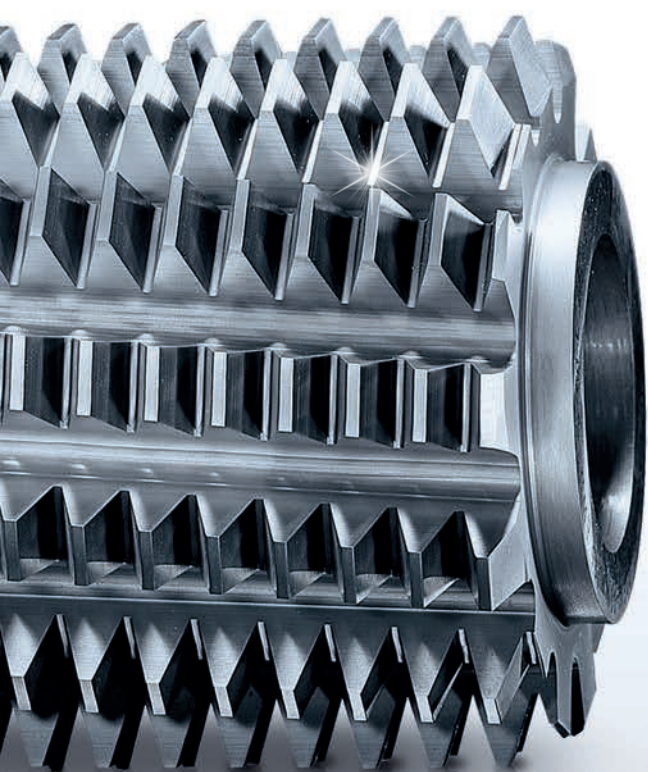


oerlikon
balzers

BALINIT ALCRONA PRO

比類のない順応性

すべての加工を最高水準で



カッティングツール



BALINIT ALCRONA PRO

信頼の加工、多くのメリット

工具はすでに機械的・熱的に高負荷の下にあるにもかかわらず、継続的な生産性向上を迫られます。機械加工の生産技術においては、絶えずこの挑戦に直面していることは疑いようもありません。挑戦的な生産条件に適応し、かつ新しい挑戦を続けられるコーティングを信頼することは、とても重要です。硬質コーティングの世界的テクノロジーリーダーであるエリコンバルザースの

BALINIT® ALCRONA PROは、優れたコーティング特性とそのアプリケーションの多様性、比類のない信頼性を持ち合わせています。それは再研磨・再コーティングでも同様です。BALINIT® ALCRONA PROで競争力と多くのメリットを手に入れてください。

トップレベルのコーティング特性が皆さまの優位性です

最適化された性能

最適化されたプロセスパラメーターと改善されたコーティング構造



際立った性能向上
幅広いアプリケーション領域

非常に高い耐摩耗性と優れた高温硬さ



従来の万能コーティングと比較して工具寿命が著しく延長

優れた耐熱衝撃安定性



ウェットおよびドライ加工での素晴らしい結果と高速切削速度

極めて高速な切削速度を実現



マシン使用率および生産性の向上

AlCrNベースのコーティング材組成



万能コーティングのベンチマーク

BALINIT® ALCRONA PRO

多様なアプリケーション可能性を備え、より生産的で高い製造信頼性

幅広いアプリケーション領域を保証

超硬およびハイスエンドミル、
モジュラーミーリングカッター

ドリル

超硬およびハイスホブ、
スティックブレード、シェーパーカッター

粗加工および仕上げ加工

- スチール, HRC52まで
- 鋳鉄
- ウェット, MMSおよびドライ加工

ドリリング

- スチール, HRC52まで
- 鋳鉄
- ウェット, MMSおよびドライ加工

歯切加工

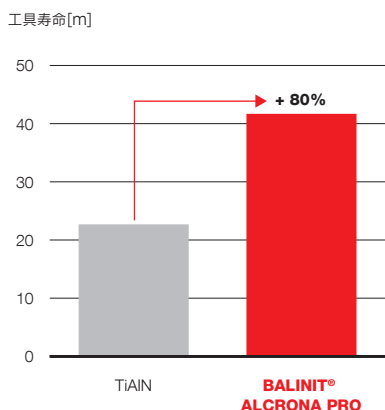
- スチール, HRC52まで
- ウェット, MMSおよびドライ

BALINIT ALCRONA PRO

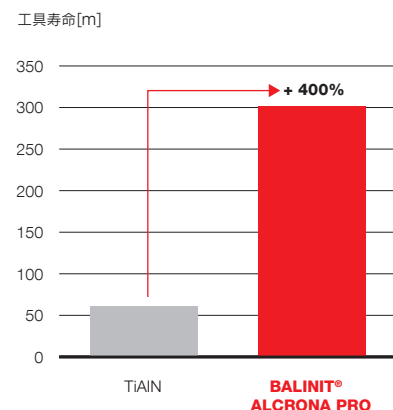
エンドミルおよびホブに理想的なソリューション



粗加工, ウェット



炭素鋼のウェット加工

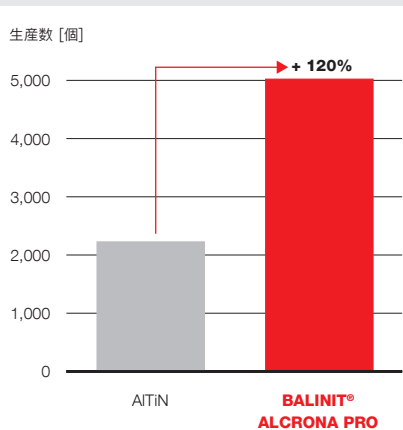


工具	超硬エンドミル Ø 10 mm
被削材	スチール 1.2344 (AISI H13, SKD 61) HRC 38, 1,200 N/mm ²
加工条件	$v_c = 175$ m/min $f_t = 0.05$ mm $a_e = 4$ mm, $a_p = 8$ mm エマルジョン 6%
データ提供	エリコンバルザース切削研究所

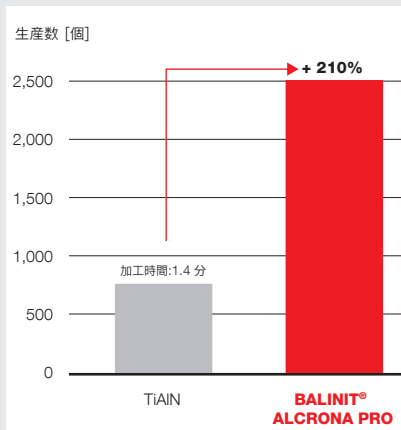
工具	超硬エンドミル Ø 8 mm, Z = 3
被削材	スチール 1.1191 (AISI 1045, S45C)
加工条件	$v_c = 400$ m/min $f_t = 0.1$ mm $a_e = 0.5$ mm, $a_p = 10$ mm $VB_{max} = 0.12$ mm エマルジョン 6%
データ提供	エリコンバルザース切削研究所



歯切加工: 加工寿命延長



歯切加工: 生産性向上および加工寿命を延長



工具	ハイスホブ, PM HSS
被削材	スチール 1.7131 (~ AISI 5120, ~SMnC 420(H))
加工条件	$v_c = 200$ m/min $VB \sim 0.3$ mm ドライ
データ提供	自動車メーカー

工具	ハイスホブ, PM HSS Ø 90 mm S390
被削材	スチール 1.6526 (~AISI 8620, ~SNM 220 (H))
加工条件	TiAlN: $f_t = 3$ mm, $v_c = 110$ m/min 切削油使用 ALCRONA PRO: $f_t = 4$ mm, $v_c = 146$ m/min 切削油使用
データ提供	自動車部品メーカー, スウェーデン

再研磨・再コーティングで工具コストを削減

再研磨・再コーティングの後も BALINIT® ALCRONA PRO は性能劣化しません。複数回に及ぶ再コーティング後も、最初のコーティングと引き続き同じ高性能というメリットを受けられ、

コストを抑えることができます。エリコンバルゼースは皆さまに再研磨・再コーティングサービスの情報を喜んで提供します。

加工済材料費, 100%



高性能コーティング BALINIT ALCRONA PRO の優位性 お問い合わせください!

エリコンジャパン株式会社 バルゼース事業本部

本社・工場	〒254-0014	神奈川県平塚市四之宮7-2-2	Tel. 0463-54-2220	Fax 0463-54-2219
栃木工場	〒329-0512	栃木県下野市下石橋547-1	Tel. 0285-53-8824	Fax 0285-53-0885
静岡工場	〒439-0031	静岡県菊川市加茂1110-10	Tel. 0537-35-8805	Fax 0537-35-8806
静岡PPD工場	〒439-0031	静岡県菊川市加茂1110-10	Tel. 0537-35-8843	Fax 0537-35-8507
名古屋工場	〒444-0303	愛知県西尾市中畑町二割3-2	Tel. 0563-77-0992	Fax 0563-77-0993
神戸工場	〒673-0514	兵庫県三木市志染町戸田689-3	Tel. 0794-87-7522	Fax 0794-87-7556

全世界の拠点所在地は下記にて
ご覧いただけます。

www.oerlikon.com/balzers/jp

oerlikon
balzers