

材料产品宣传单页 热喷涂丝材包装方式与描述

欧瑞康美科提供用于电弧丝材和火焰丝材工艺的热喷涂丝 材,有多种包装方式,适用于各种设备,以满足客户的生产 需要。此外,还为用户提供我们的电弧丝材设备的送丝轴适 配器, 以及用于我们的火焰丝材设备的送丝座。

欧瑞康的产品系列包括多种用于电弧丝材和火焰丝材工艺的 材料和设备产品。我们提供用于这两种工艺的全系列丝材, 包括纯金属和合金丝材,以及用于电弧丝材工艺的粉芯丝 材。一些丝材有多种不同的包装方式;例如不同的送丝轴类 型或生产托盘桶。

适配器适用于特定的欧瑞康美科电弧喷涂设备。可将一种送 丝轴转换为另一种。请参考"送丝轴适配器"一节。

对于火焰丝材工艺,欧瑞康美科提供2W送丝座,专门设置 用于夹持这种工艺常用的丝材卷,并在使用过程中将丝材摊 平。

可用性

请注意,这些选件许多分区域供应,可能不针对每种丝材产 品供应。如需获取有关电弧丝材包装选件可用性的更多信 息,请参考欧瑞康美科《热喷涂材料指南》或联系当地销售 代表。



送丝轴类型	喷涂工艺	供货地区 a	描述缩写 b	
塑料芯棒形送丝轴	电弧丝材	全球	PR	
纺锭形送丝轴	电弧丝材	欧洲	HS	
送丝篮	电弧丝材	欧洲	WB	
	火焰丝材	全球	С	
桶装(生产托盘)	电弧丝材和火焰丝材	全球	D	

^a 对于仅限特定地区供应的送丝轴类型,在其他地区可以特殊订单形式供货。可能需要额外收取运费和关税。

2 送丝轴描述

2.1 芯棒形送丝轴

芯棒形送丝轴又称塑料卷轴或塑料送丝轴,适用于欧瑞康美科的大部分电弧丝材产品,全球范围内供售。芯棒形送丝轴适用于欧瑞康美科SmartArc™和较早的欧瑞康美科电弧设备,无需使用适配器。其它欧瑞康美科电弧设备(如较早的"OSU"品牌系统)需要使用适配器。

D1:	300.0 mm	11.8 in
D2 :	51.5 mm	2.0 in
D3:	212.0 mm	8.3 in
L1 :	103.0 mm	4.1 in
L2 :	90.6 mm	3.6 in
送丝轴重量:	0.70 kg	1.5 lb
容量:	4.5 – 15 kg	10 - 33 lb

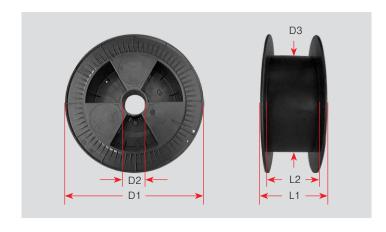
DIN: 8559

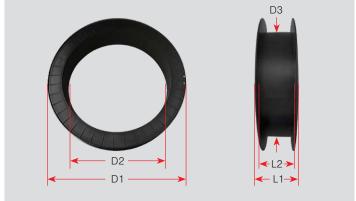
2.2 纺锭形送丝轴

适用于选定丝材产品,仅限欧洲地区供售。纺锭形送丝轴无法与欧瑞康美科SmartArc或较早的欧瑞康美科电弧设备配合使用。它是其它欧瑞康美科电弧设备(如较早的"OSU"品牌系统)的标配。所示尺寸为标准和大容量送丝轴尺寸。

D1:	390.0/460.0 mm	15.4/18.0 in
D2:	305.0/305.0 mm	12.0 / 12.0 in
D3:	310.0/319.0 mm	12.2/12.6 in
L1:	89.0 / 105.0 mm	3.5/4.1 in
L2:	79.0/91.0 mm	3.1/3.6 in
送丝轴重量:	0.55/1.85 kg	1.2/4.1 lb
容量:	~ 8/17 kg	17.6/37.5 lb

DIN: 8559

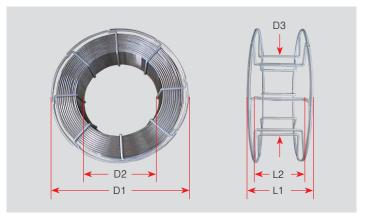




2.3 送丝篮

适用于选定丝材产品,仅限欧洲地区供售。送丝篮可与大多 数使用适配器的欧瑞康美科电弧设备配合使用。

D1:	300.0 mm	11.8 in
D2:	180.0 mm	7.1 in
D3:	190.0 mm	7.5 in
L1:	97.0 mm	3.8 in
L2:	88.0 mm	3.5 in
送丝轴重量:	0.36 kg	0.8 lb
容量:	~ 7 kg	13.2 lb



2.5 托盘桶

适用于高容量腐蚀丝材,全球供售。与所有欧瑞康美科电弧 和火焰丝材设备兼容,因为丝材直接从桶内供给。

	起源:美国		起源:欧洲	
H:	787.4 mm	31 in	814 mm	32.0 in
D:	520.7 mm	20.5 in	517 mm	20.3 in
容量:	227 kg	500 lb	250 kg	551 lb



2.4 卷材

适用于多种火焰丝材工艺用丝材产品,全球供售。建议欧瑞 康美科2W送丝座配合使用卷材。

D2*: 350.0 **–** 450.0 mm 13.8 **-** 17.7 in 容量: 10 **-** 35 kg 22 **-** 77 lb

* 标准直径。实际卷材内径可能偏大或偏小。欧瑞康美科2W可根据不同直径进 行调整2



3 适配器

使用	设备设计用于	适配器货号	毎套数量	
芯棒形送丝轴	纺锭形送丝轴	1066781	2	
送丝篮	芯棒形送丝轴	1052105	2	
送丝篮	纺锭形送丝轴	1066781 + 1052105	2	





适配器1066781 适配器1052105