

## Korrosionsschutz für Container

**Thermische Beschichtungslösungen von Oerlikon Metco schützen Versandcontainer bis zu 25 Jahren vor Korrosion. Transportfirmen profitieren von niedrigerer Haftung, reduzierten Unterhalts- und Reparaturkosten und geringerem Wertverlust. Mit den Beschichtungssystemen und -Werkstoffen von Oerlikon Metco werden Container nicht nur effizient sondern auch wirtschaftlich beschichtet.**

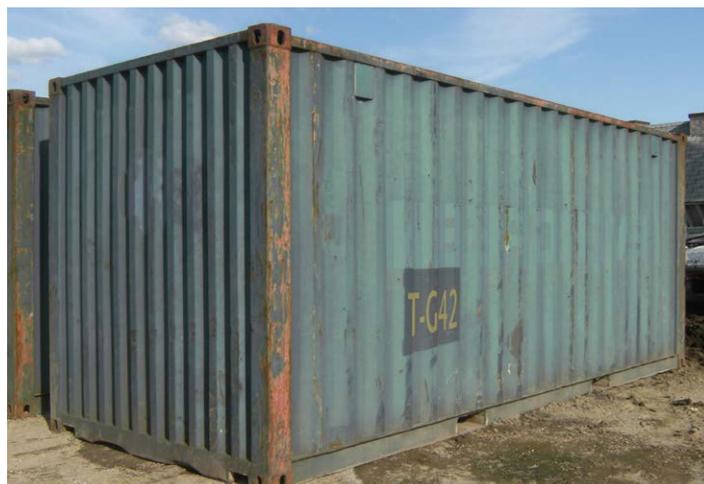
### Korrosion von Containern

Container sind diversen Witterungseinflüssen ausgesetzt wie zum Beispiel Meeresluft, Regen und Salzwasser. Diese führen zu Wertverlust durch Korrosion. Schäden beim Containerschlag von LKW und Bahn via Terminal auf Schiffe verkürzen die Lebensdauer der Container ebenfalls. Aus diesen Schäden resultieren längere Instandhaltungsmaßnahmen und höhere Kosten für Reparaturmaßnahmen.

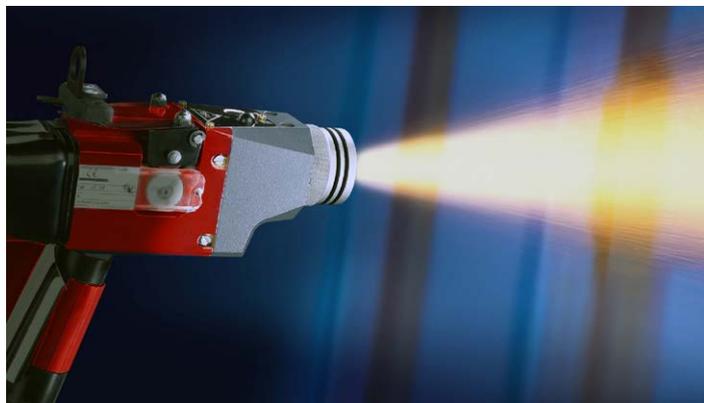
Beschädigte Container bieten keinen ausreichenden Schutz für die darin befindlichen Waren. Dies kann zu Schadensersatzansprüchen sowie zu erhöhten Versicherungsprämien und Kosten für Reparatur oder Ersatz des Containers führen. Lack bietet nur ungenügenden Schutz, da dieser nicht verschleißfest genug für die rauen Einsatzbedingungen der Container ist.

### Vorteile unserer Beschichtungslösungen

- Schutz der Ladung des Containers vor Witterungseinflüssen
- Längere Lebensdauer durch weniger Korrosion
- Geringere Kosten durch reduzierte Instandhaltungsintervalle
- Reduzierter Wertverlust
- Die saubere Optik eines Containers wird länger aufrecht gehalten – an verzinkten Oberflächen entstehen keine Roststellen
- Korrosionsschutz von 15 bis 25 Jahren, je nach Ausseneinflüssen
- Wenn der Lack auf einer verzinkten Oberfläche beschädigt wird, entsteht keine Eisenkorrosion weil die Zink oder Zink-Aluminium-Schichten sich opfern.
- Einfache Anbringung der Schicht – Container müssen nicht demontiert werden
- Die Oberfläche ist sofort nach dem Verzinken lackierfähig. Die Schichttraugigkeit bietet eine optimale Voraussetzung für die meisten gängigen Lackierungen.



Korrosion durch Witterungseinflüsse



Korrosionsschutz und Reparaturen mittels thermischer Beschichtung reduzieren Kosten



Beschädigungen durch Umschlagsaktivitäten in Containerterminals

### **Korrosionsschutz durch Thermisches Spritzen**

Oerlikon Metco bietet Anlagen und Werkstoffe zum Korrosionsschutz mittels thermischer Beschichtung für den wirtschaftlichen Einsatz. Der Einsatz von Zink, Zink-Aluminium oder Aluminiumwerkstoffen erzielt eine erhebliche Erweiterung der Lebensdauer.

Die Aufbringung des Materials geschieht mittels Lichtbogen-technik ohne Einsatz von Gasen. Sie benötigen nur einen Druckluft- und Stromanschluss. Die durchschnittliche Schichtdicke für den Korrosionsschutz liegt bei ca. 100 µm. Für diese Schichtdicke wird ca. 1 kg Material pro m<sup>2</sup> benötigt. Eine Korrosionsschutzschicht von ca. 100 µm schützt je nach äußerlichen Einflüssen ca. 15 bis 25 Jahre.

Unsere Korrosionsbeschichtungen dienen als eine ausgezeichnete Basis für Oberflächen. Unmittelbar nach dem thermischen Spritzverfahren kann eine Farb- oder Lackschicht aufgetragen werden. Im Gegensatz zu Feuerverzinkung hinterlässt das thermische Spritzverfahren keine „fettige“ Oberfläche.

### **Über Oerlikon Metco**

Oerlikon Metco veredelt Oberflächen mit Beschichtungslösungen und -anlagen. Kunden profitieren vom einzigartig umfassenden Angebot von Oberflächentechnologien, Beschichtungslösungen, Anlagen, Werkstoffen und Services sowie spezialisierten Bearbeitungsdienstleistungen und -komponenten. Die innovativen Lösungen erhöhen Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit. Oerlikon Metco beliefert Industrien wie Stromerzeugung, Luftfahrt, Automobil und viele andere spezielle Märkte.



Reparatur eines Containers durch Aufbringung einer Zink-Aluminium Schicht



Mit Schichtlösungen bestens gerüstet über die Weltmeere