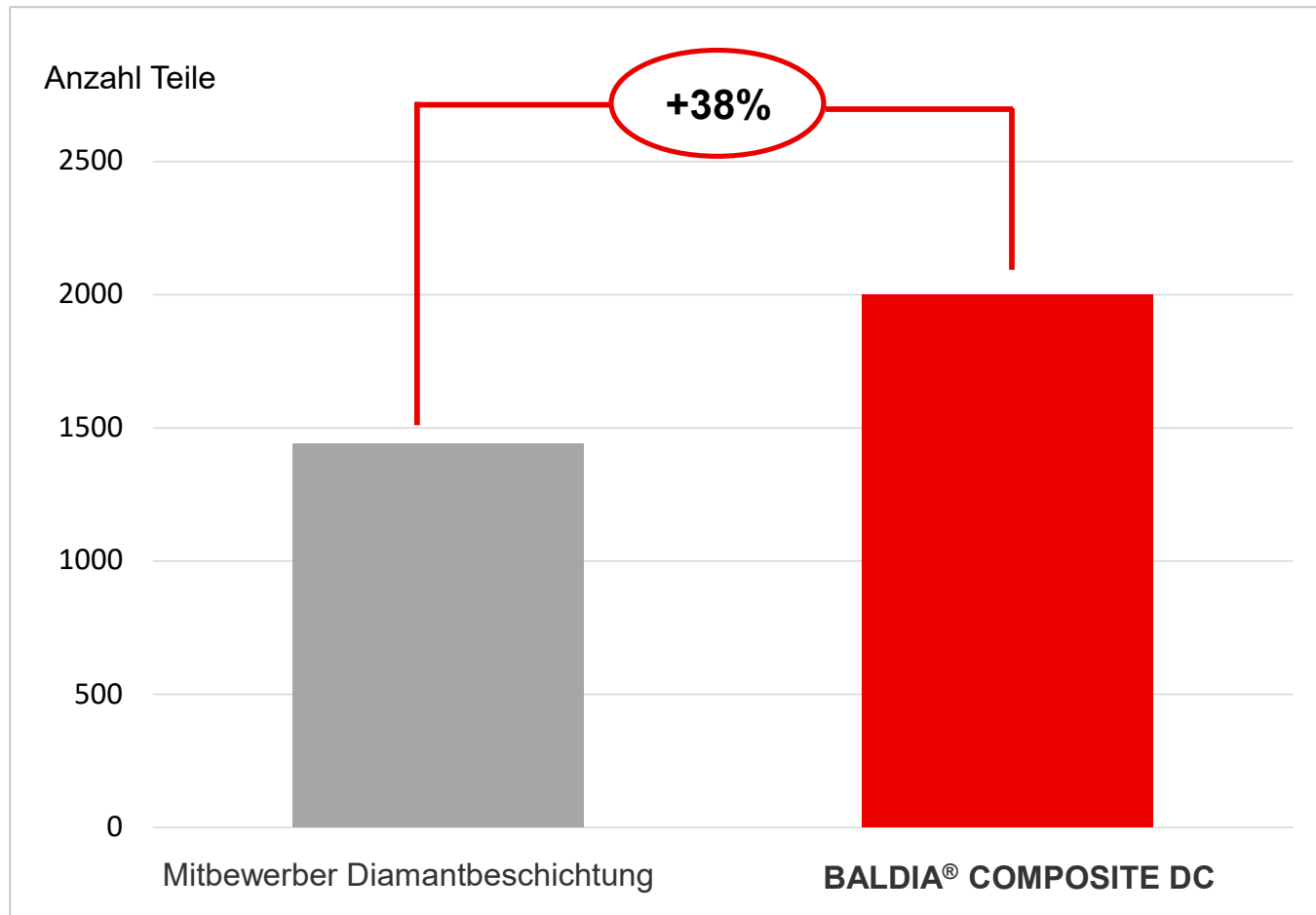


Exzellente Prozesssicherheit und perfekte Lochqualität beim Bohren von CFK mit BALDIA COMPOSITE DC



Werkzeug:

Hartmetall-Stufenbohrer
Ø 5,560 mm

Werkstoff:

CFK
Carbonwerke / Predo®

Schnittdaten:

$v_c = 105$ m/min
RPM = 6.000 rpm
 $f = 0.06$ mm/rev

Vorteil:

- Geringer Werkzeugverschleiß, hohe Prozessstabilität, hohe Genauigkeit und Qualität der Ein- und Austrittskante der Bohrung
- Weniger Werkzeugwechsel

Quelle:

Interner Vergleichstest