

## Product Data Sheet

### Metco 6P-II シリーズ サーモスプレーガン

粉末フレーム溶射用 Metco™ 6P-II サーモスプレーガンは、厳しい要求水準や量産にも対応可能で、安定した品質の皮膜が得られます。

Metco 6P-II 溶射ガンは、機械部品の修理、寸法修復、腐食防止、摩耗耐性向上などのさまざまな用途の溶射作業に使用可能で、多くの表面処理に関する問題を解決することができます。

Metco 6P-II シリーズは粉末フレーム溶射ガンのシリーズ製品で、機械取付式または手持ち式の型式から選択することができます。Metco 6C シリーズの半自動コントローラーまたは MultiCoat™ 自動コントローラーに対応した型式、および手動制御プロセスガスに対応した型式があります。

Metco 6P-II シリーズのガンは、運用コストが低く経済的です。少ないガス消費量で高速溶射を行い、さらに高付着率を実現できます。また、操作とメンテナンスも非常に容易です。

Metco 6P-II ガンシリーズは、自溶合金、セラミック、自己融着材料などの幅広い溶射材料と、鋼、ステンレス鋼、青銅、アルミニウム合金、ニッケル合金などの従来の材料を使って溶射できるため、さまざまな用途に適しています。エリコンメテコは、Metco 6P-II ガンシリーズおよび燃焼フレーム粉末溶射プロセスに適した材料を豊富に取り揃えています。



## 1 製品概要

6P-II 溶射ガンには、特定の生産環境に向けた 4 つの型式があります。

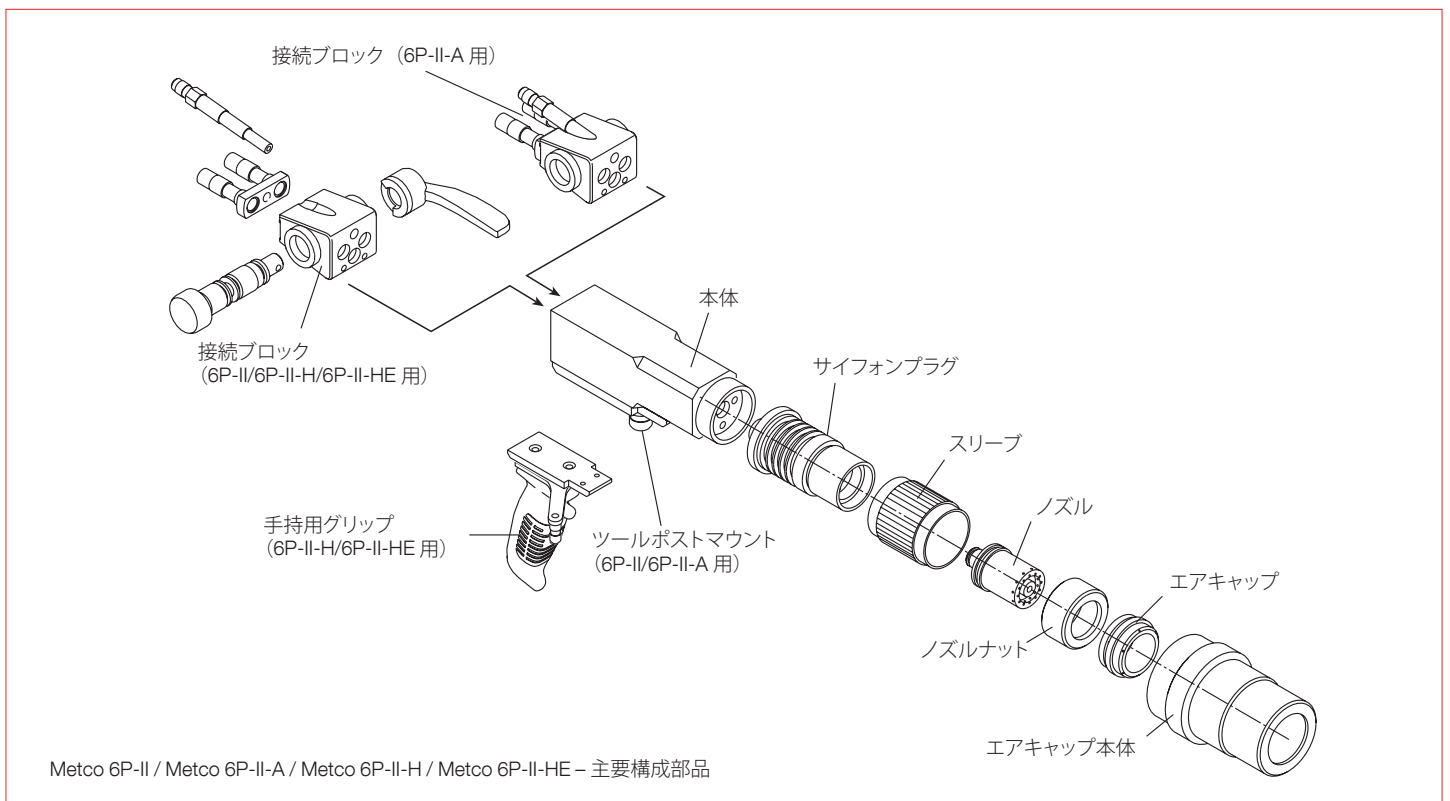
機能		6P-II	6P-II-A	6P-II-H	6P-II-HE
対応コントローラー	手動ガス制御システム	●		●	●
	MultiCoat 自動コントローラーまたは 6C シリーズの半自動コントローラー		●		
機械取付式 (ツールポスト付き)		●	●		
手持ち式 (「ピストルグリップ」ハンドル付き。粉末供給装置とバイブレーターからのパウダー供給と停止操作トリガーを含む。必要なケーブル付き)			1	●	●
9MP シリーズまたは 5MPE 粉末供給装置とのインターフェース	ガンハンドルに取り付けられたトリガー経由	●	1	●	●
プロセスガスの供給・停止操作の内蔵アクチュエーターバルブ		●	1	●	●
CE 準拠		●	●		2

<sup>1</sup> エリコンメテコのコントローラーにより、プロセスガスと粉末供給装置の自動制御・操作が可能です。

<sup>2</sup> SHA安全ハンドルアセンブリを使用する必要があります。

Metco 6P-II は、燃料ガスとしてアセチレンまたは水素を使用できます。より微細な溶射パウダーを使用する場合は、水素をお勧めします。サイフォンプラグシステムは、ガンで燃料ガスと酸素ガスを正確な容積比で混合することで、安定した動作を実現し、逆火の可能性を防ぎます。サイフォンプラグには 2 種類あります。1 つはほとんどの溶射材料で使用される標準プラグで、もう 1 つはセラミックや自己融着材料を用いた高速溶射用プラグです。ノズル、サイフォンプラグ、Oリング、エアキャップなど、ほとんどの消耗部品はシリーズ全体を通して共通です。

ガンに付属のエアキャップは、さまざまな用途に合わせて適切にフレームの形を整えます。標準のエアキャップはほとんどの溶射作業で使用されるもので、フレームや溶射ストリームを妨げないように、末広形状にガン冷却空気を吐出します。リバーシブルエアキャップを使用すると、ワーク冷却空気を平行（真っ直ぐ）に噴射したり、微細な溶射材料を使用する際に適した一点集中噴射が可能で、カーバイドなどの溶射材料の溶射効率を高め、また自溶合金を使用してクリーンで明るい皮膜を形成することができます。



Metco 6P-II / Metco 6P-II-A / Metco 6P-II-H / Metco 6P-II-HE – 主要構成部品

## 2 特徴と利点

- 頑丈な設計：最小限のメンテナンスで長い耐用年数
- 簡単な操作：最小限のオペレータートレーニングで操作可能
- 幅広い溶射材料：セラミック材料を含むさまざまな表面処理用途に使用可能
- 選択できる燃料ガス：アセチレンまたは水素から選択
- 高速溶射と高付着率：迅速かつ経済的に皮膜を溶射できます。
- 軽量で安定したバランス：約 1.8 kg (4 lb. ホースや取り付け器具なし)。快適な「ピストルグリップ」ハンドル設計の手持ち式と、小型で安価なロボットやトラバースに使用できる機械取付式をご用意しています。
- スムーズな重量式パウダー供給：ガンは自由な向き（上下逆も）で使用可能、安定した品質の皮膜が得られます。
- 供給・停止操作が簡単な粉末供給装置とバイブレーター：手持ち式 6P-II-H と 6P-II-HE では、パウダー供給トリガー

を使って、モデル 6P-II ではリモートケーブルを使って供給・停止操作が可能

- 内蔵ガスバルブ：プロセスガスの供給・停止操作を簡単に行えます（6P-II、6P-II-H、6P-II-HE）。
- 自動運転：6P-II-A ガン、MultiCoat™、Metco 6C または Metco 6CE システムの組み合わせで可能
- 取り付けスタッド：機械に取り付けて作業も可能
- ノズルとサイフォンプラグ間の Oリングシール：逆火を防止、安全で信頼性の高い動作を実現、ガンのメンテナンスも簡素化
- 選択可能なエアキャップ：さまざまな種類の皮膜を溶射作業中に冷却可能
- 容易なメンテナンスとハードウェア交換：ノズルとサイフォンプラグアセンブリは、工具を使わずに簡単に取り外し・交換が可能

## 3 付属品とオプション品

エリコンメテコでは、さまざまな皮膜用途や、特定の製造要件に合わせて Metco 6P-II ガンを構成することができるよう、オプション品を豊富に取り揃えています。オプション品には、ホース、ノズル、サイフォンプラグ、計量バルブ、エアキャップが含まれます。お客様の溶射の用途と要件に適した部品をお選びください。

**エアジェットアセンブリ：**ワークを追加冷却する必要がある場合、または高密度で硬い皮膜が必要な場合、6P330 エアジェットアセンブリをお使いください。2PSA エアジェットアセンブリは、エリコンメテコ 6P-II ガンのフロント部に取り付けるように設計されており、溶射ストリームに高速の空気を注入します。調整可能な冷却チューブは、溶射ストリームの任意の部分に向けて焦点を合わせることもできれば、ワークに直接焦点を合わせることもできます。

エアジェットアセンブリは、溶射中にワークのごみを取り除くのに役立ちます。

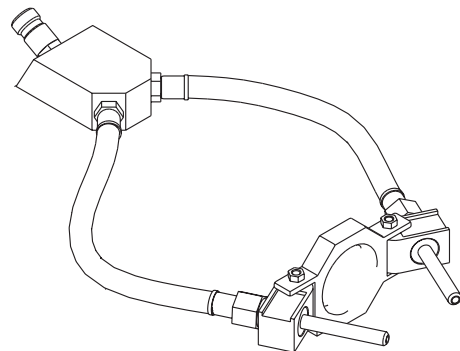
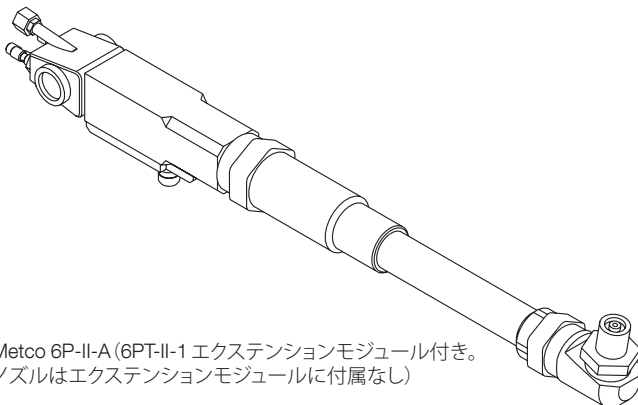
セラミックを溶射する場合は、溶融セラミック粒子を高速で噴射し、高密度の皮膜を形成するために、必ずエアジェットアセンブリを使用する必要があります。

**エクステンションモジュール：**6P-II ガンのエクステンションモジュールにより、内径表面への溶射が可能になります。標準品として 2 種類の長さをご用意しています。

Metco 6PT-II-1 305 mm (1 ft) 長  
Metco 6PT-II-2 610 mm (2 ft) 長

ホースについてはご要望に応じた長さの特注品もご用意できます。詳細については、Metco 6PT-II エクステンションモジュールの製品データシートを参照してください。

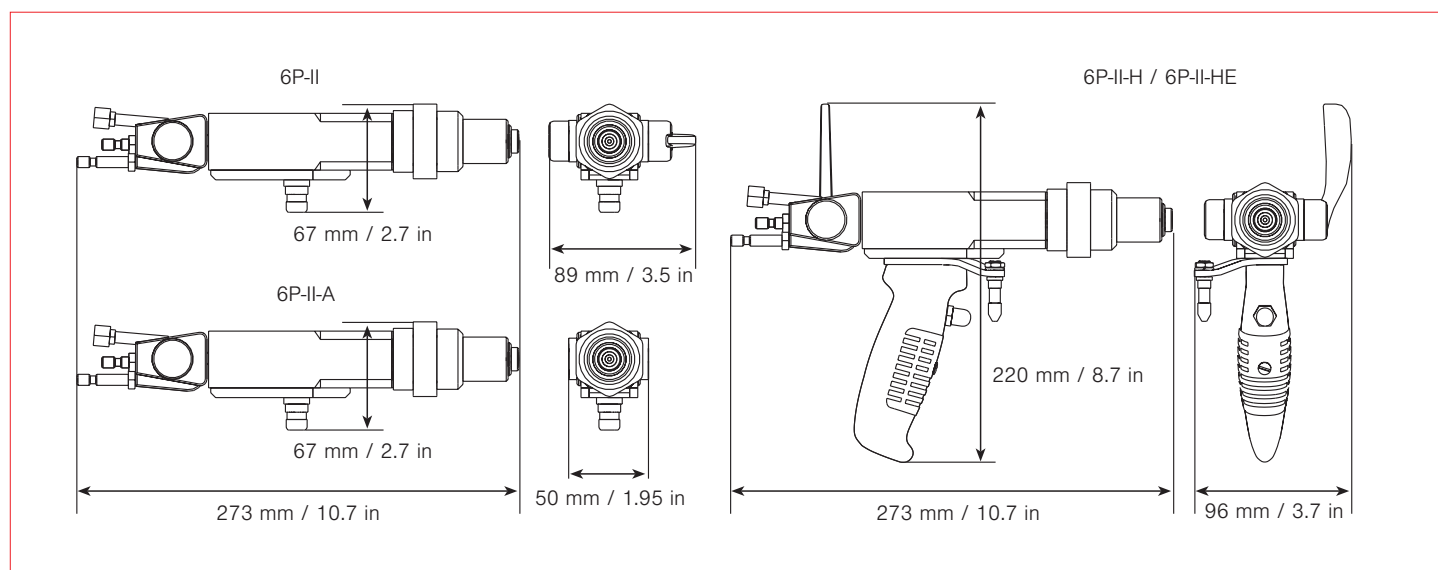
該当製品のマニュアルに全部品（オプション、スペア）を網羅したパーツリストが掲載されていますので参照してください。



6P 330 エアジェット

## 4 技術データ

### 4.1 寸法



### 4.2 仕様

#### 重量

概算 (ホースなし)	1.8 kg	4 lb
------------	--------	------

#### プロセスガス消費量<sup>a</sup>

アセチレン	20 ~ 34 NLPM	45 ~ 85 SCFH
水素	108 ~ 170 NLPM	240 ~ 375 SCFH
酸素	20 ~ 45 NLPM	45 ~ 100 SCFH
圧縮エア	0.85 m <sup>3</sup> /min (4.5 bar 時)	30 ft <sup>3</sup> /min (65 psi 時)

#### エア要求事項<sup>b</sup>

標準エアキャップ	0.69 ~ 1 bar	10 ~ 15 psi
ピンチエアキャップ	0.35 bar	5 psi
冷却エアキャップ <sup>a</sup>	0.69 ~ 1.38 bar	10 ~ 20 psi
エアジェットアセンブリ <sup>a</sup>	3.5 ~ 6.2 bar	50 ~ 90 psi

<sup>a</sup> 溶射用途やガンのハードウェア、溶射材料によって異なります

<sup>b</sup> 清浄で乾燥した油分を含まない空気

内容は予告なく更されることがあります。