

**Pressemitteilung****High-End-Oberflächen für Formwerkzeuge und mehr  
Produktionseffizienz**

*Bingen, 13. April 2022* – **Höhere Standzeiten, längere Wartungsintervalle, mehr Ausbeute – solche Ergebnisse liefern Oberflächenbehandlungen von Werkzeugen zur Kunststoffverarbeitung mit BALINIT® CROMA PLUS oder BALITHERM® PRIMEFORM. Diese präsentiert Oerlikon Balzers auf der KUTENO (Kunststofftechnik Nord) 2022, regionale Zuliefermesse für die kunststoffverarbeitende Industrie, vom 10. bis 12. Mai in Rheda-Wiedenbrück (Halle 1, Stand D16). Im Fokus des Beschichtungsspezialisten steht außerdem der Komplettservice für hochglanzpolierte Spritzgusswerkzeuge.**

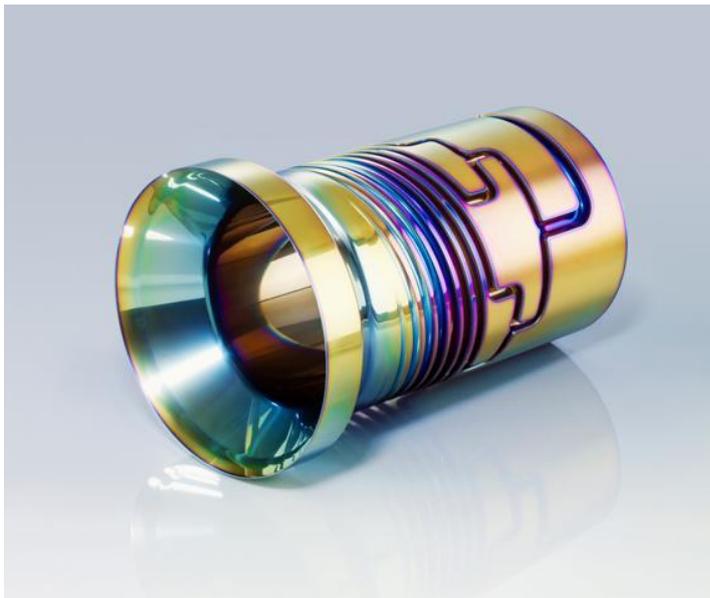
Nicht nur wegen ihrer charakteristischen Regenbogenfarbe ist **BALINIT® CROMA PLUS** eine Ausnahmeerscheinung. Mit der CrN-basierten Multilagen-Beschichtung inklusive Oxid-Deckschicht lassen sich Großwerkzeuge bis viereinhalb Metern Länge schützen. In der Folien- und Blasfolienextrusion erzielt die extrem harte und glatte Schicht im Kundeneinsatz schon vielfältige Vorteile, vom Schutz vor Abrieb und Kratzern über weniger Belagsbildung und verlängerte Reinigungszyklen bis zu verbessertem Fließverhalten der Schmelze. In der Profilextrusion und Granulatherstellung ergaben sich eine verbesserte Oberflächengüte der Bauteile durch Beschichtung von Kalibrierleisten oder auch weniger Verschleiß beim Einsatz von Lochplatten. Durch ihre hohe Oxidationsbeständigkeit und hervorragende Schichthaftung punktet **BALINIT® CROMA PLUS** gerade bei Korrosion, Abrasion und Kleben, so etwa bei Gummi-Mischungen.

Die Plasmabehandlung von Spritzgussformen mit **BALITHERM® PRIMEFORM** schlägt gleich mehrere Fliegen mit einer Klappe: Das Diffusionsverfahren steigert die Oberflächenhärte bis auf 1.400 HV und dringt dazu direkt ins Grundmaterial ein, ohne Schichtabscheidung auf der Oberfläche. Dadurch lässt sich das Werkzeug problemlos nachträglich hochglanzpolieren, glanzgradstrahlen, reparieren oder schweißen, sollte es doch zu Kratzern kommen. Auch Narbungen bzw. Laserstrukturen lassen sich vor oder nach der Behandlung aufbringen. Weitere Vorteile sind eine bessere Entformung auch bei tiefen Rippengeometrien und eine einfache, rasche Reinigung des Werkzeugs. Unterm Strich verkürzen sich dadurch Wartungsaufwand und Stillstandzeiten deutlich.

## Komplettservice für Hochglanzpolituren

Insbesondere für hochglanzpolierte Spritzgusswerkzeuge und Hersteller von Automobilen, weißer Ware, Elektrogeräten und Produkten für die Medizin- und Pharmaindustrie, die auf Premium-Optik setzen, eignet sich der Komplettservice aus Vorpholitur, Oberflächen-Behandlung/-Beschichtung und Finishing. Er beginnt bei Hochglanzpolituren mit niedrigen Rauheitswerten ( $R_a = 0,06 \mu$  /  $R_z < 0,2$ ) bei höchster Maßhaltigkeit ( $\pm 0,003$  mm). Für noch besseren Oberflächenschutz lässt sich eine Behandlung mit BALITHERM® PRIMEFORM sowie zusätzlich eine PVD-Beschichtung ergänzen. Resultat sind makellose, spiegelnde Oberflächen von Werkzeugen wie auch Kunststoffartikeln, Schutz vor Kratzern und bessere Zykluszeiten. Dafür verspricht Oerlikon Balzers enge Projektbetreuung, hohe Liefertreue bzw. Vor-Ort-Politur auch beim Kunden.

**Bild 1**



BALINIT® CROMA PLUS ist sehr hart (2.500 HV) und bietet eine umweltfreundliche Alternative zum galvanischen Verchromen oder Vernickeln. Die Schicht schafft schillernde Effekte wie auf diesem Wendelverteiler und ist hervorragend geeignet für die Folienextrusion. / Bild: Oerlikon Balzers

**Bild 2**



Beim Einsatz von BALITHERM® PRIMEFORM und der PVD-Beschichtung BALIQ® TINOS für die Fertigung von Feinstaubbehältern verlängerte sich das Wartungsintervall um das 10-Fache.  
/ Bild: Oerlikon Balzers

**Bild 3**



Von der Vorpolitur bis zum Finishing: Komplettservice rund ums Hochglanzpolieren von Spritzgießwerkzeugen. / Bild: Oerlikon Balzers

**Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte:**

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH  
Frau Anke Faber/Kommunikation  
Am Ockenheimer Graben 41  
D-55411 Bingen  
Tel.: +49 (0) 6721 / 793 125  
Fax: +49 (0) 6721 / 793 104  
anke.faber@oerlikon.com  
www.oerlikon.com/balzers/de

**Pressebetreuung Deutschland:**

Thilo Horvatitsch textkommunikation  
büro für presse- und öffentlichkeitsarbeit  
Birkenweg 10  
D-55268 Nieder-Olm  
Tel. +49 (0) 61 36 / 468 90 20  
Fax +49 (0) 61 36 / 468 62 34  
thilo@horvatitsch.de  
www.horvatitsch.de

**Über Oerlikon Balzers**

Oerlikon Balzers ist ein weltweit führender Anbieter von Beschichtungen, die die Leistungsfähigkeit und Lebensdauer von Präzisionsbauteilen sowie von Werkzeugen für die Metall- und Kunststoffverarbeitung wesentlich verbessern. Diese unter den Markennamen BALINIT und BALIQ entwickelten Beschichtungen sind extrem dünn, zeichnen sich durch hohe Härte aus und reduzieren Reibung und Verschleiß entscheidend. BALITHERM bietet ein breites Spektrum an Wärmebehandlungen, während BALTONE Beschichtungen umfasst, die mit ihren eleganten Farben perfekt geeignet sind für dekorative Anwendungen. Die speziell für medizinische Anwendungen entwickelten BALIMED Dünnschichten sind verschleißfest, biokompatibel, antimikrobiell und chemisch inert. Mit der Technologie-Marke BALIFOR hat das Unternehmen individuelle Lösungen für den Automobilmarkt eingeführt, und ePD steht für Lösungen für die Metallisierung von Kunststoffteilen im Chromlook.

Weltweit sind mehr als 1'100 Beschichtungsanlagen bei Oerlikon Balzers und seinen Kunden im Einsatz. Entwicklung und Montage der Balzers Anlagen sind in Liechtenstein, in Langenthal (Schweiz) und in Bergisch Gladbach (Deutschland) ansässig. Oerlikon Balzers verfügt über ein dynamisch wachsendes Netz von über 110 Beschichtungszentren in 36 Ländern Europas, Nord- und Südamerikas und Asiens. Zusammen mit Oerlikon Metco und Oerlikon AM ist Oerlikon Balzers Teil des Surface Solutions Segmentes des Schweizer Oerlikon-Konzerns (SIX: OERL).