

Kohlenstoffbasierte BALINIT-Schichten

Die DLC-Schichten für produktive
und effiziente Kunststoffverarbeitung



BALINIT – Produktionsvorteile in Serie

Tribologische Systeme sind extremen mechanischen Belastungen ausgesetzt. Eine optimale Oberflächenbeschichtung Ihrer Werkzeuge für die Kunststoffbearbeitung ist darum essenziell: Sie reduziert den Verschleiß an stark beanspruchten

Flächen und erhöht so die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge und die Produktivität im Herstellungsprozess. Vertrauen Sie den DLC-Schichten von Oerlikon Balzers. Die Investition rechnet sich in kürzester Zeit durch die höhere Produktivität.



Anwendungsempfehlungen für Ihre Herausforderungen

| | BALINIT® C | BALINIT® MAYURA | BALINIT® DYLYN | BALINIT® DYLYN PLUS | BALINIT® DYLYN PRO |
|--------------------|------------|-----------------|----------------|---------------------|--------------------|
| Abrasion | + | ++ | ++ | ++ | ++ |
| Adhäsion (Fressen) | +++ | ++ | ++ | +++ | +++ |
| Korrosion | + | ++ | +++ | +++ | +++ |
| Entformung | | + | | ++ | +++ |
| Formfüllung | | + | | +++ | ++ |

Alle hier zur Verfügung gestellten Daten dienen nur als Richtwert. Die Werte sind abhängig von den jeweiligen Substraten, der Geometrie der Oberfläche und der Anwendung.

Für jede Branche die optimale Lösung

Ganz gleich, ob für Elektro und Elektronik, für Medizin und Pharma oder für Verpackungen: Unsere DLC-Schichten sind in verschiedenen Branchen unverzichtbarer Bestandteil

einer hochleistungsfähigen und zuverlässigen Kunststoffverarbeitung.



BALINIT® DYLYN PRO oder BALINIT® DYLYN PLUS z.B. für Drehkerne zur Herstellung von Verschlusskappen

- Standzeit bis zu 10 Mio. Teilen
- Keine Nachpolitur notwendig
- Zusätzlicher Korrosionsschutz bei CuBe-Kühlkernen



BALINIT® C und BALINIT® DYLYN z.B. für Auswerfer und Führungssysteme

- Geringerer Serviceaufwand für die Werkzeuge
- Störungsfreie Produktion



BALINIT® MAYURA und BALINIT® DYLYN PLUS z.B. für Faltenbalg-Formsegmente

- Reduzierung von Anhaftungen
- Geringerer Wartungsaufwand

Schichteigenschaften

| | BALINIT® C | BALINIT® MAYURA | BALINIT® DYLYN | BALINIT® DYLYN PLUS | BALINIT® DYLYN PRO |
|--------------------------------|-------------------|------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------|
| Schichtmaterial | Me-C:H | ta-C | a-C:H:Si | a-C:H:Si | a-C:H:Si |
| Mikrohärte (HV 0,05) | 1.500 | 6.500 | 2.500 | 2.200 | 2.100 |
| Reibwert (trocken gegen Stahl) | 0,1 – 0,2 | < 0,1 | 0,1 – 0,2 | 0,05 – 0,1 | 0,05 – 0,1 |
| Max. Anwendungstemperatur | 300 | 500 | 300 | 350 | 350 |
| Beschichtungstemperatur (°C) | 180 – 250 | < 150 | 180 – 220 | 180 – 220 | 180 – 220 |
| Schichtfarbe | Dunkelgrau | Regenbogen / -Schwarz* | Schwarz | Schwarz | Schwarz |

* Die Farbe von BALINIT MAYURA variiert je nach Schichtdicke

Folgende Materialien können beschichtet werden: Schnellarbeitsstähle, Stähle für Kunststoff-Formwerkzeuge, Kalt- und Warmarbeitsstähle, Edelmetalle, Vergütungsstähle, Hartmetall, geeignete Kupfer- und Aluminiumlegierungen.

Nahe bei unseren Kunden – weltweit



Amerika

mehr als **25** Kundenzentren



Europa

mehr als **45** Kundenzentren



Asien

mehr als **35** Kundenzentren

Kontaktieren Sie uns!

Oerlikon Balzers
Coating Germany GmbH
Am Ockenheimer Graben 41
D-55411 Bingen
T +49 6721 793-0
info.balzers.de@oerlikon.com

Oerlikon Balzers
Coating Germany GmbH
Am Böttcherberg 30 - 38
D-51427 Bergisch Gladbach
T +49 2204 299-0

Oerlikon Balzers
Coating Germany GmbH
Remusweg 2
D-33729 Bielefeld
T +49 521 25699-100



DE153DE (2502)

www.oerlikon.com/balzers/de

oerlikon
balzers