

BALINIT MAYURA

Präzision in Farbe

Für Spritzgussanforderungen
mit kleinem Toleranzfenster



Plastics



Die Schlüsselanwendungen mit BALINIT MAYURA

BALINIT® MAYURA besticht nicht nur durch ihre brillante Farbe. Die wahren Werte zeigt sie bei der anspruchsvollen Beschichtung von Nichteisenmetallen und Werkzeugstählen mit einer Anlasstemperatur < 200 °C. Die Kohlenstoffschicht minimiert aufgrund ihrer herausragenden Härte und Glätte die Materialanhaftung. Gleichzeitig bleibt die Schärfe der Trennkanten durch die extrem dünne Schicht erhalten.

Werkzeughersteller und Endanwender profitieren von hoher Präzision, längeren Standzeiten und gesteigerter Produktivität. BALINIT® MAYURA hebt die Beschichtung von NE-Metallen wie AMPCO, CuBe-Legierungen und Aluminiumwerkstoffen auf eine neue Stufe.



Die Vorteile von BALINIT MAYURA

- Hohe Verschleißfestigkeit, hoher Abrasivwiderstand
- Chemische (Korrosion) und thermische Beständigkeit
- Geringe Neigung zu Anhaftungen
- Hohe Kantenstabilität
- Geringe Prozesstemperatur von < 150 °C
- Hohe Prozesssicherheit

Hervorragende Schichteigenschaften für anspruchsvolle Anwendungen

	BALINIT® MAYURA
Schichtmaterial	ta-C
Schichthärte H _{IT} [GPa]	> 65
Reibungskoeffizient (trocken)	< 0,10
Max. Anwendungstemperatur [°C]	500
Schichtdicke [µm]	< 0,3
Beschichtungstemperatur [°C]	< 150
Schichtfarbe	Regenbogen / Regenbogen-Schwarz*

Die Schichtfarbe hängt von der Anwendung, den Maßen und der Geometrie der Werkzeuge ab. Alle Werte sind ungefähre Angaben und abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie den Umgebungs- und Testbedingungen.

Kontaktieren Sie uns und profitieren Sie von den zahlreichen Vorteilen von BALINIT MAYURA!