

# BALIQ ALCRONOS

Vysoký výkon při přesném  
stříhání CuNiSi slitin

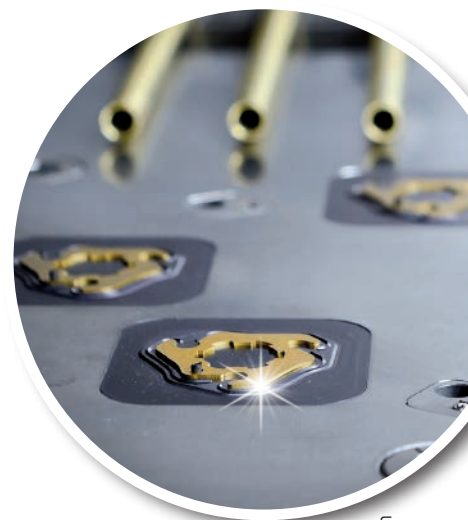


**Tváření kovů**

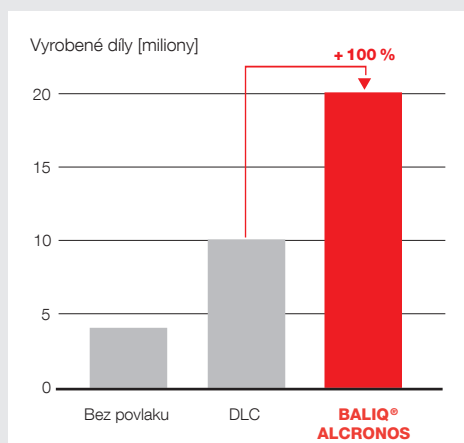


# BALIQ ALCRONOS – ideální volba pro přesné stříhání a tváření CuNiSi slitin

S rostoucími požadavky na výkon a postupující miniaturizací přesných lisovaných dílů pro elektronické komponenty rostou také nároky na výrobní procesy. Nástroje pro výrobu těchto výlisků vyžadují výkonné povlaky a jejich přesnou depozici. Pouze taková povrchová úprava může zajistit vysokou produktivitu procesu tváření, jakož i vysokou kvalitu hotových dílů. BALIQ® ALCRONOS nabízí rozhodující výhody při zpracování slitin CuNiSi.



## BALIQ® ALCRONOS při přesném stříhání



<b>Nástroj</b>	Tvrdokovový razník
<b>Výlisek</b>	Mikro zaváděcí kolík (provedení jehly) CuNiSi slitina
<b>Problematika výroby</b>	- převážně abrazivní opotřebení - nárustky - kvalita výstřížku
<b>Výhody s BALIQ® ALCRONOS</b>	- 5 x vyšší životnost nástroje - Minimalizování otřepů - Redukce šrotu
<b>Zdroj</b>	Dodavatel Tier1, elektro průmysl Asie

## BALIQ ALCRONOS zvládne každou výzvu

### Vaše výhody:

- Výjimečná hladkost vrstvy s vynikající přilnavostí bez nutnosti dodatečného leštění
- Vysoká přesnost depozice povlaku zajišťující excelentní stabilitu řezné hrany
- Vysoká tvrdost povlaku a odolnost proti abrazivnímu opotřebení

## Využijte výjimečně pokrokové vlastnosti povlaku

	<b>BALIQ® ALCRONOS</b>
Složení povlaku	AlCrN-základ
Tvrdost povlaku $H_{IT}$ (GPa)	37 ± 3
Zbytkové napětí (GPa)	- 3.5 ± 1
Teplota depozice (°C)	< 500
Barva povlaku	Světle šedá

Všechny tyto hodnoty jsou přibližné a závisí na příslušné aplikaci, okolních a zkušebních podmínkách.

## I vy můžete využít výhody povlaku BALIQ ALCRONOS. Kontaktujte nás hned!

Oerlikon Balzers Coating Austria GmbH - organizační složka | Červený Kříž 282 | CZ-58601 Jihlava | Czech Republic  
T: +420 561 201 500 | info.balzers.cz@oerlikon.com | [www.oerlikon.com/balzers/cz](http://www.oerlikon.com/balzers/cz)