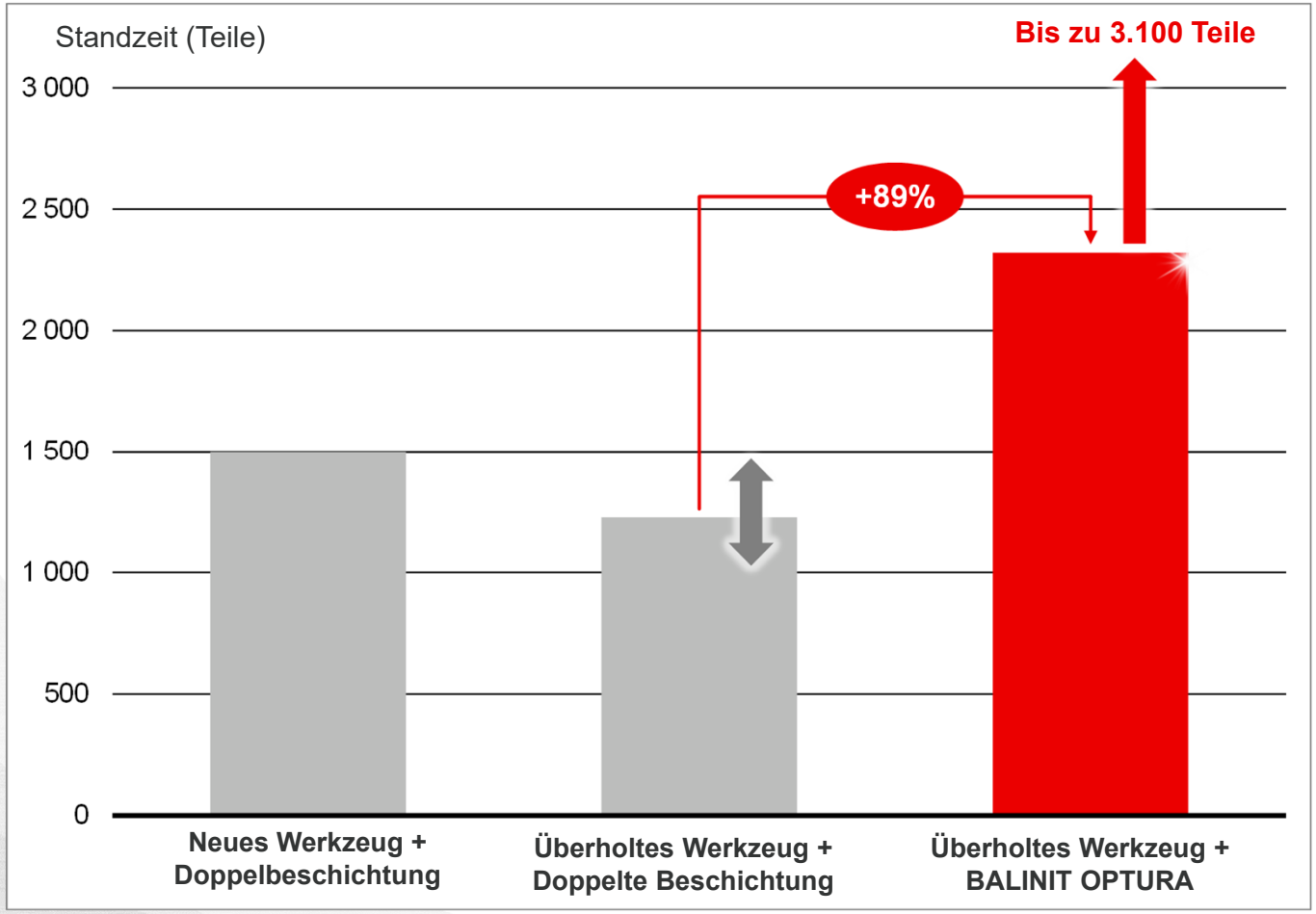
BALINIT OPTURA
Bohren von Federstahl 1.8159 | AISI 6145/6150



Werkzeug:
HP Vollhartmetallbohrer
D ≈ 18 mm, 5xD

Werkstück:
Federstahl, Rm ≈ 1.300 MPa
Bohrtiefe ≈ 80 mm

Schnittdaten:
v_c ≈ 90 m/min
f_z = 0,25 mm
MQL

Vorteil:
Erhöhung der Standzeit

Quelle/Kunde:
Automobil-Erstausrüster