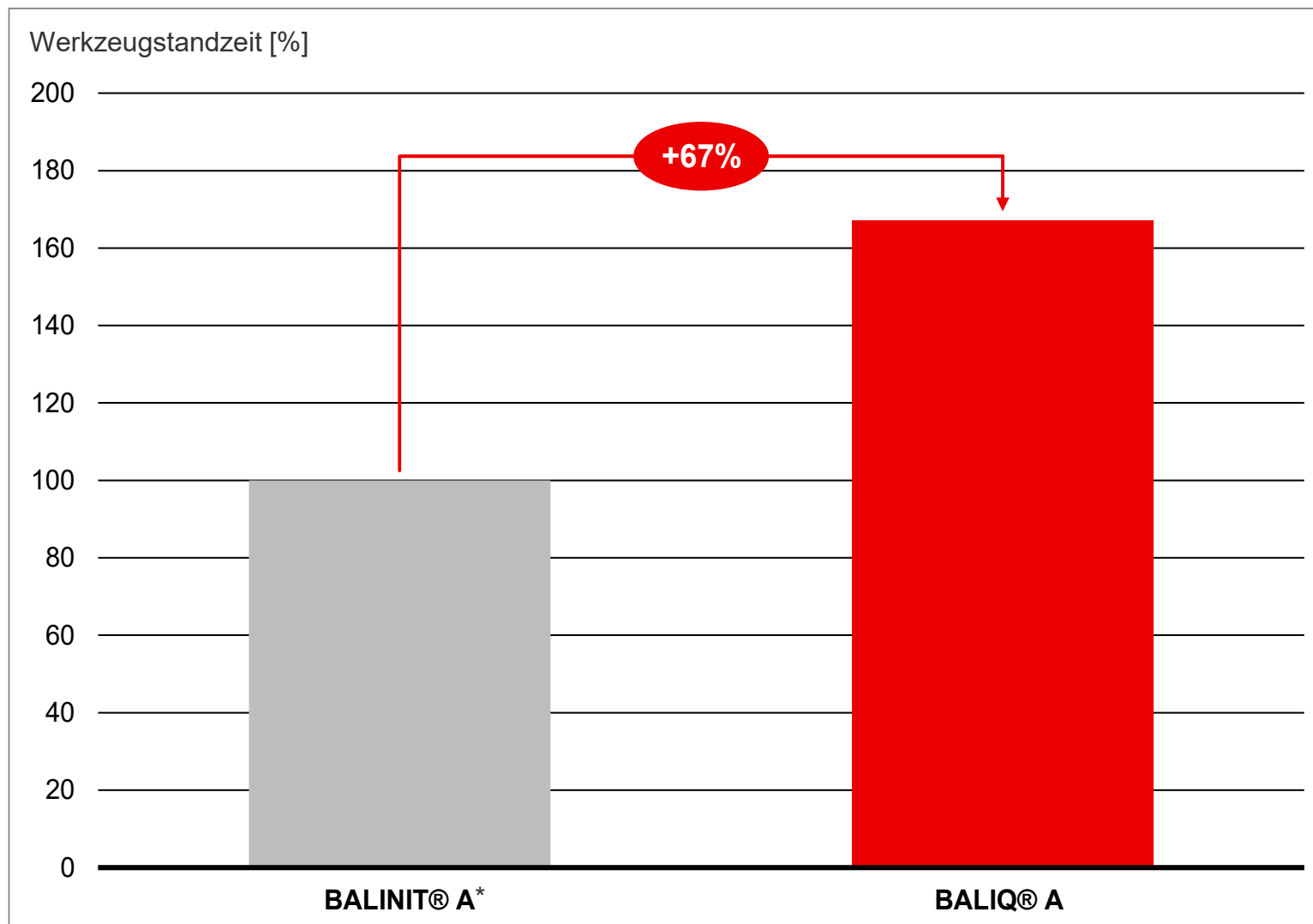


BALIQ A

Gewindeformer

oerlikon



* Basiert auf der Ionitron-Technologie (BAI 830)

Werkzeug:

Gewindeformer M6x1

Werkstück:

Vergütungsstahl mit mittlerer Festigkeit
($R_m \approx 800 \text{ MPa}$)

Schnittparameter:

Schnittgeschwindigkeit $v_c = 25 \text{ m/min}$
Spindeldrehzahl $n = 1.326 \text{ min}^{-1}$
Gewindetiefe $l = 12,3 \text{ mm} / 2xD$

Vorteil:

Längere Werkzeugstandzeit

Quelle:

Europäischer Werkzeughersteller

oerlikon
balzers