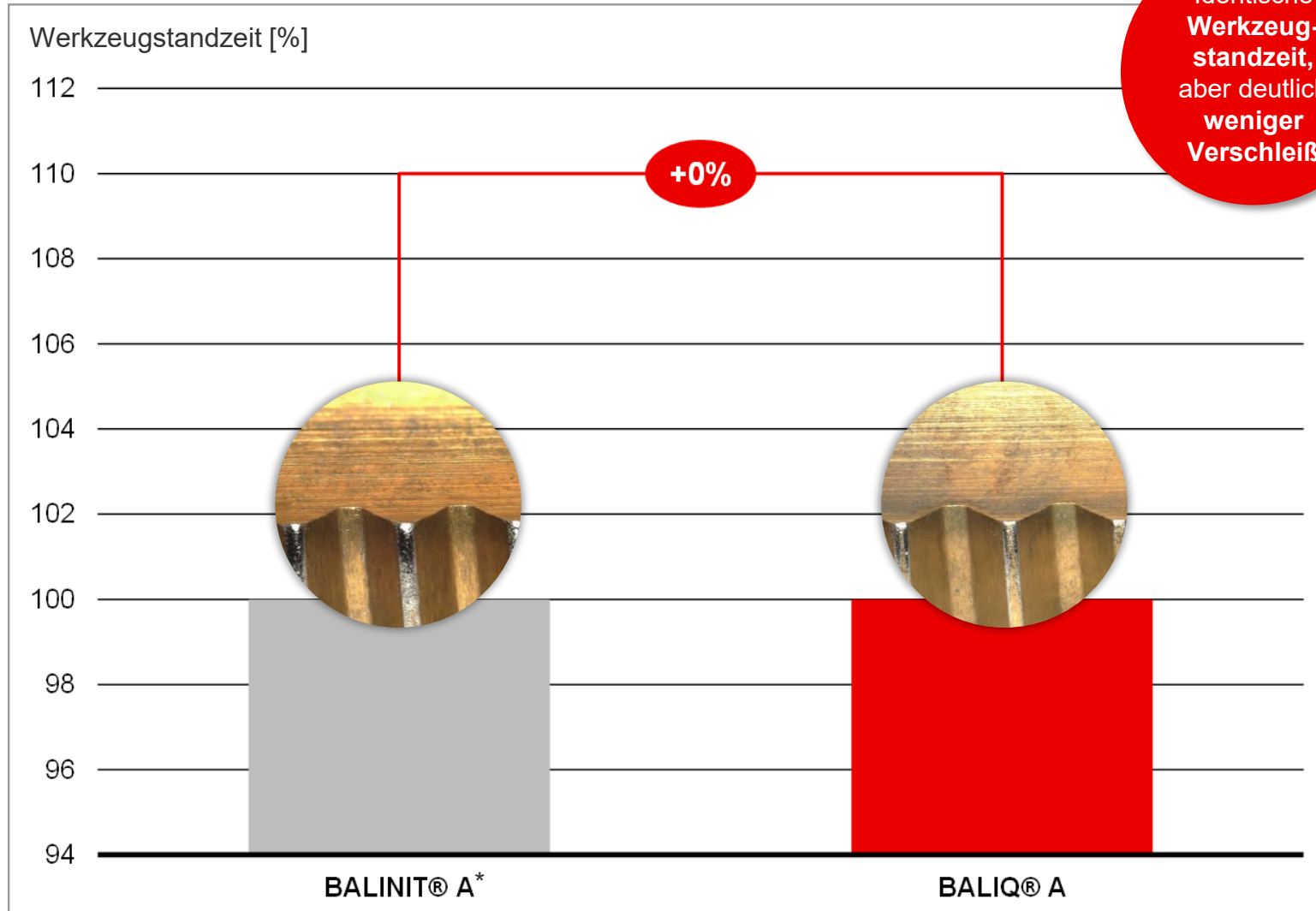


BALIQ A

Spiral-Gewindebohrer

oerlikon



Werkzeug:
Spiral-Gewindebohrer M6x1

Werkstück:
Vergütungsstahl 42CrMo4+QT

Schnittparameter:
Schnittgeschwindigkeit $v_c = 10 \text{ m/min}$
Spindeldrehzahl $n = 531 \text{ min}^{-1}$
Gewindetiefe $l = 18 \text{ mm} / 3xD$

Vorteil:
Deutlich reduzierter Verschleiß

Quelle:
Zerspanungslabor Balzers

* Basiert auf der Ionitron-Technologie (BAI 830)

oerlikon
balzers