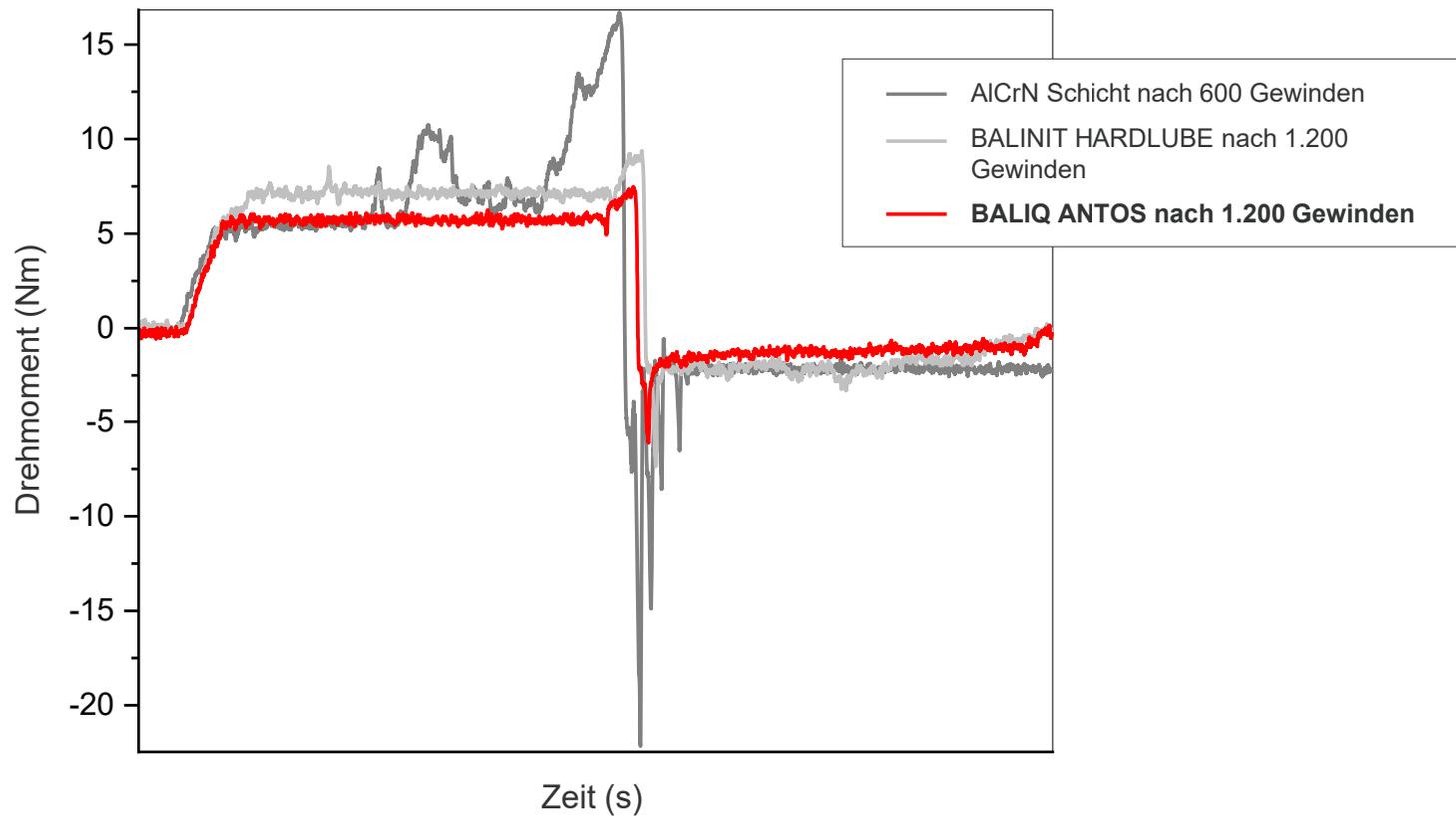


Gleichmäßiges Einlaufen und optimale Spanbildung beim Gewindebohren

oerlikon



BALIQ ANTOS
Gewindebohren in Stahl

Werkzeug
HSS M8
Spiralgewindebohrer

Werkstück
Stahl 1.4301
(X5CrNi18-10)

Schnittparameter
 $v_c = 8$ m/min
 $a_p = 22,5$ mm
Emulsion 10%

Quelle
Werkzeughersteller