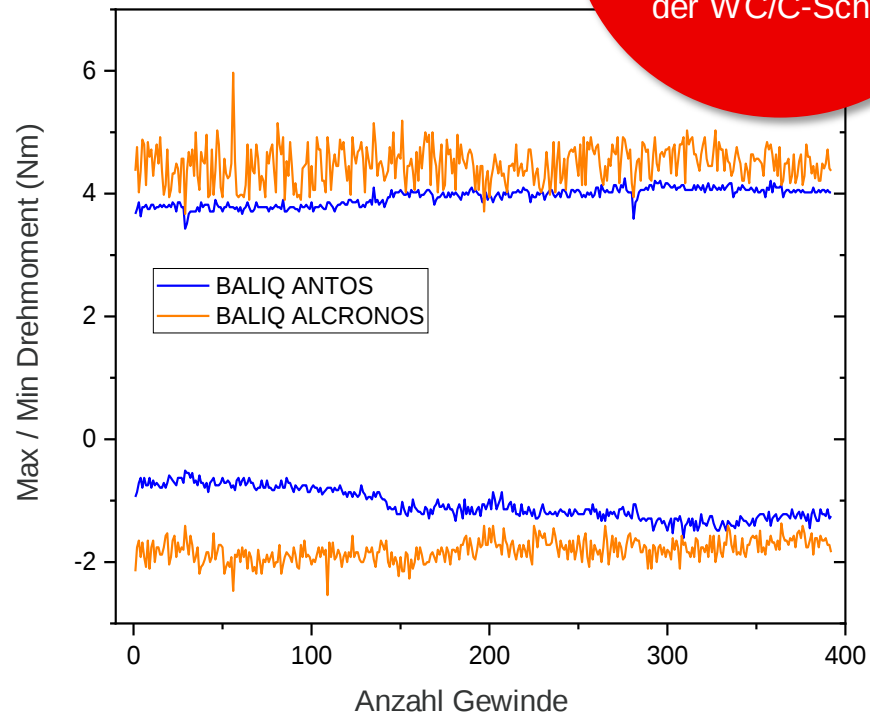


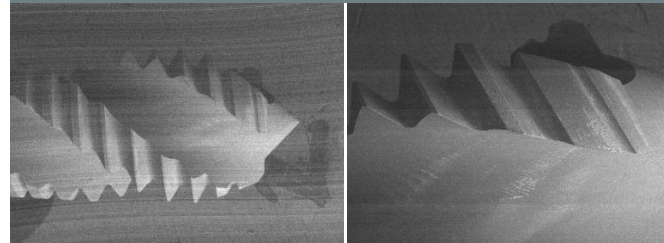
Gesteigerte Prozesssicherheit mit BALIQ ANTOS

oerlikon

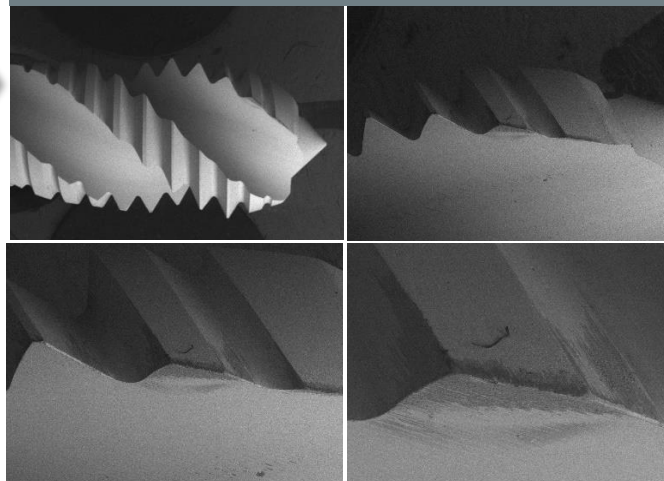
Niedrigere Drehmomente mit weniger Belastungsspitzen aufgrund des Trockenschmiereffekts der WC/C-Schicht



AlCrN Schicht nach 392 Gewinden



BALIQ ANTOS nach 392 Gewinden



BALIQ ANTOS
Gewindebohren in
rostfreiem Stahl

Werkzeug
HSS M6 Gewindebohrer

Werkstück
Stahl 1.4571
(X6 CrNiMoTi 17 12 2)

Schnittparameter
 $v_c = 5$ m/min
 $F = 265$ mm/min
 $a_p = 12$ mm
Sackloch
Emulsion 8%

Quelle
Oerlikon Balzers