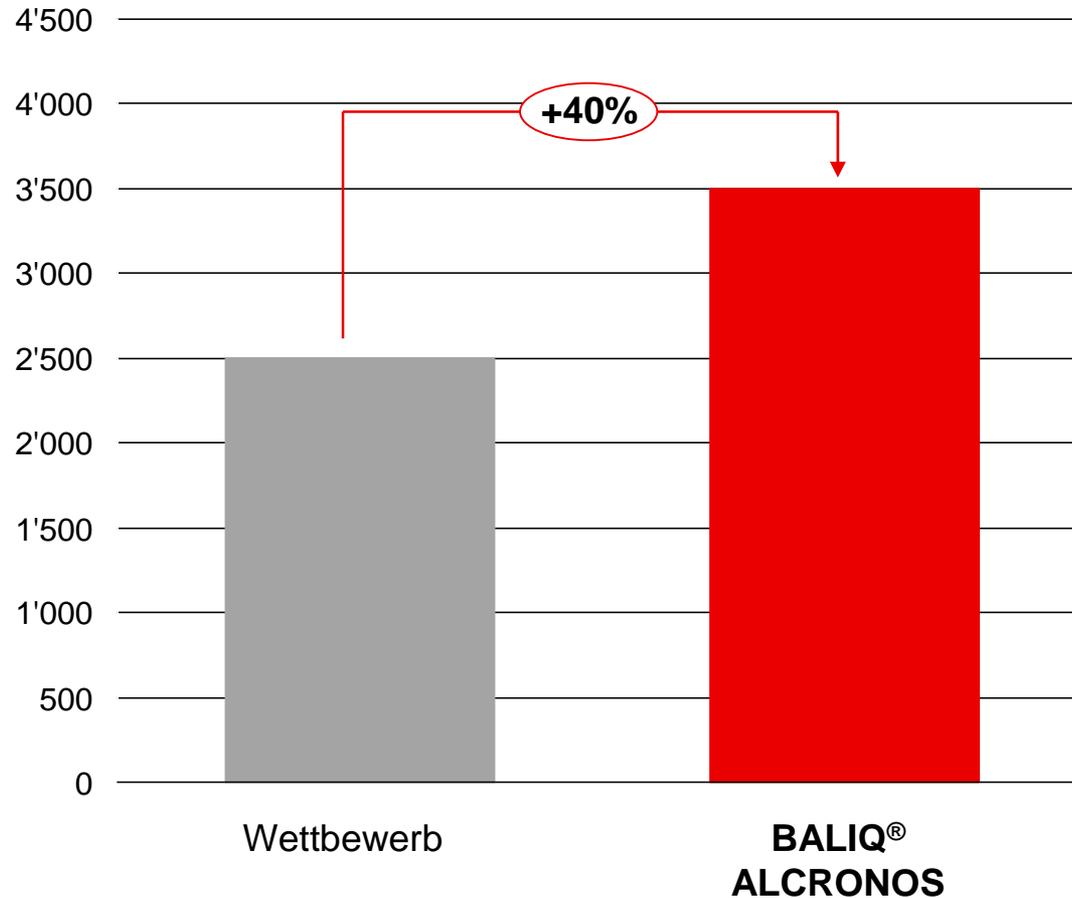


BALIQ ALCRONOS

Trockenfräsen in Kupfer

Standzeit [Teile]



Werkzeug:

Vollhartmetallfräser
Ø10mm

Werkstück:

Kupfer mit Isolationsanstrich

Schnittdaten:

rpm = 14000 min⁻¹
a_p = 7 mm
Trockenbearbeitung

Vorteil:

+40% Werkzeugstandzeit

Quelle:

Endanwender