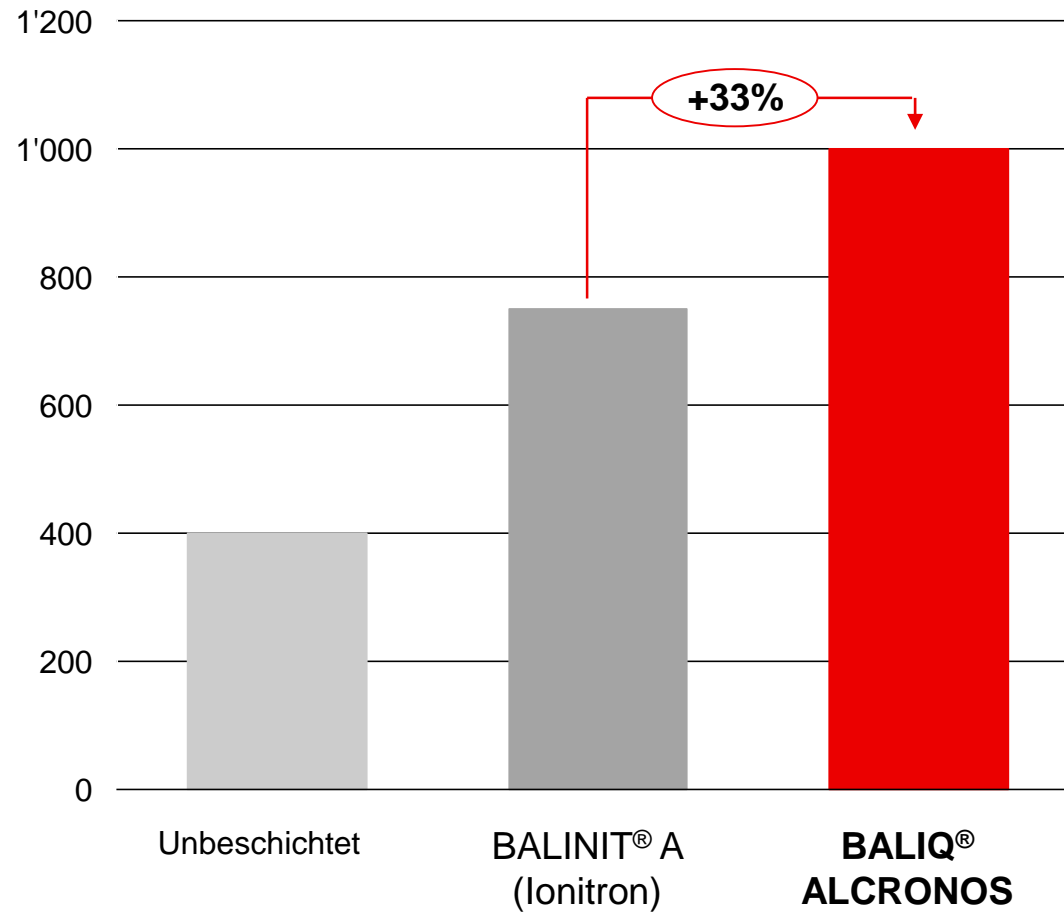


Gewindebohren in Stahl bei moderaten Zerspanungsparametern

Standzeit [Teile]



Werkzeug:

HSS Gewindebohrer
M12 x 1.25
Spiralnut

Werkstück:

Stahl 1.1141, Ck15
(AISI 1015, JIS S15C)
120-140 HB

Schnittdaten:

Spindeldrehzahl 600 rpm

Quelle:

Endanwender
Automobilindustrie