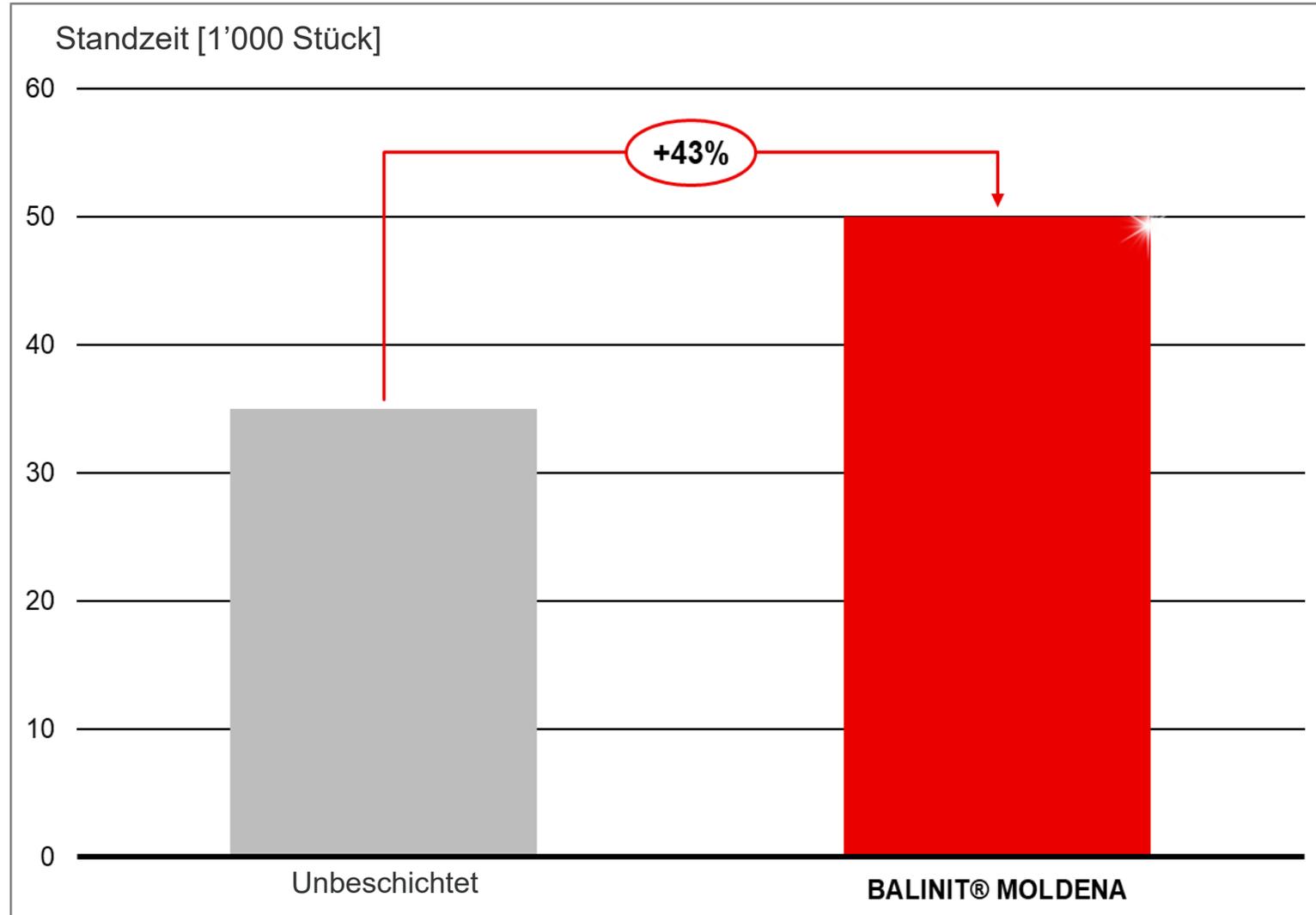


BALINIT MOLDENA

Vielversprechende Testergebnisse beim Kunststoffspritzguss



Werkzeug:

Spritzgussform 02 Hohlraum
Stahl: Orvar supreme (50-52 HRC)

Werkstück: Bratpfannengriff

Material: Bakelit

Herausforderung:

Textur zu glänzend nach 35'000 Einspritzungen, Erneute Texturierung nach 35'000 Einspritzungen erforderlich, Anhaften von Teilen & Ausschuß

Vorteile:

- Intakte Textur nach 50'000 Einspritzungen und weiterhin in Betrieb
- Der Teileausstoß ist einfach und die Qualität ist gut
- Ausschuß auf Null reduziert

Quelle/Kunde:

Design- und Fertigungskunden

