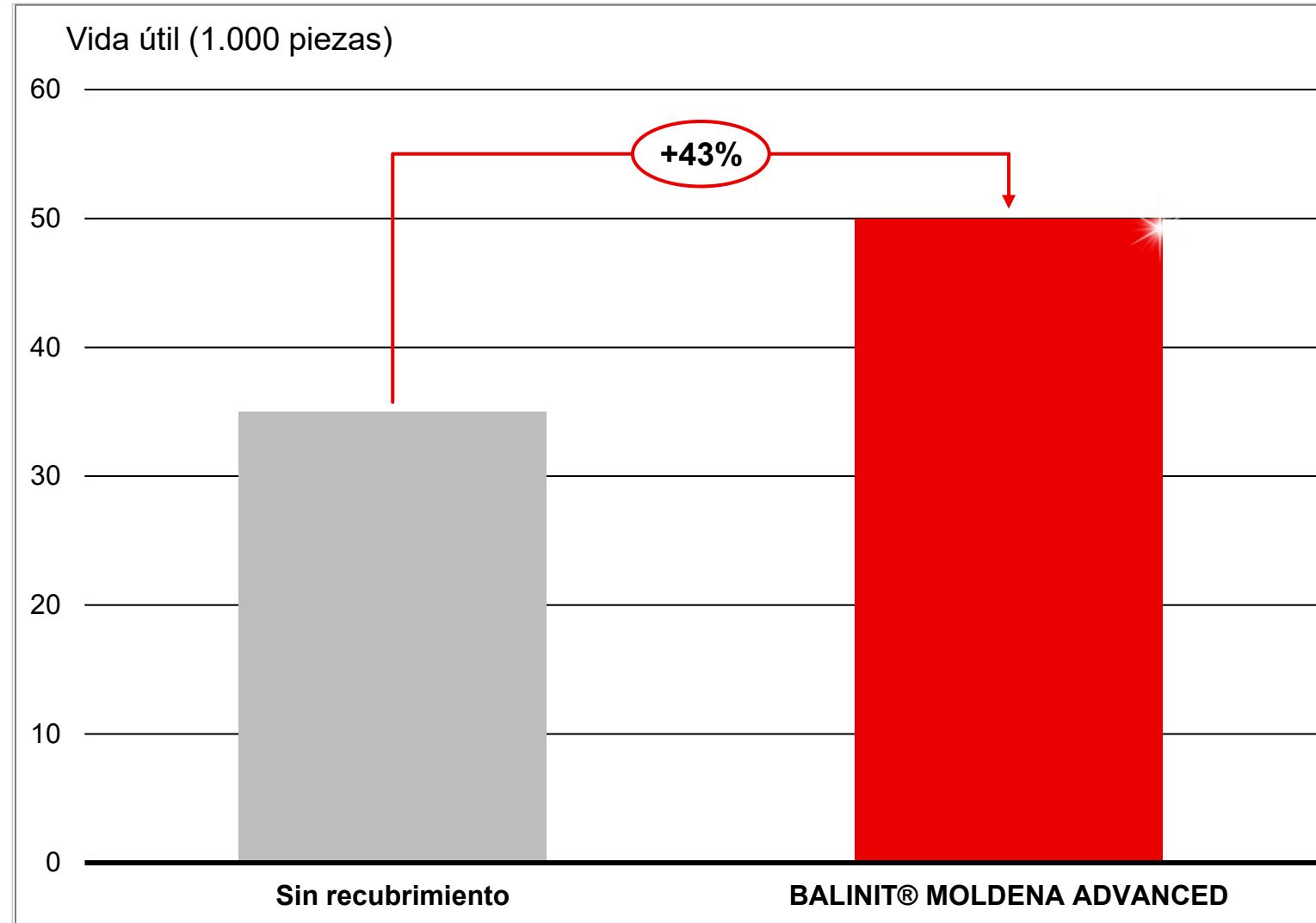


BALINIT MOLDENA

Resultados prometedores en inyección

oerlikon
balzers



Útil

Molde inyección 2 cavidades
Acero: Orvar supreme (50-52 HRC)

Pieza fabricada

Pieza – mango sartén
Material: baquelita

Reto

Pérdida de texturizado tras 35.000 inyectadas
Adhesión de la pieza y desperdicio

Beneficio

- Textura intacta tras 50.000 inyectadas y todavía funcionando
- Desmoldeo sencillo y con buena calidad de la pieza
- Desperdicio reducido a 0

Fuente / Cliente

Cliente fabricante

