

BALINIT MAYURA (Stufenbohrer Anwendung) Mayura 0.8 vs 0.3

oerlikon

Werkzeug:

Hartmetall Bohrer

Werkstück:

AlSi8Cu3

(EN AC 1706-46200(Cu: 2-4%))

Werkzeugspannsystem

Hydrodehnspannfutter,

Schnittstelle HSK63A

Schnittparameter:

Drehzahl: 10186 rpm

Schnittgeschwindigkeit: 360 m/min

Vorschub: 0.45 mm/Umdr.

Lochtiefe: 160 mm

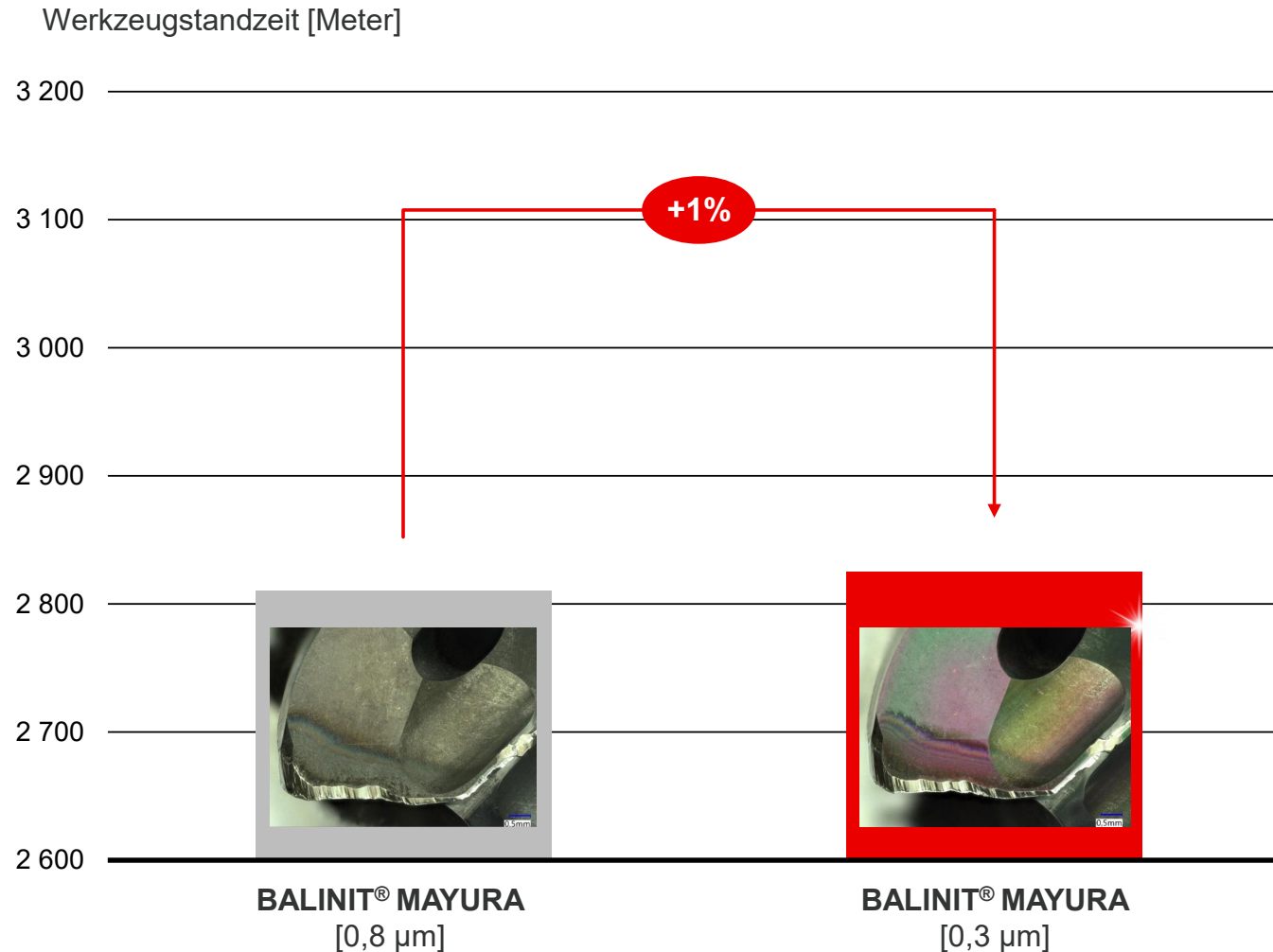
Internes Kühlmittel: Öl, 20bar

Geometrische Merkmale:

Pilot-Ø: 11,270

Quelle:

Automobil Endkunde Deutschland



BALINIT MAYURA – Drehen von Kupferlegierungen

oerlikon

Werkzeug:
Drehen

Werkstück:
Schützteil
CuSn6HP

Schnittparameter:
Cutting speed: 50 m/min
Cutting Vorschub: 0,008 mm/Umdr.
Kühlmittel: Öl

Vorteile:
Stabilisierte Produktion
Bessere Oberflächenrauigkeit

Quelle:
Steckverbinder-Industrie

