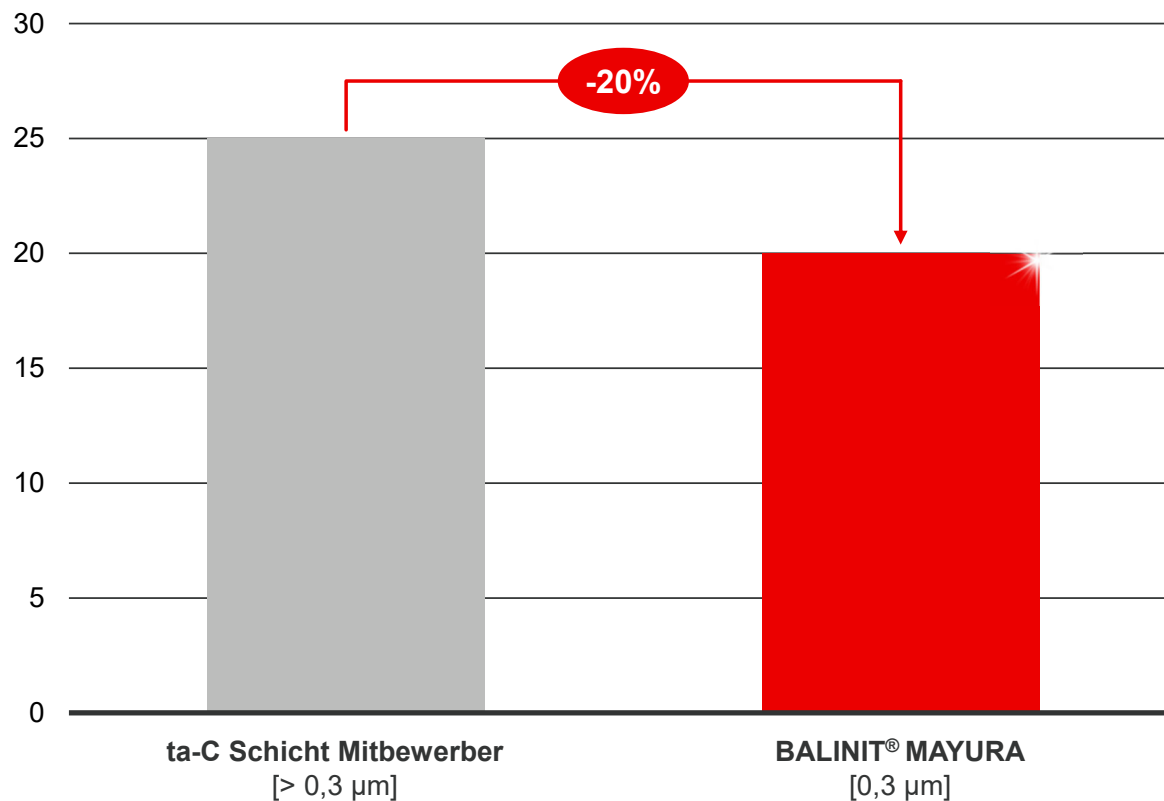


BALINIT MAYURA – Bohren von ADC 12

oerlikon

Freiflächenverschleiß nach 400 Löchern [μm]



Werkzeug:

Bohrer (Durchmesser: 6 mm)

Werkstück:

ADC 12 (Aluminiumlegierung mit 12 % Si)

Schnittparameter:

Schnittgeschwindigkeit: 80m/min
Vorschub: 0,13 mm/Umdr.
Lochtiefe: 18 mm
Anzahl Löcher: 400

Vorteile:

Zerspanung von Aluminium mit 12 % Silizium:

- Deutlich weniger Verschleiß
- Weniger Anhaftung und eine schärfere Schneidkante

Quelle:

Japanischer Werkzeughersteller

oerlikon
balzers