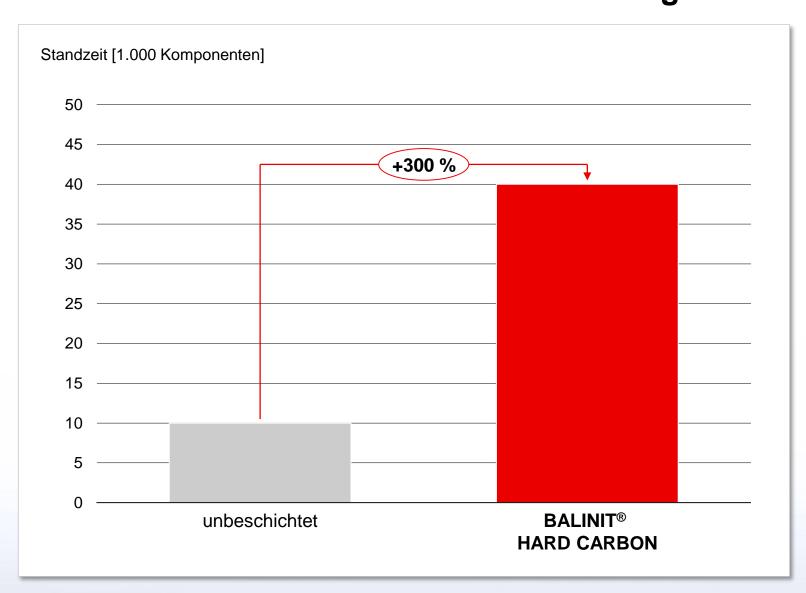
BALINIT HARD CARBON Nutenfräsen von Uhrenkronen aus Messing





Werkzeug:

Schaftwerkzeug für Nutenfräsung 8 x 8 x 120 mm Hartgelötete Hartmetallspitze

Werkstück:

Uhrenbauteil, Krone Messing

Schnittdaten:

N = 3.000 U/min F = 0.01Ölgeschmiert

Vorteil:

Standzeit +300 % Verbesserte Oberflächenqualität

Quelle/Betreiber:

Französische Uhrenindustrie