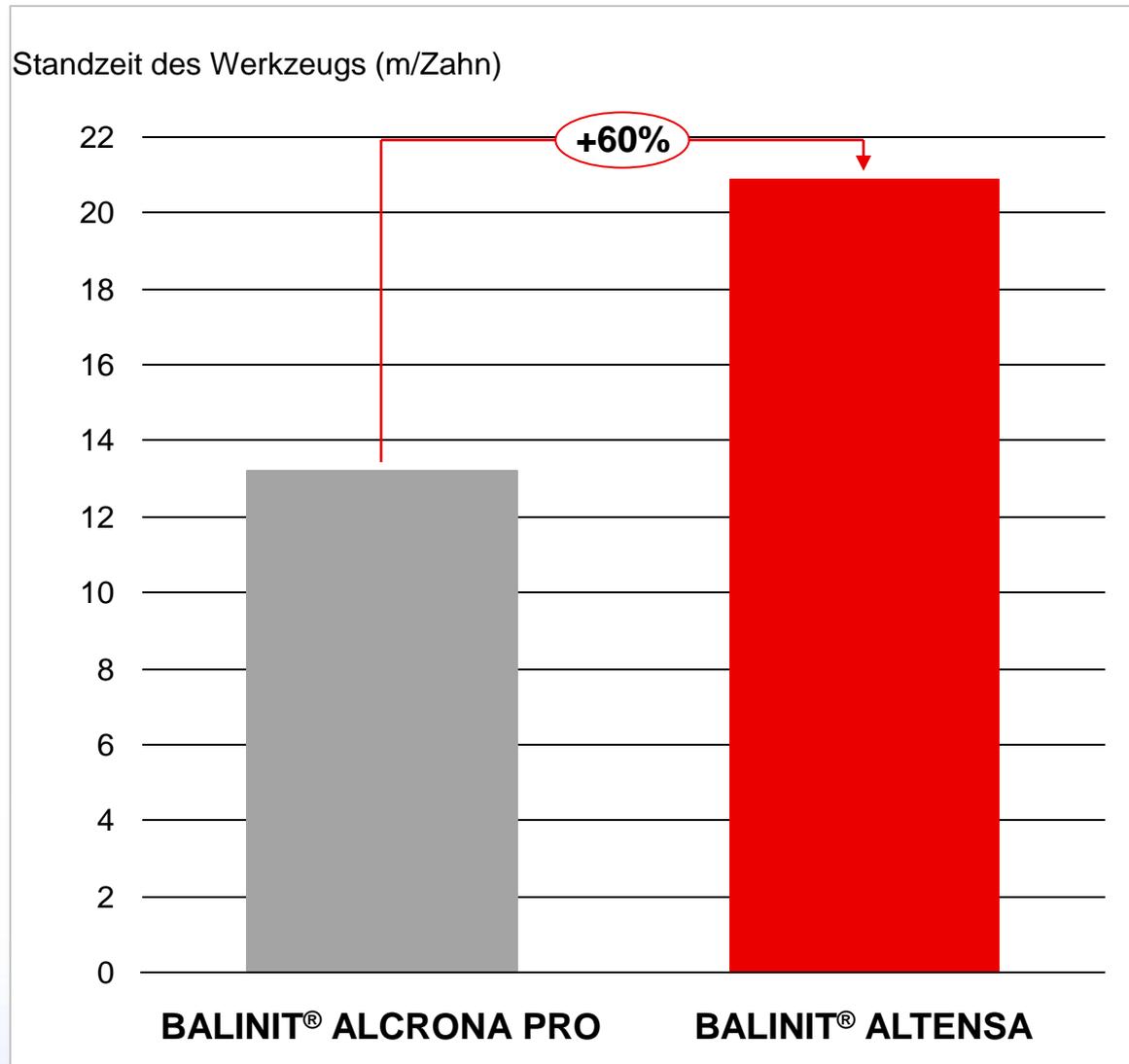


# Labortests: überzeugende Ergebnisse beim Wälzfräsen mit extrem hoher Geschwindigkeit



**Werkzeug:**  
PM-HSS Wälzfräser (S390)

**Werkstück:**  
Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

**Schnittdaten:**  
 $v_c = 260$  m/min  
 $m_n = 2,56$   
 $f_a = 4,8$  mm  
 $H_{cu,max} = 0,25$  mm  
trocken

**Vorteil:**  
+60% längere Standzeit bei hoher Schnittgeschwindigkeit

**Quelle:**  
Oerlikon Balzers  
WZL Aachen

