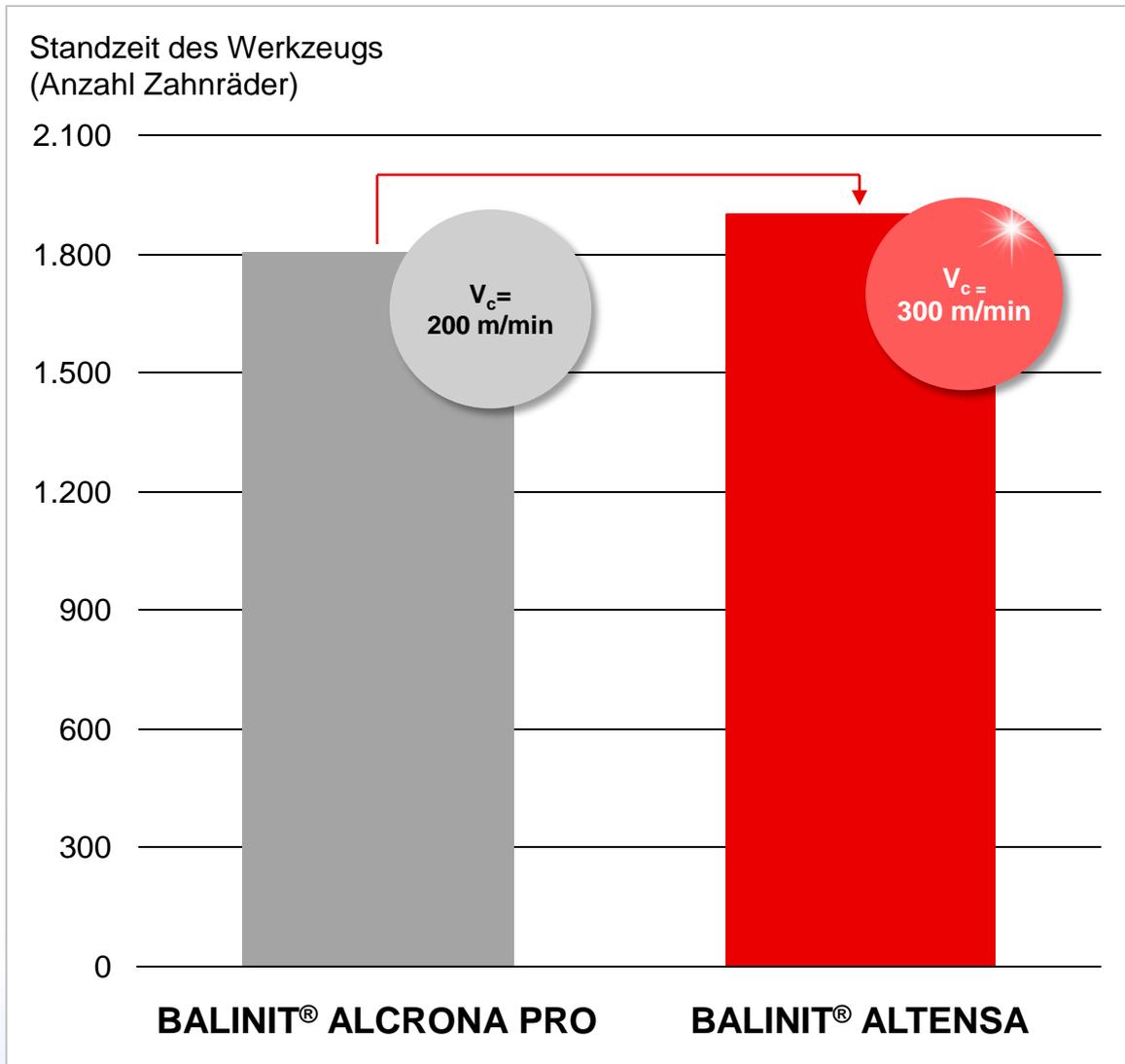


# Kundentest 2: Erhöhung der Geschwindigkeit auf 300 m/min



## Werkzeug:

PM-HSS Wälzfräser (S390)  
D = 90 mm

## Werkstück:

Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

## Schnittdaten:

$v_c = 200 \rightarrow v_c = 300$

$m_n = 1,62$

$f_a = 6,0$  mm

trocken

Getriebe für PKW

## Vorteil:

+50% Schnittgeschwindigkeit  
bei gleicher Werkzeugstandzeit

## Quelle:

Oerlikon Balzers/  
Automobil-  
Endverbraucher

