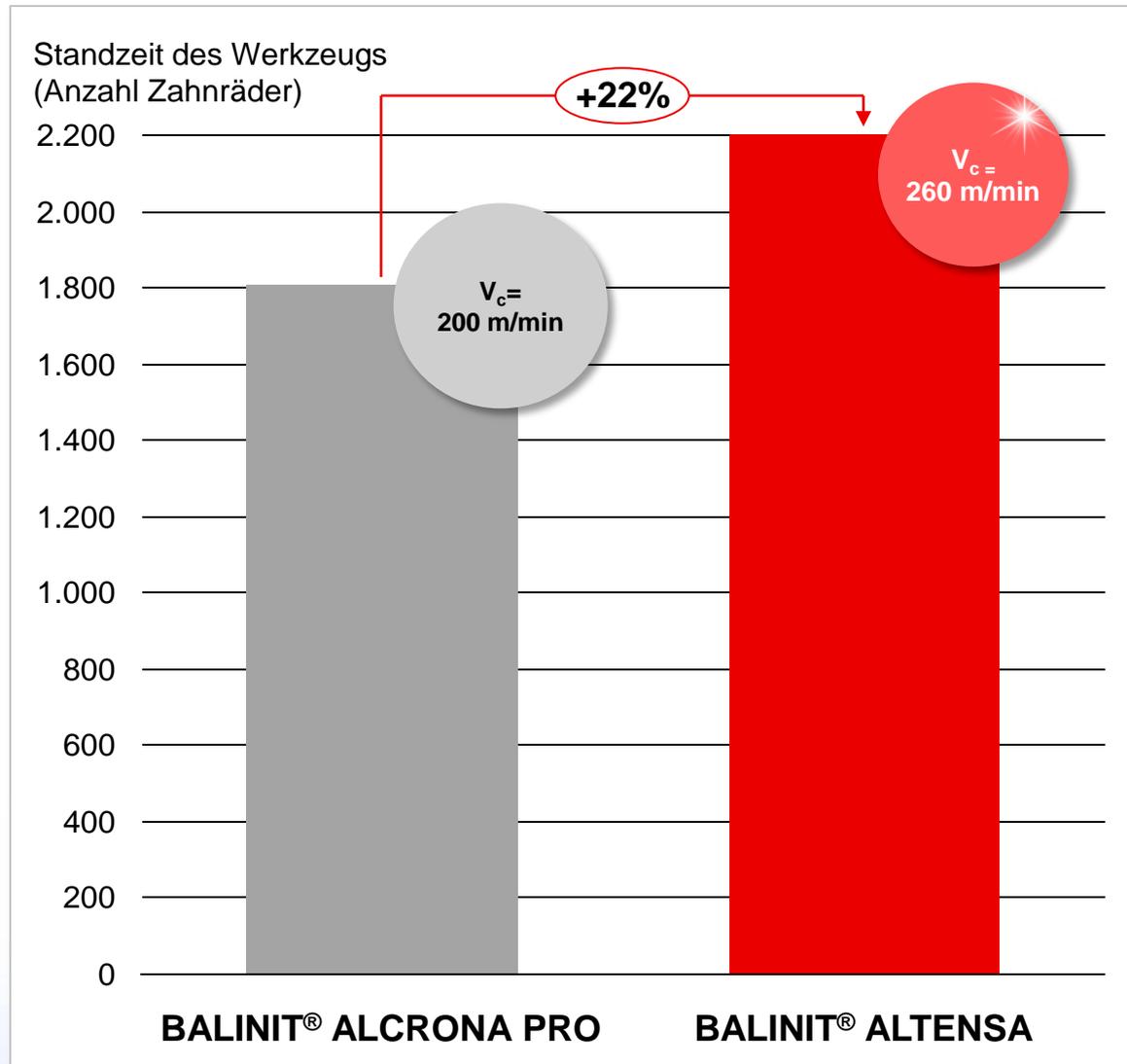


Kundentest 1: 30%ige Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit



Werkzeug:

PM-HSS Wälzfräser (S390)
D = 90 mm

Werkstück:

Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

Schnittdaten:

$v_c = 200 \rightarrow v_c = 260$

$m_n = 1,62$

$f_a = 6,0$ mm

trocken

Getriebe für PKW

Vorteil:

+30% Schnittgeschwindigkeit
und > 20% längere
Werkzeugstandzeit

Quelle:

Oerlikon Balzers/
Automobil-
Endverbraucher

