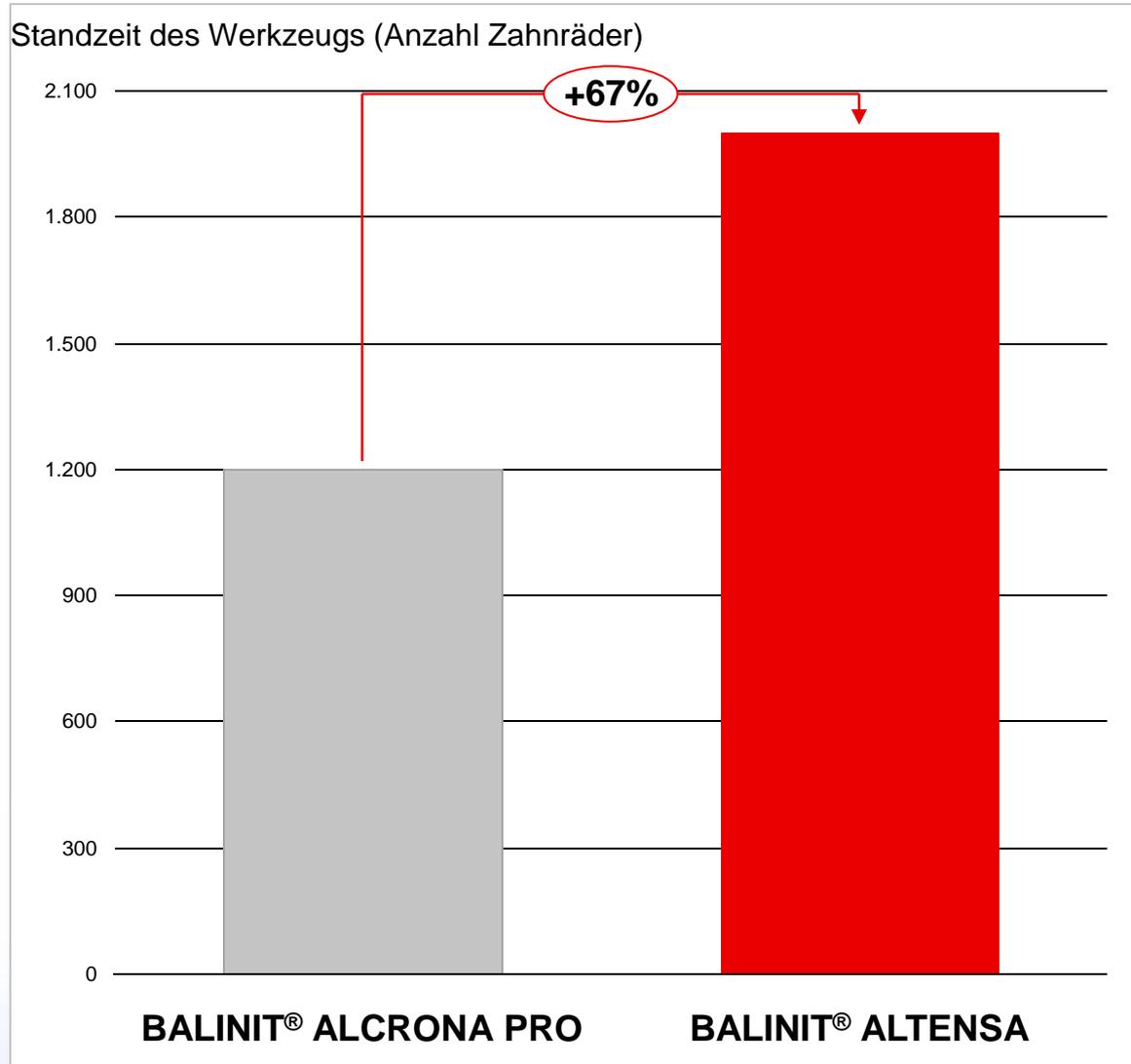


Stabmesser: Standzeiterhöhung um 70% bei moderater Schneidgeschwindigkeit



Werkzeug:
Hartmetall-Stabmesser

Werkstück:
Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

Schnittdaten:
 $v_c = 148 \text{ m/min}$
trocken

Vorteil:
+70% Standzeit des
Werkzeugs

Quelle:
Oerlikon Balzers/
Automobil-
zulieferer

