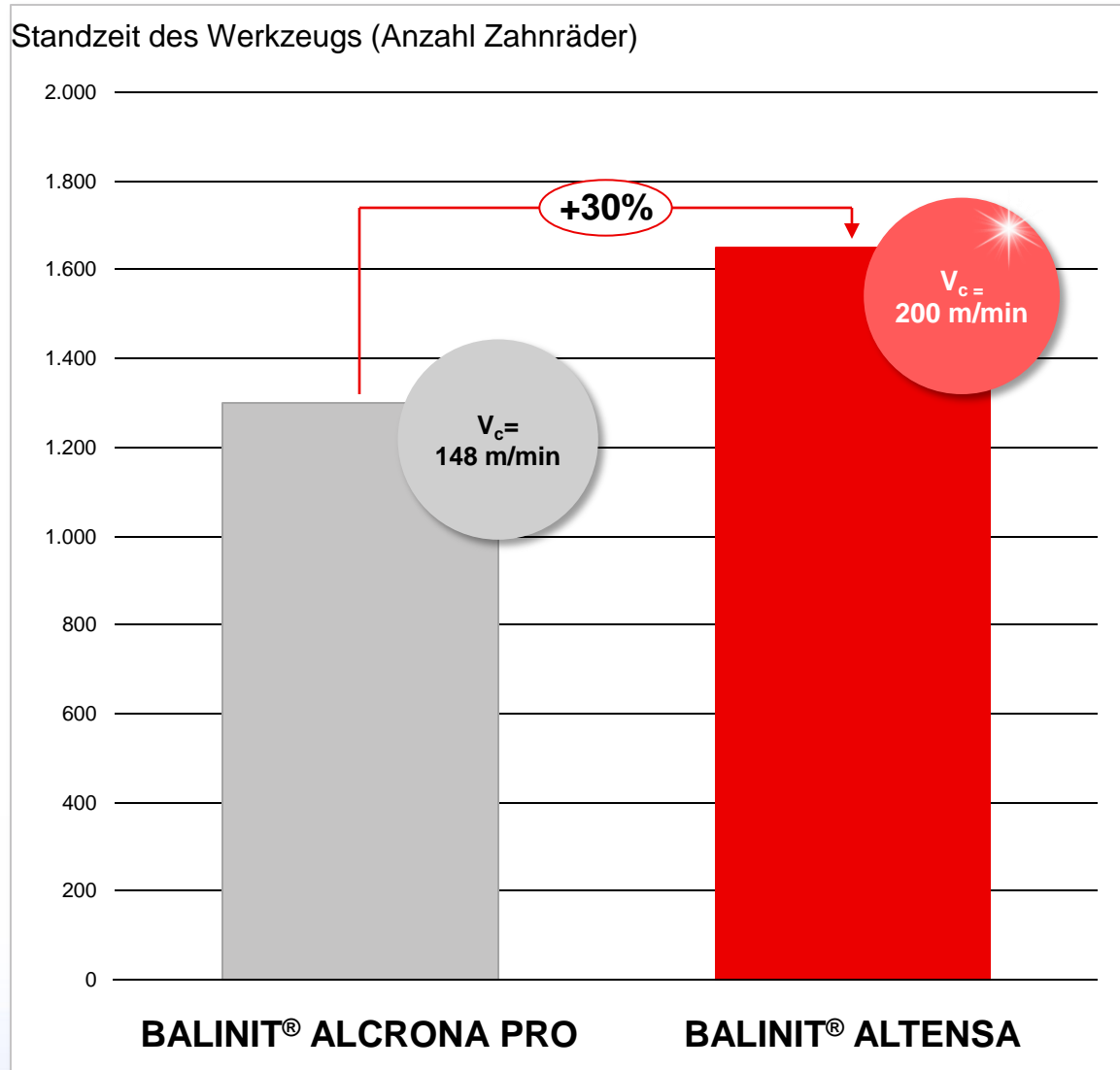


# Stabmesser: um 35% erhöhte Schnittgeschwindigkeit



**Werkzeug:**  
Hartmetall-Stabmesser

**Werkstück:**  
Stahl 1.7131 (16 MnCr 5)

**Schnittdaten:**  
 $v_c = 148 \text{ m/min} \rightarrow 200 \text{ m/min}$   
trocken

**Vorteil:**  
+35% höhere  
Schnittgeschwindigkeit  
+30% längere Standzeit

**Quelle:**  
Oerlikon Balzers/  
Automobil-  
zulieferer

