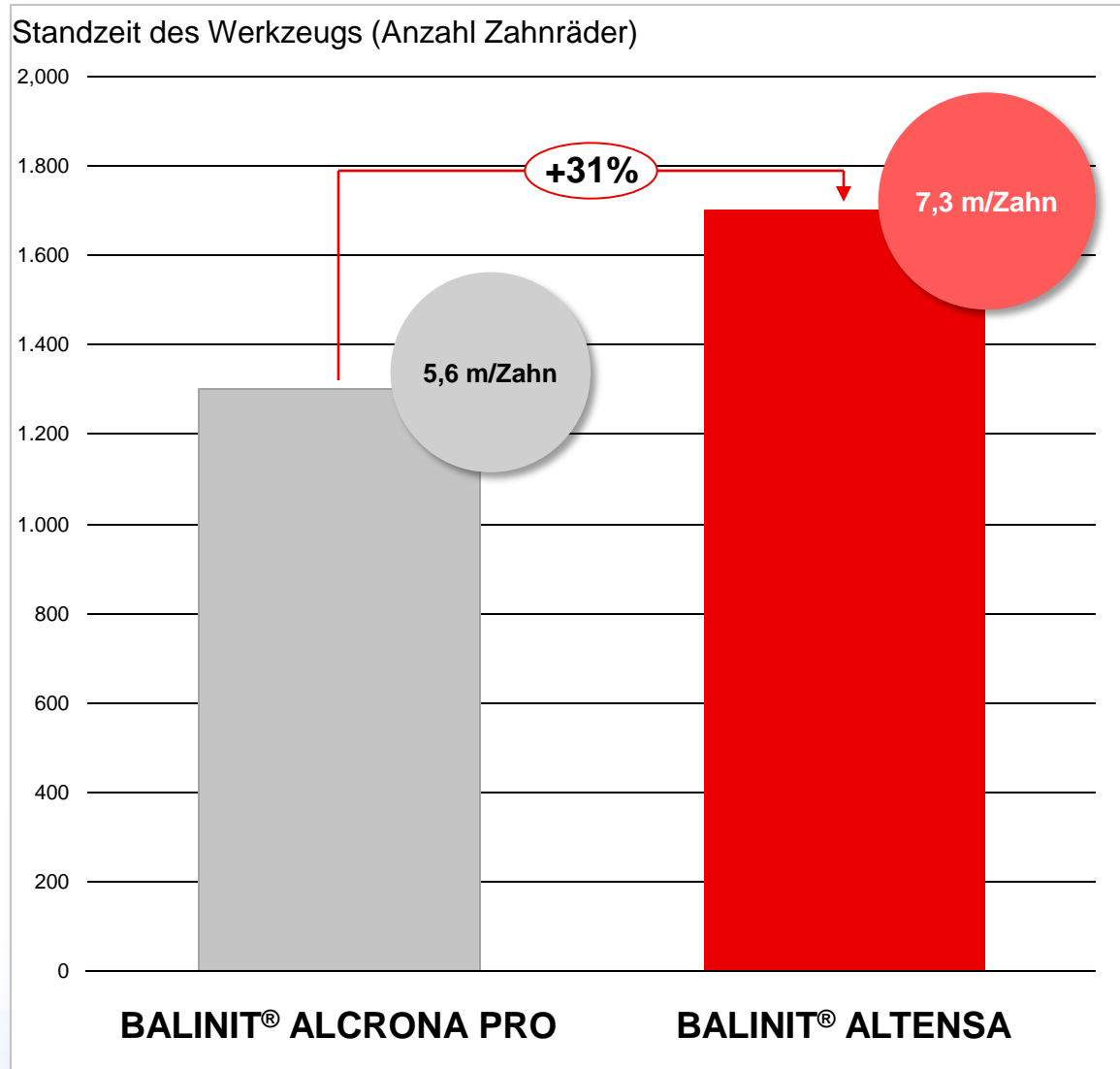


# HM-Wälzfräser: Standzeit des Werkzeugs um 30% erhöht



**Werkzeug:**  
HM-Wälzfräser  
D = 90 mm

**Werkstück:**  
Stahl 1.7149 (20 MnCrS 5)

**Schnittdaten:**  
 $v_c = 480$  m/min  
 $m_n = 2,6$   
 $f_a = 2,6$  mm  
trocken  
Getriebe für PKW

**Vorteil:**  
+30% Standzeit des  
Werkzeugs bei hoher  
Geschwindigkeit

**Quelle:**  
Oerlikon Balzers/  
Automobil-  
Endverbraucher

