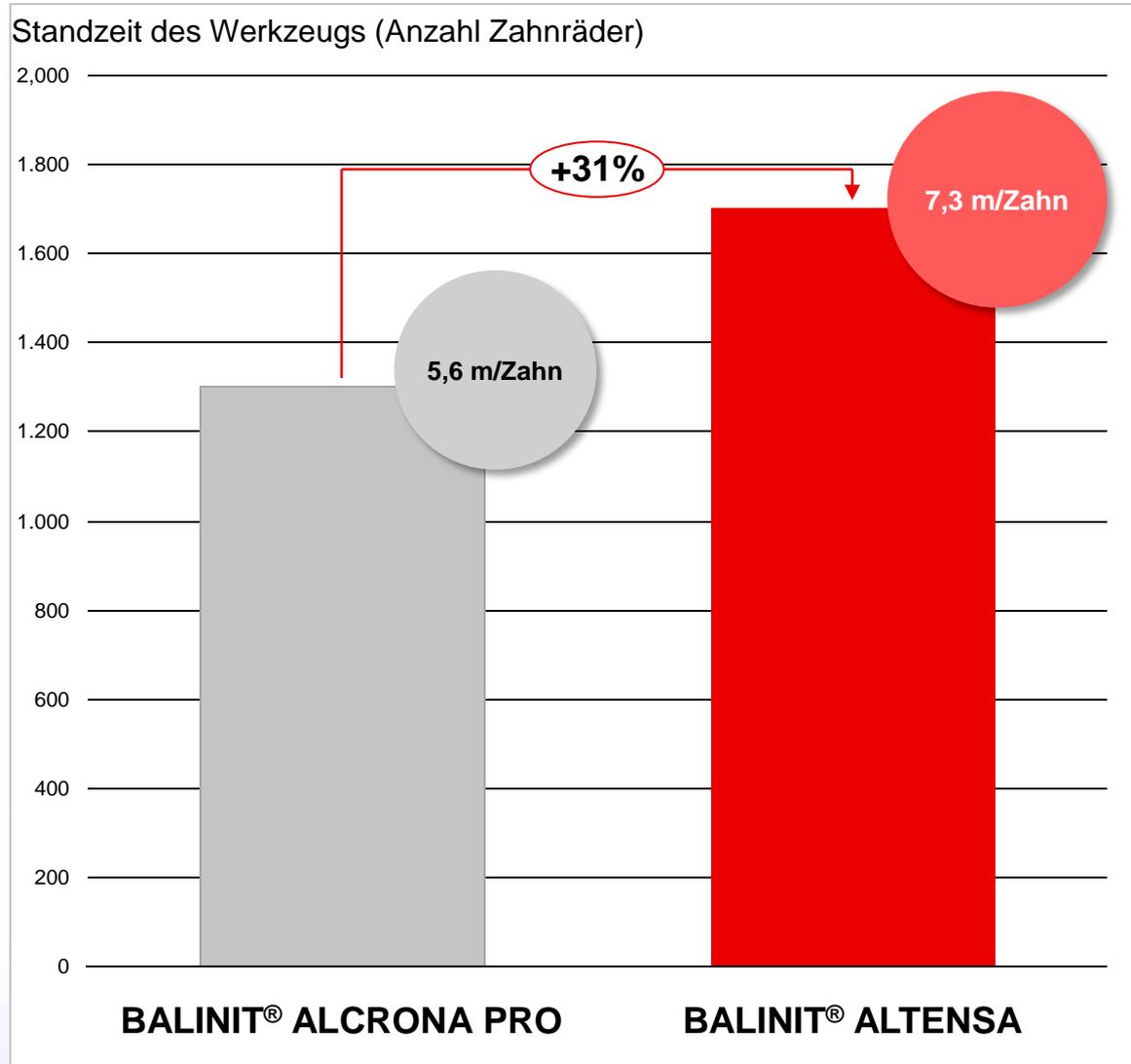


HM-Wälzfräser: Standzeit des Werkzeugs um 30% erhöht



Werkzeug:
HM-Wälzfräser
D = 90 mm

Werkstück:
Stahl 1.7149 (20 MnCrS 5)

Schnittdaten:
 $v_c = 480$ m/min
 $m_n = 2,6$
 $f_a = 2,6$ mm
trocken
Getriebe für PKW

Vorteil:
+30% Standzeit des
Werkzeugs bei hoher
Geschwindigkeit

Quelle:
Oerlikon Balzers/
Automobil-
Endverbraucher

