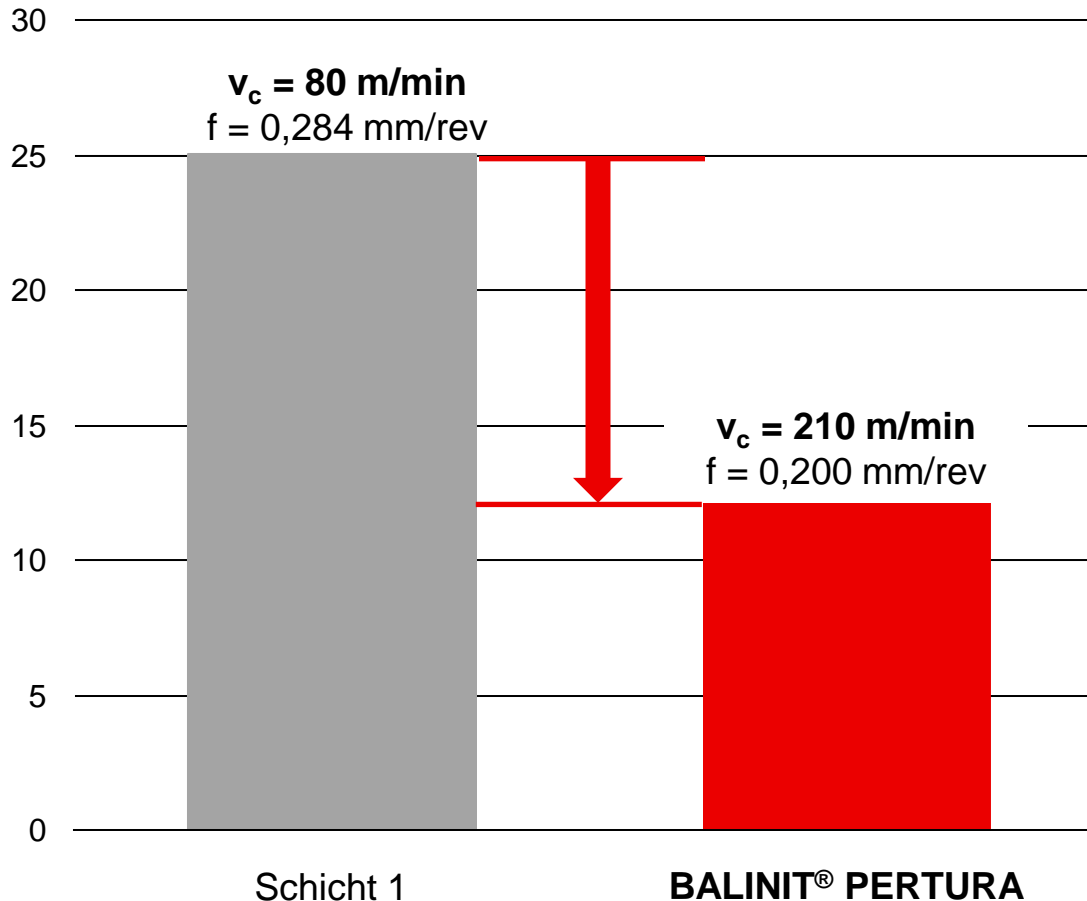


BALINIT® PERTURA steigert die Produktivität um 85% beim Bohren von Stahl

Bearbeitungszeit für 500 Bohrungen [min]



Werkzeug

Hartmetallbohrer
Ø 8,5 mm

Werkstück

Stahl 1.7225 (DIN 42CrMo4)
900 N/mm²

Schnittparameter

L_D = 5xD (Durchgangsloch)
Innenkühlung mit Emulsion

Kriterium für Standzeitende

VB = 0,3 mm

Quelle

Oerlikon Balzers
Zerspanungslabor