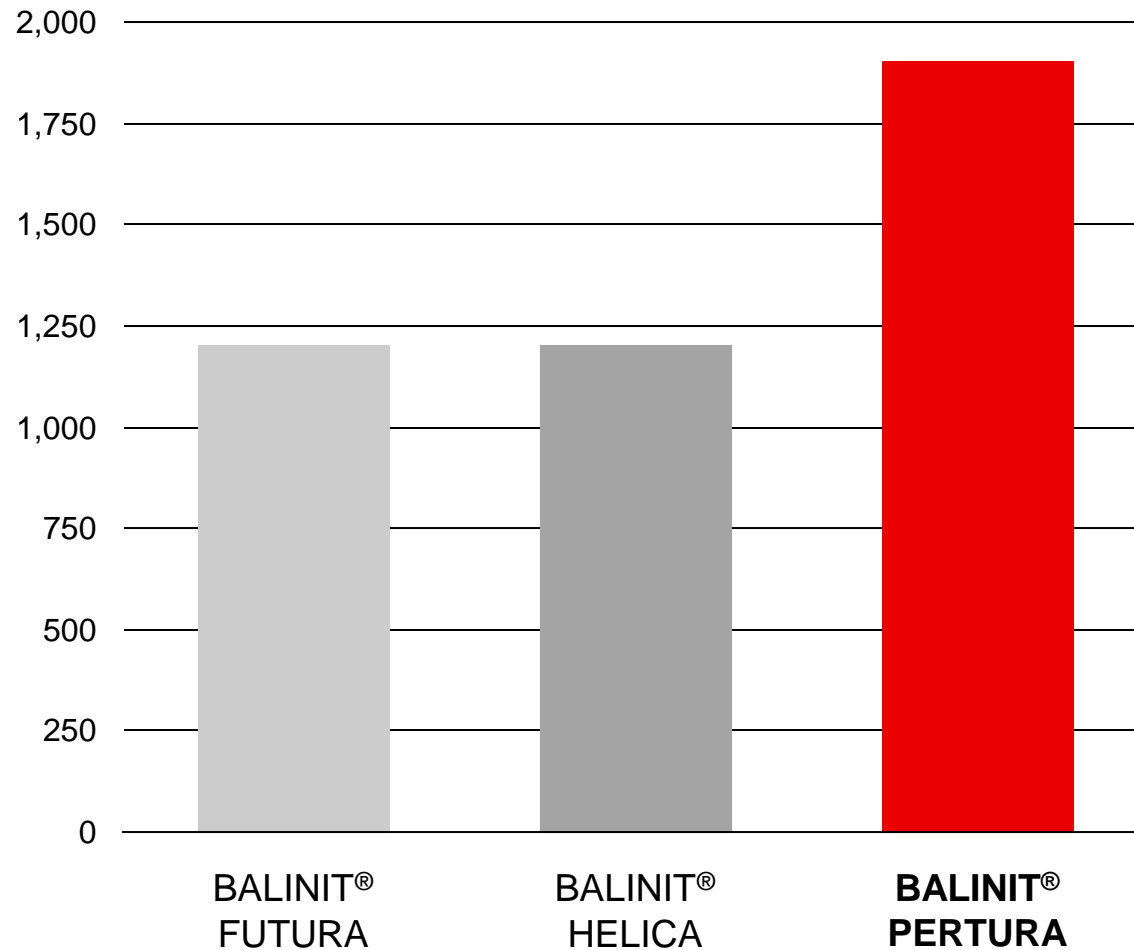


# Bohren in rostfreiem Stahl

Anzahl Bohrungen



## Werkzeug

Hartmetallbohrer  
Ø 8,5 mm

## Werkstück

Stahl 1.4571 (DIN X6 CrNiMoTi  
17 12 2)

## Schnittdaten

$v_c = 80$  m/min  
 $f = 0,1$  mm / rev  
 $L_D = 40$  mm  
Innenkühlung mit Emulsion

## Kriterium für Standzeitende

VB = 0,3 mm

## Quelle

Oerlikon Balzers  
Zerspanungslabor