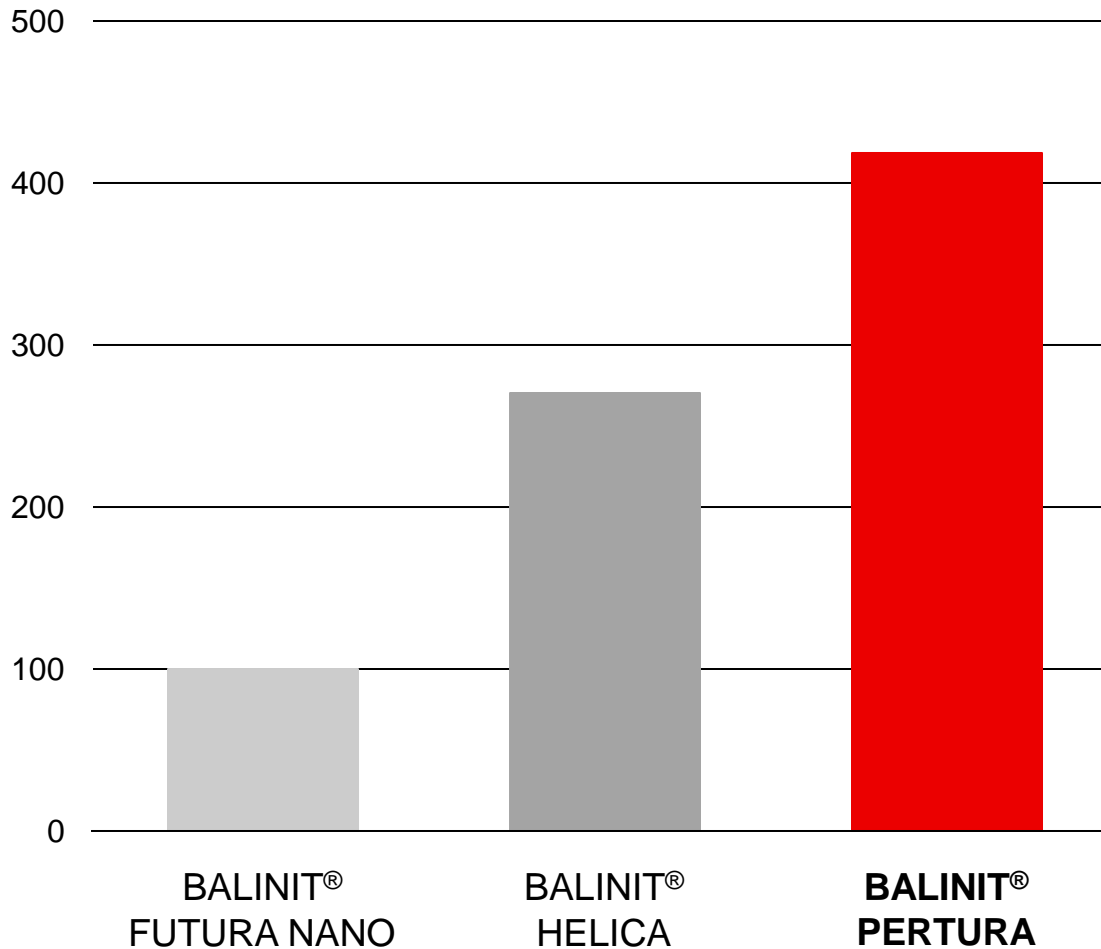


# Bohren und Senken in Stahl bei geringer Schnittgeschwindigkeit

Anzahl Bohrungen



## Werkzeug

Hartmetall Stufenbohrer  
Ø 12 x 80 mm

## Werkstück

Automobil-Bauteil Stahl 1.7220  
(~DIN 34CrMoS4)

## Schnittdaten

$v_c = 34$  m/min  
 $f = 0,1$  mm/rev  
 $a_p = 0,15$  mm  
Innenkühlung mit Emulsion

## Kriterium für Standzeitende

Oberflächenqualität

## Quelle

Anwender Europa  
(Automobilindustrie)