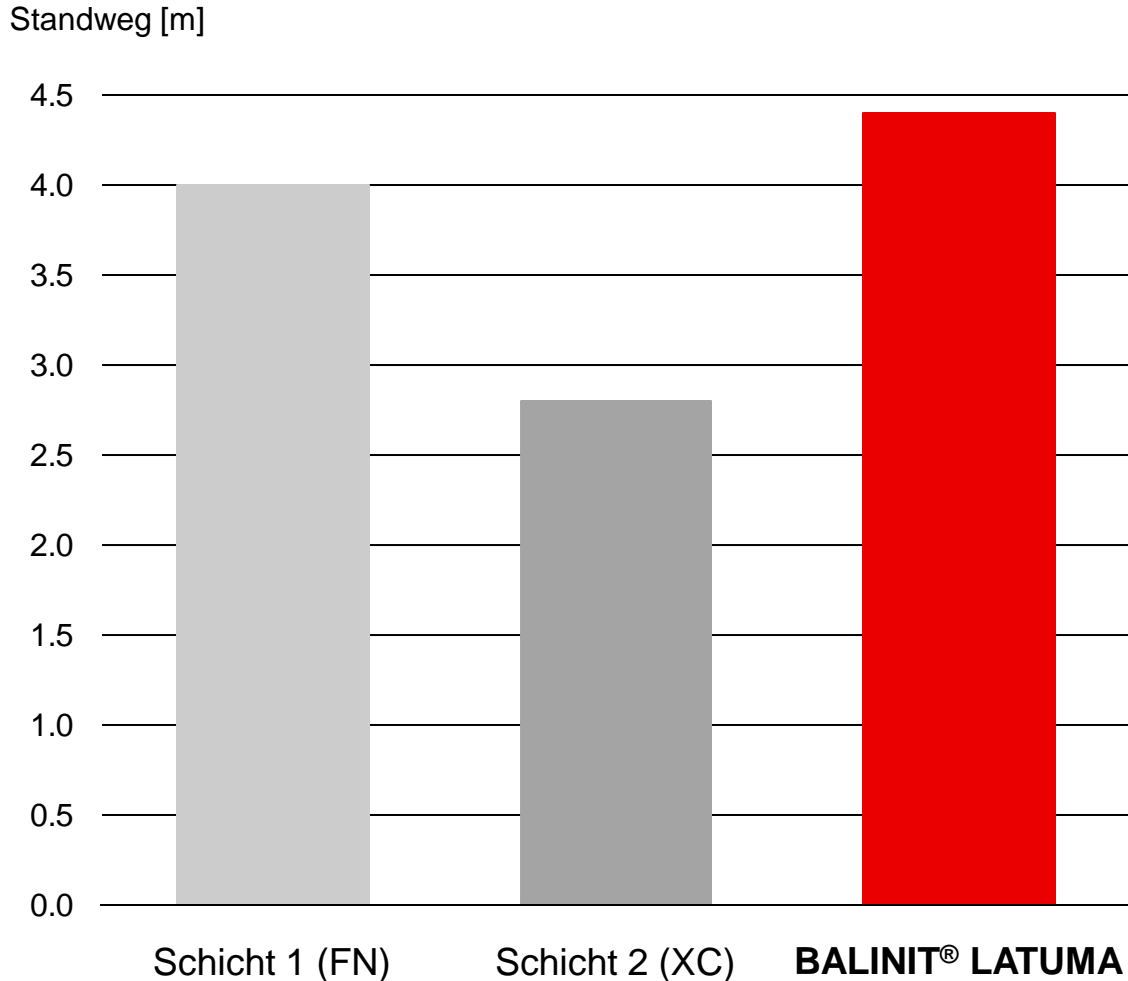


Wendeschneidplatte Hartmetall: Planfräsen in Stahl



Werkzeug
WSP HM, ADMT

Werkstück
Stahl 1.7225 (42CrMo4)
900 N/mm²

Schnittdaten
 $v_c = 185$ m/min
 $f_z = 0,2$ mm/rev
 $a_p = 3$ mm
 $a_e = 70\%$
VB = 0,15 mm
trocken

Quelle
Oerlikon Balzers
Zerspanungslabor