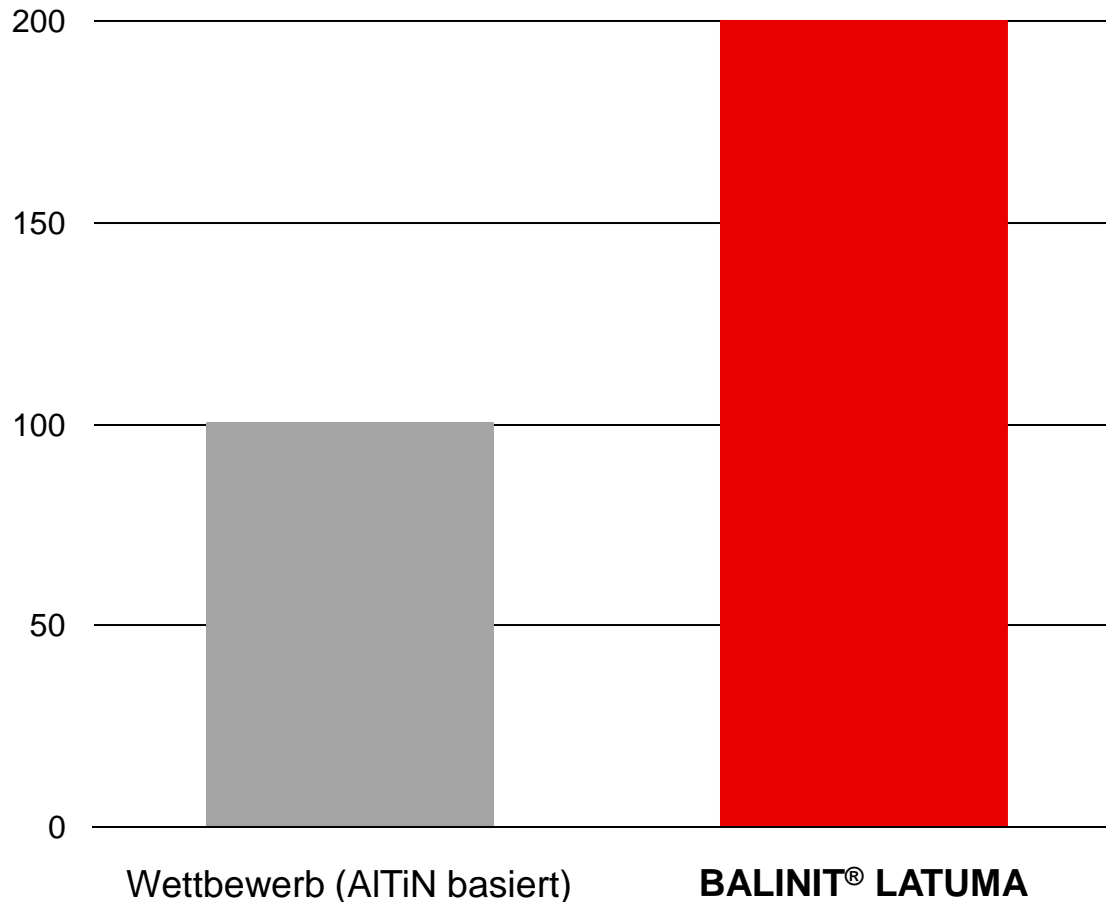


Bohren in Stahl (C45) – auch überzeugend bei moderaten Schneidparametern

Relativer Standweg [%]



Werkzeug

Bohrer HM
Ø 6.0 mm

Werkstück

Stahl 1.0503 (C45)

Schnittdaten

$v_c = 80$ m/min
 $f_z = 0,25$ mm/rev
 $L_D = 4xD$
VB = 0,15 mm
Emulsion

Quelle

Werkzeughersteller