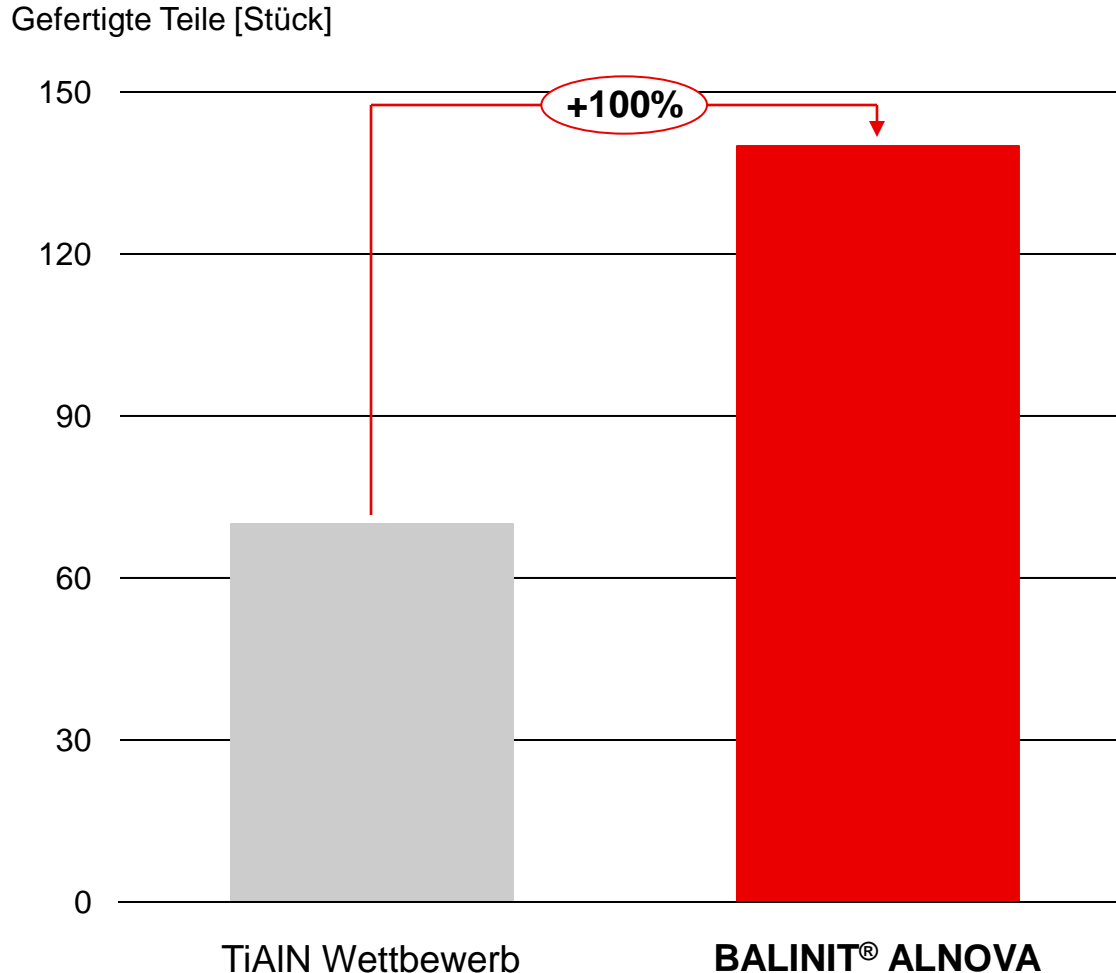


# Verdopplung der gefertigten Teile beim Schruppfräsen in Stahl, nass



## Werkzeug

Schafffräser HM,  
Ø 16 mm

## Werkstück

Stahl 1.7131 (16MnCr5)

## Schnittdaten

$v_c = 181$  m/min

$f_z = 0,03$  mm

Kühlung: Emulsion 5%

## Quelle

Werkzeughersteller  
Deutschland