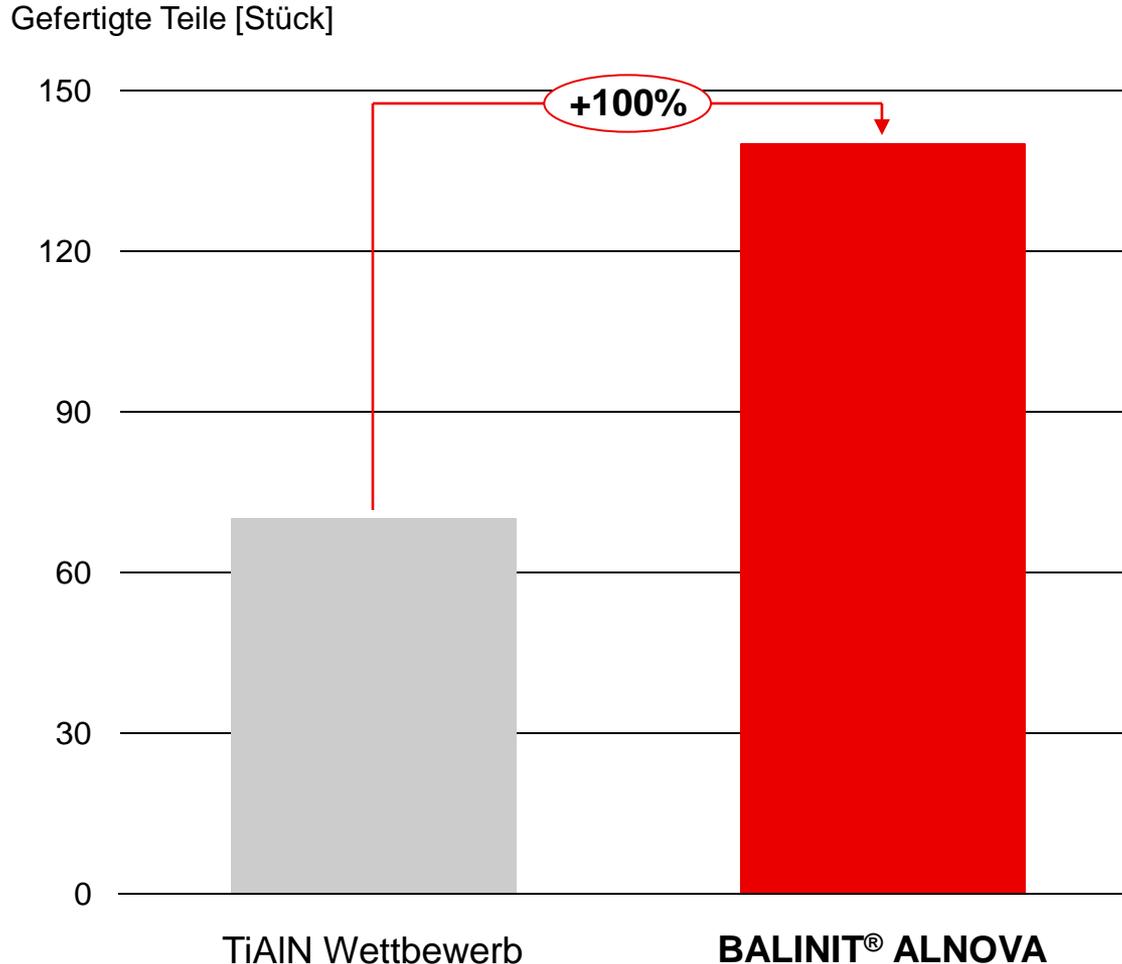


Verdopplung der gefertigten Teile beim Schruppfräsen in Stahl, nass



Werkzeug

Schafffräser HM,
Ø 16 mm

Werkstück

Stahl 1.7131 (16MnCr5)

Schnittdaten

$v_c = 181$ m/min

$f_z = 0,03$ mm

Kühlung: Emulsion 5%

Quelle

Werkzeughersteller
Deutschland