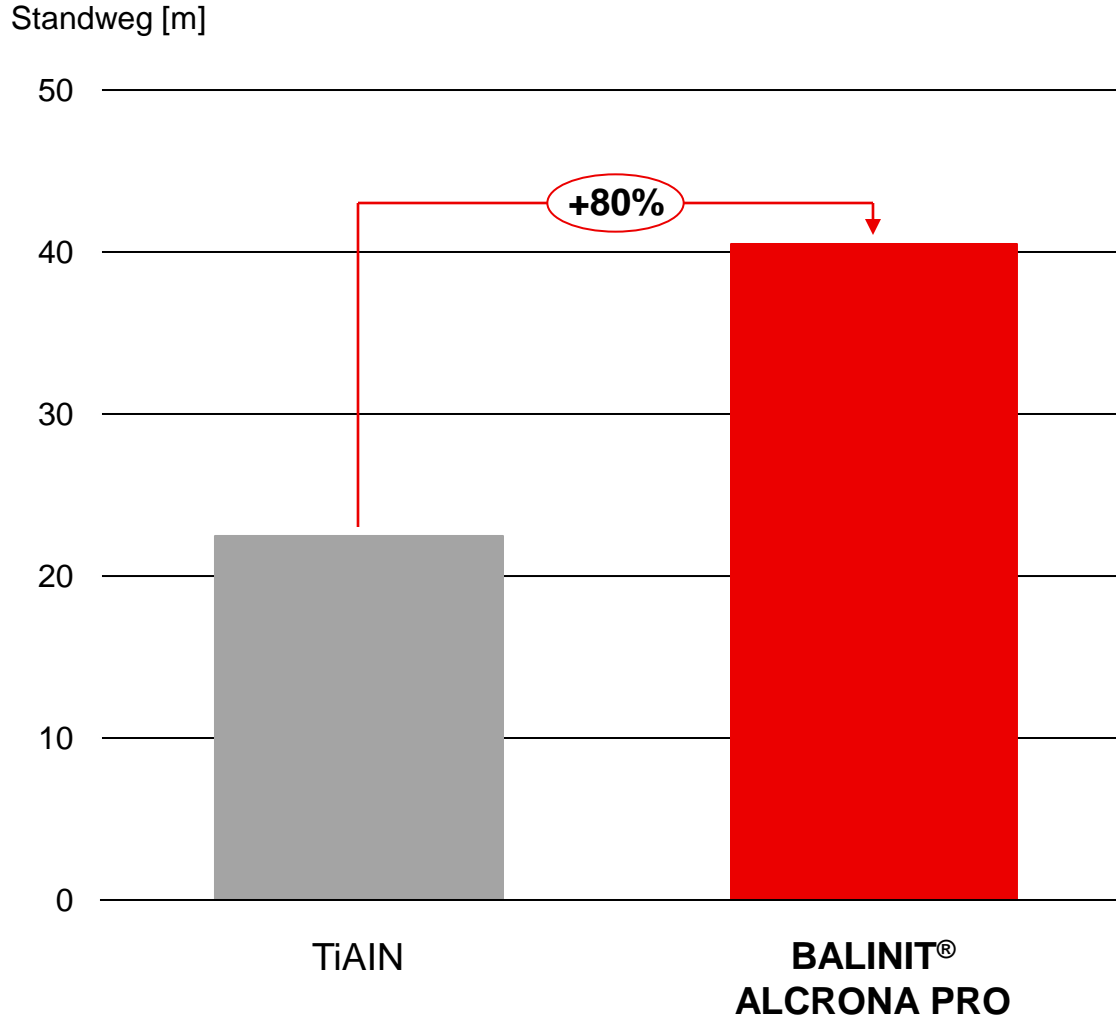


80% Standwegsteigerung beim Schruppfräsen, nass



Werkzeug

HM Schaftfräser
Ø 10 mm, Z = 4

Werkstück

Stahl 1.2344 (X40CrMoV5-1)
HRC 38 / 1200 N/mm²

Schnittdaten

$v_c = 175$ m/min
 $f_z = 0,05$ mm
 $a_e = 4$ mm, $a_p = 8$ mm
Emulsion 6%

Quelle

Zerspanungslabor,
Oerlikon Balzers