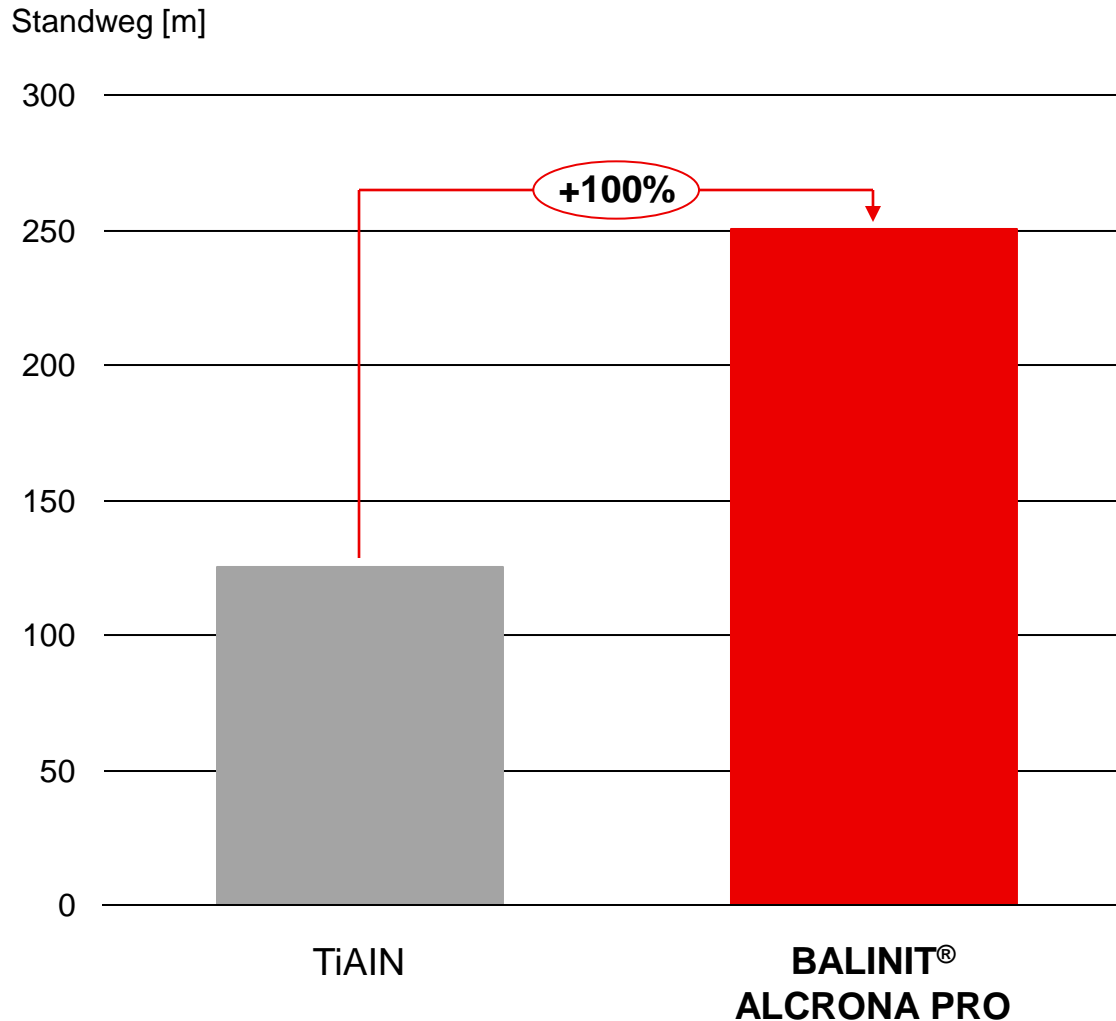


# 100% Standwegsteigerung beim Schlichtfräsen, trocken



## Werkzeug

HM Schaftfräser  
Ø 10 mm, Z = 4

## Werkstück

Stahl 1.2344 (X40CrMoV5-1)  
HRC 45

## Schnittdaten

$v_c = 250$  m/min  
 $f_z = 0,12$  mm  
 $a_e = 0,5$  mm,  $a_p = 10$  mm  
 $VB_{max} = 0,12$  mm  
trocken

## Quelle

Zerspanungslabor,  
Oerlikon Balzers