

应用简报

石油及天然气

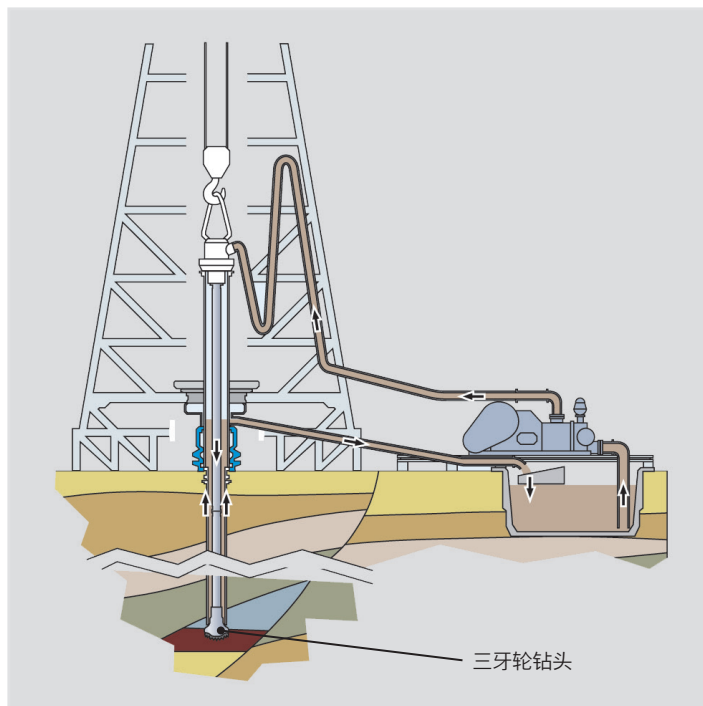
井下工具 - 三牙轮钻头

牙轮钻或旋转钻头通过碾压破碎对中、软地层进行钻进。牙轮和压掌面临着地层泥浆强烈的磨损和泥浆冲刷。随着磨损的出现,钻头的效率不断降低。

欧瑞康美科解决方案

采用欧瑞康美科公司的耐磨损、耐泥浆冲蚀的碳化物材料或氧乙炔硬面堆焊材料以及PTA等离子堆焊以及激光熔覆工艺对牙轮钻实施保护。

- 延长牙轮钻工作寿命
- 降低更换成本
- 提高钻井运行时间



推荐的欧瑞康美科产品

更详细信息

WOKA 505XX 系列	定制的团聚和烧结碳化钨和其他材料混合后可用于PTA等离子堆焊, 激光熔覆工艺或硬面堆焊	DSMW-0026
WOKA 50207	定制的团聚和烧结碳化钨和其他材料混合后可用于PTA等离子堆焊	DSMW-0026
WokaDur A	根据客户需要定制的具有最高硬度的氧乙炔堆焊材料	DSM-0029

本信息如有变更, 恕不另行通知。