

Barmag auf der Domotex Middle East

Nachhaltigkeit im Fokus des Messeauftritts

Remscheid, 6. März 2025 – Barmag, Tochtergesellschaft der Schweizer Oerlikon Gruppe, präsentiert auf der Domotex Middle East für ihre Produktmarken Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag umfassende Gesamtlösungen für eine effiziente Teppichgarnproduktion. Auf dem Vertreterstand (Z5-A20) von ATAG Ltd. Trading Export & Import haben die Fachbesucher der führenden Veranstaltung der Teppich- und Bodenbelagsbranche im Nahen Osten die Möglichkeit, sich ein Bild von den ganzheitlichen Lösungen des Chemiefasertechnologie-Anbieters zu machen.

Der Messeauftritt fokussiert sich ebenfalls auf das Thema Nachhaltigkeit. Gemeinsam mit Partnern wie Oerlikon Barmag Huitong Engineering (OBHE) und BB Engineering (BBE) stellt Barmag Konzepte vor für das mechanische und chemische Flaschenrecycling sowie für Textilien, Biopolymere und die Kreislaufwirtschaft. Darüber hinaus bietet das Unternehmen mit dem Nachhaltigkeitslabel e-save seit Jahrzehnten innovative Lösungen für die Textilindustrie an und setzt damit Maßstäbe für eine umweltfreundlichere Zukunft.

Recycling – Technologien für eine nachhaltige Zukunft

Der Homogenizer von OBHE ermöglicht thermomechanisches Recycling von Polyester-Abfällen. Handelsübliche Rohmaterialien wie bottle flakes oder post-industrielle Abfälle und Folienabfälle werden so zu hochwertigen PET-Produkten verarbeitet. Bei einem optimierten Verweilzeitspektrum gewährleistet der OBHE Homogenizer konstante Polymerisationsbedingungen. Damit wird gezielt auf eine gewünschte Viskositätserhöhung Einfluss genommen und eine exzellente und homogene Schmelzequalität erzeugt. Die Herstellung hochwertiger und definierter rPET-Produkte mit der Weiterverarbeitung der Schmelze zu POY und FDY im Direktspinnverfahren oder zur Erzeugung von PET-Chips ist somit gewährleistet und bereits durch installierte Anlagen im Markt bewiesen. Mit dem Homogenizer erhält der Kunde eine flexible Anlage für thermomechanisches Recycling von Polyesterabfällen.

Die Kompaktspinnanlage VarioFil® R+ von BBE recycelt und verarbeitet PET-Flaschengranulat und PET-Abfall, der beim Anfahren entsteht, direkt wieder zu POY. Das nachhaltige Maschinenkonzept erlaubt eine hohe Produktflexibilität, inklusive der Herstellung von spinngefärbtem Garn. Die schlüsselfertige Spinnanlage ist auch ideal für Produzenten, die kleine Losgrößen oder spezialisierte Produkte herstellen.

BBE's VacuFil PET Recyclingsystem überzeugt mit dem „From Waste to Value“-Prinzip. Das System ist darauf ausgelegt, Textilabfälle hochwertig aufzubereiten. Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung in Extrusion, Filtration und Spinnerei ist die patentierte Technologie einzigartig: Sie vereint schonende Großflächenfiltration mit gezielter IV-Regulierung für eine konstant hervorragende rPET-Schmelzequalität, vergleichbar mit Virgin Material. Zahlreiche Eingangsmaterialien lassen sich verarbeiten: Neben den üblichen Flaschenflakes eignet sich VacuFil vor allem für Produktionsabfälle aus der Spinnerei, von Anfahrklumpen über Garn bis hin zu sortenreinen Geweben, die auch Post-Consumer Abfälle umfassen können. Die patentierte Schlüsselkomponente Visco+, eine Liquid-State-Polykondensation, entfernt schnell und zuverlässig flüchtige Verunreinigungen und reguliert automatisch den IV. Für die Weiterverarbeitung der aufbereiteten Schmelze gibt es verschiedene Optionen. Sie kann dem Hauptschmelzestrom zugeführt, über eine Pelletierung zu Chips verarbeitet werden oder direkt wieder in die Spinnerei

fließen. Das VacuFil Recyclingsystem kann somit modular und flexibel auf die Kundenbedürfnisse ausgelegt werden.

Neuartiges Bikomponenten BCF Garn für den Teppichmarkt

Qualität, Effizienz und Leistung – mit seiner neuesten Entwicklung im Bereich Bikomponentengarne für die Teppichproduktion erfüllt Barmags Produktmarke Oerlikon Neumag die Nachfrage des Teppichmarktes nach neuen innovativen BCF-Garnen. Das neue BICO-BCF-Garn zeichnet sich durch ein reichhaltigeres und höheres Volumen bei gleichzeitiger signifikanter Reduzierung des Rohstoffverbrauchs bei der Teppichherstellung aus. „Auf dem Messestand können Interessenten Mustergarne und -teppiche sehen, sich über das Angebot informieren und vertiefende Diskussionen über die Vorteile des BICO-BCF-Garns in verschiedenen Anwendungen führen“, erklärt Jilali Lakraa, Regional Sales Director bei Barmag.

Effiziente Herstellung von Hochtiterprodukten im POY- und DTY-Prozess mit WINGS HD und eAFK Big V

Das Wissen über alle relevanten Technologien in der Chemiefaserspinnerei ermöglicht es Barmag als einzigem Hersteller weltweit, ein umfassendes Leistungsangebot für die Produktion von Teppichgarnen zu offerieren. Das Anlagenkonzept auf Basis eines POY- und Texturier-Prozesses ist für einen Teppich- und Heimtextil-Produktbereich ausgelegt, der besonders weiche und bauschige Polyesterfäden mit BCF-ähnlichen Eigenschaften fordert. Zielrichtung sind hierbei Garne mit einem Titer bis zu maximal 1200den und über 1000 Filamenten. Typische Produkte sind zum Beispiel ein 1200den f1152 oder 600den f1152 sowie 900den f864. Das Maschinenkonzept besteht aus dem bekannten WINGS HD POY Wickler sowie der eAFK Big V Texturiermaschine.

Werden DTY-Garne bis 1200den mit bis zu 1152 Filamenten wie bisher standardmäßig aus vier POY-Spulen 300d/288f auf einer DTY-Maschine zusammengefacht, hat das Verfahren einen grundsätzlichen Nachteil: die Hälfte der zur Verfügung stehenden Aufwickelpositionen der Texturiermaschine bleibt ungenutzt. Hier bietet Barmag dem Garnproduzenten eine hocheffiziente Lösung: Das Spinnkonzept mit WINGS HD Aufwickleinheit in Kombination mit einer automatischen eAFK Big V Multispindel Texturiermaschine ist die derzeit einzige Lösung im Markt, die qualitativ exzellente Hochtitergarne mit maximaler Maschineneffizienz herstellt. Mit diesem Konzept werden die 1200den Fäden direkt aus zwei POY-Spulen mit 600den hergestellt.

JeTex® Lufttexturierung von BBE ermöglicht breites und flexibles Produktportfolio

Die JeTex® Lufttexturieranlage der BBE ergänzt die Oerlikon Barmag DTY Anlage perfekt und ermöglicht die Erweiterung des Produktportfolios des Kunden um hochwertiges ATY auf Basis von POY und FDY für ein breites Spektrum an textilen Anwendungen. Herzstück der Anlage ist die von BB Engineering entwickelte Texturierbox. Neben vielen weiteren State-of-the-Art Komponenten von Oerlikon Barmag sorgt sie sowohl für schonende Garnbehandlung mit verlässlichen Texturiereffekten als auch für Produktionseffizienz in Sachen OPEX, Handling und Geschwindigkeit.

Die JeTex® Lufttexturieranlage ist nicht nur als abgeschlossenes System erhältlich, sondern auch als Umrüstvariante für bestehende DTY-Anlagen von Oerlikon Barmag. So können Kunden ihr Produktportfolio kostensparend und vergleichsweise kurzfristig um ATY erweitern bzw. darauf umstellen.

VarioFil® – flexible Kompaktspinnanlage für zahllose Anwendungen

Ob Teppiche und Möbelbezugsstoffe, Mode und Sport oder Sicherheitsgurte und Airbags – eine breite Produktpalette stellt für die VarioFil® Anlage von BB Engineering keine Herausforderung dar. Die schlüs-

selfertige kompakte Anlage ist auch ideal für Produzenten, die kleine Losgrößen oder spezialisierte Produkte herstellen. Ähnlich flexibel ist sie bei der Verarbeitung verschiedener Polymere, unabhängig davon, ob es sich um PET, PP, PA 6 und PA 6.6 oder PBT handelt. Maßgeschneiderte Umbaupakete ermöglichen eine schnelle Anpassung der Anlage an sich ständig ändernde Marktanforderungen. In Kombination mit Oerlikon Texturiermaschinen kann eine breite Palette von Endprodukten abgedeckt werden. Das reicht von textilen Standardgarnen bis hin zu texturierten Garnen mit BCF-ähnlichen Eigenschaften.

7699 Zeichen inkl. Leerzeichen



Bildunterschrift:

Die BCF S8 Anlage der Barmag Produktmarke Oerlikon Neumag bietet eine hohe Produktivität und erweitert das Produktportfolio auf ein Niveau, das in einem sich ständig verändernden Markt bestehen kann.



Bildunterschrift:

Ist Teil der Lösung der Barmag Produktmarke Oerlikon Barmag zur Herstellung von qualitativ exzellenten Hochtitergarnen: die eAFK Big V Multispindel Texturiermaschine.



Bildunterschrift:

Das VacuFil®-System von BB Engineering recycelt post-consumer- und post-Produktion Polyesterabfälle.

Über Barmag

Unter dem Traditionsnamen Barmag führt die Schweizer Oerlikon Gruppe seit 2025 ihr Chemiefasergeschäft als Tochtergesellschaft fort. Dazu gehören die im Markt etablierten Produktmarken Oerlikon Barmag, Oerlikon Neumag und Oerlikon Nonwoven. Als zukunftsorientiertes Unternehmen sind Forschung und Entwicklung auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien (e-save) ausgerichtet.

Barmag ist einer der führenden Anbieter von Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapelfaseranlagen und Lösungen für die Produktion von Vliesstoffen. Zusammen mit ihrem Angebot an Polykondensations- und Extrusionssystemen und deren Schlüsselkomponenten deckt Barmag somit den gesamten Herstellungsprozess ab – vom Monomer bis zum texturierten Garn – und begleitet ihn mit kundenorientierten Engineering-Dienstleistungen. Abgerundet wird das Produktportfolio durch Automatisierungs- und Digitalisierungslösungen. Darüber hinaus offeriert Barmag hochpräzise Zahnradosierpumpen für die Textilindustrie und andere Branchen, darunter die Automobil-, Chemie- und Farbenindustrie.

Die Hauptmärkte für das Barmag Produktportfolio liegen in Asien, insbesondere in China, Indien, der Türkei sowie den USA. Weltweit beschäftigt Barmag rund 2.500 Mitarbeitende und ist in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen vertreten. In den Forschungs- und Entwicklungszentren in Remscheid, Neumünster (Deutschland) und Suzhou (China) entwickeln hochqualifizierte Ingenieure, Technologen und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Oerlikon (SIX: OERL) ist weltweit führend in Oberflächentechnologien. Mit Hauptsitz in Pfäffikon, Schweiz, ist der Konzern mit über 12 000 Mitarbeitenden an 199 Standorten in 38 Ländern mit einem Umsatz von CHF 2,4 Mrd. im Jahr 2024 präsent.

Weitere Informationen unter: www.barmag.com

Kontakt:

André Wissenberg
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 2331
Fax +49 2191 67 1313
andre.wissenberg@barmag.com

Ute Watermann
Marketing, Corporate Communications
& Public Affairs
Tel. +49 2191 67 1634
Fax +49 2191 67 1313
ute.watermann@barmag.com