

Pressemitteilung

Oerlikon Barmag auf der K'2016

Neuer Erntebindegarnwickler erlaubt Profitabilitätssteigerung von bis zu 50 Prozent

Chemnitz, Remscheid, 05 Juli 2016 – Vom 19. bis 26. Oktober 2016 informiert Oerlikon Barmag auf der diesjährigen internationalen Kunststoffmesse K in Düsseldorf über Neuheiten aus den Bereichen Extrusionsanlagen (Halle 16, Stand F18) und Pumpenbau (Halle 10, Stand B60).

Bändchengarne für vielfältige Anwendungen

Lösungen für die Bändchenproduktion sind der Informationsschwerpunkt in Halle 16. Im Fokus der Neuentwicklungen aus der Chemnitzer Ideenschmiede liegen die EvoTape Bändchenanlage in Kombination mit dem automatischen Bändchenwickler WinTape und – als Messeneuheit - ein automatischer Erntebindegarnwickler. Vor drei Jahren auf der K erstmals vorgestellt, überzeugt die Kombination aus Bändchenanlage und Wickler nicht nur in den Prozessen Teppichrücken und Geotextil, sondern nun auch neu bei Erntebindegarnen mit signifikanten Profitabilitätssteigerungen von bis zu 50% gegenüber marktüblichen Standardanlagen. Auch eine wirtschaftliche Lösung für Sack- und Big Bag-Gewebe steht mit EvoTape 800 und WinTape mini zur Verfügung. WinTape mini wurde speziell für die Produktion von Bändchengarnen entwickelt, die im Weiterverarbeitungsprozess rundgewebt werden. Mit einer Wickelgeschwindigkeit von 800 m/min und einer Denier-Spanne von 400 bis 2500 dtex hat der Wickler überzeugende Argumente.

Belegung des Kunstrasenmarktes mit positivem Effekt auf Monofilamentproduktion

Deutliche Zuwächse im Kunstrasenmarkt im vergangenen Jahr sorgen für eine stärkere Nachfrage nach Lösungen für die Monofilamentproduktion. Auch hier kann der Extrusionsanlagenspezialist Oerlikon Barmag mit individuellen Lösungen aufwarten: von der Spinnerei bis zur Texturierung, Spiral Wrapping und Zwirnen betreut Oerlikon Barmag den gesamten Prozess.

Schnelllauf-Extruderpumpe für höhere Durchsätze

In Halle 10 präsentieren die Pumpenspezialisten von Oerlikon Barmag die neue Schnelllauf-Extruderpumpe, die bei reduziertem Investitionsvolumen höhere Durchsätze realisiert. Die erhöhten Drehzahlen ermöglichen einen wesentlich größeren Durchsatz-Stellbereich, während die Pulsation verringert wird. Darüber hinaus sorgen die reduzierten Reibflächen für eine geringere Temperaturerhöhung der Schmelze und damit für eine effizientere und energiesparendere Produktion.

Die verbesserten Prozesseigenschaften bei erhöhten Durchsätzen ergänzen die schon bekannten Vorteile der Oerlikon Barmag Extruderpumpen. Zu diesen zählen ein ausgeprägter volumetrischer Wirkungsgrad, eine besondere Drucksteifigkeit, eine hohe Dichtigkeit sowie eine lange Lebensdauer. Eine Verdoppelung der Durchsätze bei gleicher Pumpengröße aber deutlich geringerer Schmelze-Temperaturerhöhung wird dem Endanwender durch die Verknüpfung der Vorteile ermöglicht.

Geballte Flexibilität – die Zahnraddosierpumpe GM „E“

Die Pumpen der GM Baureihe sind speziell für den Einsatz unter schwierigen Bedingungen entwickelt worden. Sie stehen für hoch-präzises Dosieren auch in anspruchsvollen Situationen, wie z.B. bei der

Förderung niedrig-viskoser Medien unter Hochdruck. Neuestes Mitglied dieser robusten Pumpenfamilie ist die GM „E“ Typ Pumpe.

Mit ihrem größeren Stellbereich im Verhältnis 1:40 und den daraus resultierender Durchsätzen von 0,5 ml/min. bis hin zu 40l/min. deckt die „E“-Typ Pumpe ein deutlich breiteres Produktionsfenster ab. Für die Hersteller diverser Bauteile aus Polyurethansystemen - wie z.B. Blockschaum für die Produktion von Matratzen - bedeutet das, dass die Anzahl der benötigten Pumpen um bis zu 50% verringert werden kann. Bezogen auf den einzelnen Pumpentyp erhöht sich zudem die Flexibilität in der Produktion. Darüber hinaus benötigt eine Anlage aufgrund des erweiterten Produktionsfensters der Pumpe weniger Pumpenvarianten, was sich wiederum vorteilhaft auf die Ersatzteilbevorratung und den Wartungsaufwand auswirkt.

Die kompakte Bauweise und das geringe Gewicht der Pumpe halten die Belastung der Maschine so gering wie möglich, was deren Einsatzdauer positiv beeinflusst. Die durch die Verwendung von Zentrierdübeln vereinfachte Montage und Demontage verkürzt den Personaleinsatz im Fall einer Wartung signifikant.

531 Wörter



Die GM „E“ Typ Pumpe punktet mit einer aktiven Lagerstellenschmierung und einer optimierten Eintrittsgeometrie für eine bessere Pumpenfüllung.



In Kombination mit dem automatischen Bändchengarnwickler WinTape bietet die Extrusionsanlage EvoTape eine Profitabilitätssteigerung von bis zu 50%.

Für weitere Informationen:

Ute Watermann
Marketing, Corporate Communications &
Public Affairs
Tel. +49 2191 67-1634
Fax +49 2191 67-70 1634
ute.watermann@oerlikon.com

Susanne Beyer
Marketing, Corporate Communications &
Public Affairs
Tel. +49 2191 67-1526
Fax +49 2191 67-70 1526
susanne.beyer@oerlikon.com

Über Oerlikon

Oerlikon (SIX: OERL) ist ein führender, weltweit tätiger Technologiekonzern mit einer klaren Strategie, sich zum führenden Anbieter für Oberflächenlösungen, moderne Werkstoffe und Werkstoffverarbeitung zu entwickeln. Der Konzern investiert in wertstiftende Technologien, mit denen Kunden leichtere und langlebigere Materialien angeboten werden können, welche die Leistung erhöhen, die Effizienz verbessern und die Nutzung knapper Ressourcen verringern. Als Schweizer Unternehmen mit einer über 100-jährigen Tradition ist Oerlikon mit mehr als 13 500 Mitarbeitenden an über 170 Standorten in 37 Ländern präsent. Der Umsatz betrug im Jahr 2015 CHF 2,7 Mrd. Das Unternehmen, das 2015 CHF 103 Mio. in Forschung und Entwicklung investierte, beschäftigt mehr als 1 350 Spezialisten, die innovative sowie kundenorientierte Produkte und Services entwickeln.

Für weitere Informationen: www.oerlikon.com

Über Oerlikon Segment Manmade Fibers

Das Oerlikon Segment Manmade Fibers mit seinen Marken Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag ist Weltmarkt-führer im Bereich Filamentspinnanlagen für Chemiefasern, Texturiermaschinen, BCF-Anlagen, Stapel-faserspinnanlagen sowie Kunstrasenanlagen und bietet als Dienstleister im Bereich Engineering Lösungen entlang der textilen Wertschöpfungskette. Als zukunftsorientiertes Unternehmen legt das Segment des Oerlikon Konzerns bei all seinen Entwicklungen großen Wert auf Energieeffizienz und nachhaltige Technologien. Mit der Erweiterung der Produktpalette um Polykondensationsanlagen und deren Schlüsselkomponenten betreut das Unternehmen den gesamten Prozess vom Monomer bis zum texturierten Garn. Die Hauptmärkte für Oerlikon Barmag liegen in Asien, für Oerlikon Neumag in den USA, Türkei und China. Entsprechend sind Oerlikon Barmag und Oerlikon Neumag mit knapp 2500 Mitarbeitern weltweit im Netzwerk der Oerlikon Manmade Fibers in 120 Ländern mit Produktions-, Vertriebs- und Serviceorganisationen präsent. In den Forschungszentren in Remscheid, Neumünster und Chemnitz entwickeln gut ausgebildete Ingenieure und Techniker innovative und technologisch führende Produkte für die Welt von morgen.

Für weitere Informationen: www.oerlikon.com/manmade-fibers