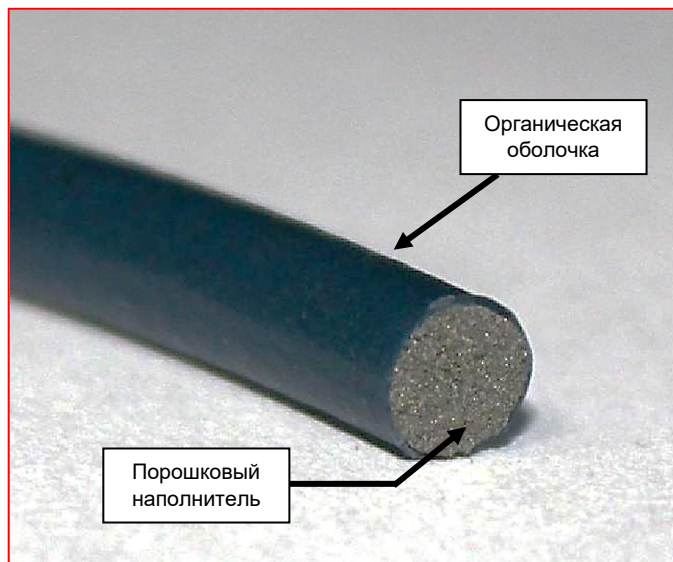


«Сфекорд–Экзо» - шнуровые материалы для газопламенного напыления с экзотермическим эффектом.



Гибкие шнуровые материалы (ГШМ) серии «Сфекорд-Экзо» представляют собой получаемый экструзией композиционный материал шнурового типа, состоящий из порошковых наполнителей и органического связующего, выгорающего при напылении покрытия – связующее сублимирует в процессе нагрева при температуре 600-650°C без отложения на обрабатываемую поверхность. Покрытия обрабатываются шлифованием.

Свойства

- Стойкость к абразивному износу;
- Низкий коэффициент трения;
- Стойкость к коррозии;
- Высокая рабочая температура;
- Возможность упрочнения твердыми частицами карбидов (WC);
- Высокие адгезионные свойства;
- Толщина от 0,5 мм до 3,0 мм.

Преимущества

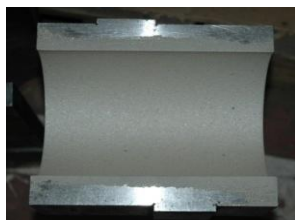
- Напыление без необходимости оплавления;
- Повышенная плотность покрытий;
- Стабильность физических свойств и структуры покрытий из многокомпонентных порошковых смесей.

oerlikon

metco

Характеристики и применение

Материал	Хим. Состав	Свойства	Применение
Сфекорд – Экзо №20	Ni,Cr,B,Si,Al	Плотное и прочное покрытие, обладающее антифрикционными свойствами и стойкостью к фреттинг-коррозии. Высокая чистота поверхности после шлифовки. Твердость 23-27 HRC.	Плунжеры и поршни, опорные поверхностей валов.
Сфекорд – Экзо №40	Ni,Cr,B,Si,Al,+Mo	Износостойкое композиционное покрытие самоплавляемого типа, стойкое к фреттинг-коррозии. Имеет повышенную плотность. Превосходные свойства при трении в паре с Cu- и Al-подшипниковыми сплавами. Твердость до 42 HRC.	Коленчатые валы, противоизносные кольца, плунжера, поршни, втулки. Замена твердого хрома.
Сфекорд – Экзо №50	Ni,Cr,B,Si,Al,+WC	Композиционное твердое покрытие с карбидом вольфрама для защиты от абразивного износа и температурных воздействий. Твердость до 55 HRC.	Втулки рабочих колес, крыльчатки насосов, подающие ролики, стеклоформирующий инструмент.
Ниалип	NiAl	Высокая прочность сцепления с черными и цветными металлами.	Подслой для материалов серии Сфекорд-Экзо.
Нихробонд – 20	NiCr	Высокая прочность сцепления при термоциклировании.	Подслой, при работе в агрессивных средах при термоциклировании.



Корпус (вкладыш подшипника)



Шатунная шейка коленчатого вала



Посадочные места на валу под подшипники



Рабочие колеса насосов