

## Zerspanende Bearbeitung

### Fräsmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Steuerung	Achsen	Verfahrweg [mm]		
				X-Achse	Y-Achse	Z-Achse

#### CNC-Fräsen universell / HSC-Fräsen

Matec 50 HV	BAZ universell; autom. Wz-wechsel; Schwenkbrücke; zus. Rundtisch horizontal / vertikal	Heidenhain iTNC 530	5	6.000	1.000	1.300
DMG DMC 80 U duoBlock	BAZ; universell; autom. Wz-wechsel; Rundtisch; Palettenspeicher; Universalfräskopf	Heidenhain TNC 640	5	800	1.050	850
Hermle C32U	Universell; autom. Wz-wechsel; NC-Schwenk-Rundtisch; 24 Paletten; Rundspeicher	Heidenhain TNC 640	5	650	650	500
HSC-Bearbeitungs- zentrum	BAZ; autom. Wz-wechsel; vertikal; HSC - 60.000 U/min		5	425	455	240

#### CNC-Fräsen Fastems

Flexibles Fertigungssystem Fastems / Okuma	Fastems Regalsystem mit 285 Palettenplätzen; 2 BAZ Okuma Space-Center MA-600HII; 1 BAZ Okuma Space-Center MA-800HB	OSP E 100 M	4	1.100	1.000	800
--	---	-------------	---	-------	-------	-----

#### CNC-Fräsen Großteilmbearbeitung

Okuma MCM - B 25 x 50 E-P	BAZ; Portal; autom. Wz-wechsel; 2 Paletten; horizontal / vertikal; 5 Seiten Bearbeitung	OSP 7000 M	3	5.000	2.600	1.400
Burkhardt + Weber MCX 1400	Bohrwerk; autom. Wz-wechsel; 2 Paletten; vertikal; 4 Seiten Bearbeitung; NC-Achse im Tisch	Siemens Sinumerik 840 D	4	3.200	2.500	.2200

## Zerspanende Bearbeitung

### Horizontale Drehmaschinen & Dreh-Fräsmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Steuerung	Max. Drehlänge [mm]	Spitzenweite [mm]	Max. Umlaufdurchmesser über Bett [mm]	Sonderausrüstung & Zubehör
Geminis GHT-9-2000 G2	CNC	Fagor	5.500	6.000	1.600	Lünette feststehend; Durchmesser 150 – 1500 mm
DMG CTX 3000 gamma TC Gildemeister	CNC; Dreh- und Fräszentrum	Siemens Sinumerik 840 D	3.000	3.050	700	Lünette NC gesteuert selbstzentrierend; Durchmesser 85 – 350 mm; CNC Reitstock
Weiler E80 HDX 3000	Zyklussteuerung	Siemens Sinumerik 840 D	3.050	3.000	800	Lünette feststehend; Durchmesser 220 – 400 mm; Bohrbock abnehmbar am Planschieber; Spindelbohrung 128 mm
Mazak Slant Turn 50 N X 2000	CNC; Kassettenaufnahme; kein Spindel-durchgang; lange Bohrstangen	Mazatrol T Plus	1.950	2.066	805	NC programmierbarer Reitstock; Bohrstangenaufnahmedurchmesser 20 mm; Außendurchmesser 63 mm
DMG CTX 1250 beta TC4A Gildemeister	CNC; Stangenautomat	Siemens Sinumerik 840 D	1.250		700	Stangenzuführungsautomat bis Durchmesser 65 mm; Lünette NC gesteuert selbstzentrierend; Durchmesser 6 - 70 mm
Okuma LB 3000 II / C1300	CNC	OSP-P300L	1.300		470	Lünette NC gesteuert selbstzentrierend; Durchmesser 8 – 100 mm
Okuma Multus U40001SC 1500	CNC; Dreh- und Fräszentrum	OSP-P300SA	1.500		650	CNC Reitstock
Mazak CyberTechTurn 4500M	CNC	Mazak Matrix Steuerung	3.000	3.000	830	Revolver mit angetriebenen Werkzeugen; 2 x NC gesteuerte Lünette; Durchmesser 30 - 245 mm & 75 - 430 mm

#

### Vertikales Dreh-Fräszentrum

Maschinentyp	Technologie	Steuerung	max. Verfahrweg Fräsen [mm]		max. Verfahrweg Drehen [mm]	
Unisign Unicom 6000	CYC Vertikaldreh- und Fräsmaschine inkl. Kubischer 5-Achsen-Bearbeitung	Siemens Sinumerik 840 D	X-Achse 2.150	Y-Achse 1.425	Z-Achse 1.000	Ø Störkreis 2.000 Der-Ø bis 1.950 Planscheibe 1.800

### Flachschleifmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Steuerung	max. Schleifhub in X (längs) [mm]	min. Schleifhub in X [mm]	max. Schleifhub in Z (quer) [mm]	max. Schleifhub in Y (hoch) [mm]
Blohm Planomat 612	Horizontalfachschleifen; zyklengesteuert	Ergomatic	1.300	100	560	800
Geibel + Hotz FS 1570 6T	Horizontalfachschleifen; zyklengesteuert; mit Vertikalspindel; Scheibe ø 200 mm	Sinumerik 840D	1.550	20	700	625

### Rundschleifmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Steuerung	Tischlängsbewegung [mm]	max. Schleiflänge [mm]	max. Spitzenweite [mm]	max. Schleifdurchmesser ohne Setzstock [mm]	max. Schleifdurchmesser mit Setzstock [mm]
Voumard VM 300	Außen- u. Innenrund CNC	Siemens Sinumerik 840 D	1.000	1.000		600	
Kellenberger UR 175 x 1000	Außenrund konventionell		1.100	1.000	1000	349	
Kellenberger UR 175 x 1000	Außen- u. Innenrund CNC	Kelco-70	1.550	1.500	1500	349	
SA 6 U x 2000	Außen- u. Innenrund konventionell		2.180	2.000	2.000	355	140
Geibel + Hotz RS 3000 CP	Außenrund CNC	Siemens Sinumerik 840 D	3.000	3.000	3.000	795	

## Zerspanende Bearbeitung

### Tieflochbohrmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Bohrtiefe Z [mm]	Bohrungs- durchmesser [mm]	Drehzahlbereich [1/min]	Tischfläche [mm]
Ixion X1TL	3-Achsen Tieflochbohren; Tauchspindelvorrichtung für Durchmesser < 3mm; 100 bar Innendruckkühlung	1.000	3 - 25	60 – 6.000	700 x 500

### Wuchtmaschinen

Maschinentyp	Technologie	max. Rotor- gewicht [kg]	max. Rotordurchmesser mit Schutzhaube [mm]	max. Rotorlänge [mm]	max. Auswuchtungsgüte [pro kg]	Auswucht- drehzahl [U/min]
Schenck HM 40 BU SL/U	große Rotore	3.000	1.600	3.000	0,1 gmm 0,5 gmm	145 – 1.450 110 – 1.120
Schenck HS 3 B/Tex	mittlere Rotore	150	400	1.400	1 gmm	400 – 5.000
Schenck H 1 BK	kleine Rotore	10	360	500	0,1 gmm	280 – 2.850
Schenck HS 3 B/Tex	mittlere Rotore	250	400	1.830	1 gmm	560 – 20.000

### 3D-Messmaschinen

Maschinentyp	Technologie	Breite [mm]	Länge [mm]	Höhe [mm]
Mitutoyo Crysta Apex V 1230 10	3-D Messmaschine	1.180	2.990	900
Mitutoyo Euro Crysta C-1220 10	3-D Messmaschine	1.180	1.990	900
Leitz PMM XI 2412 10	3-D Messmaschine	1.000	1.550	850