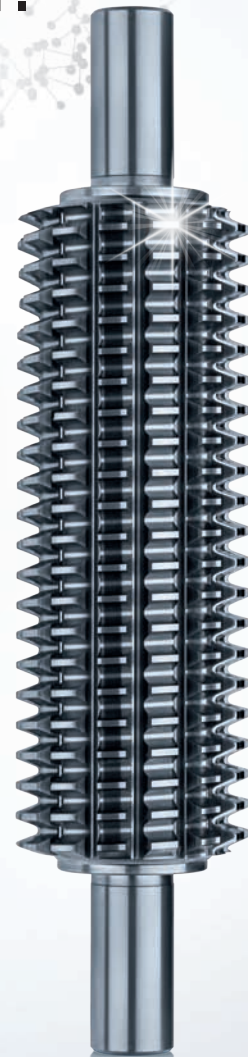


BALINIT ALCRONA EVO

Nacido para evolucionar.
Hecho para durar.



Cutting Tools



BALINIT ALCRONA EVO – La evolución de un legado de recubrimientos que supera los límites en muchas operaciones de mecanizado

Las operaciones de mecanizado actuales imponen grandes exigencias mecánicas y térmicas a sus herramientas. BALINIT® ALCRONA EVO, una verdadera evolución del recubrimiento PVD universal BALINIT® ALCRONA introducido en 2004, ha vuelto a subir el listón y ofrece excelentes resultados tanto en mecanizado a altas velocidades en seco como con lubricación.

BALINIT® ALCRONA EVO logra aún más productividad que su recubrimiento predecesor, con propiedades de recubrimiento mejoradas que prolongan la vida útil de las herramientas en más de un 30%* - incluso tras el reacondicionado.

Mejore su rendimiento un 30% y benefíciense de las numerosas ventajas de BALINIT ALCRONA EVO

Mayor resistencia al desgaste

gracias a la estructura optimizada del recubrimiento y al aumento de la dureza

Rendimiento mejorado

como resultado de una mayor tenacidad del recubrimiento

Mejor adhesión

gracias a la reducción de la tensión de compresión



Reducción del desgaste por cráter en herramientas de corte HSS

gracias a la menor conductividad térmica

Reducción de los costes de herramienta y contribución a la sostenibilidad

mediante el reacondicionamiento



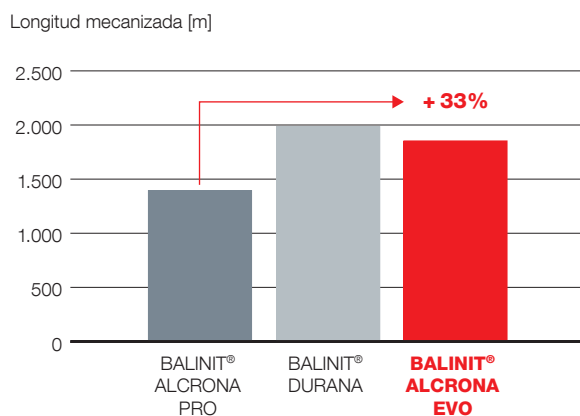
¡Descubra las distintas aplicaciones de mecanizado y sus resultados!

Visite nuestra web para más información: www.oerlikon.com/balzers/balinit-alcrona-evo

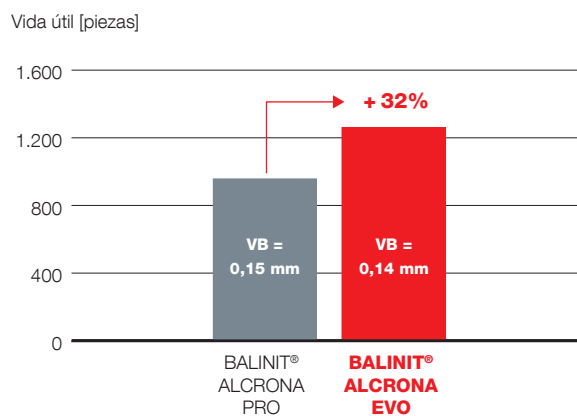


BALINIT ALCRONA EVO – mejoras significativas en el rendimiento

Fresado en seco de material 52HRC



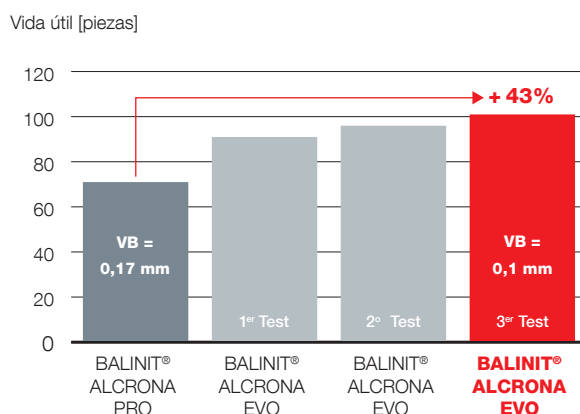
Corte en seco de engranajes cónicos con plaquitas



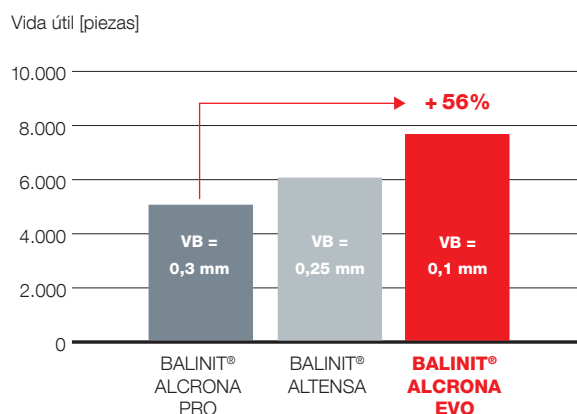
Herramienta	Fresa de metal duro, D = 10 mm
Material a mecanizar	X153CrMoV12, 1.2379 52 HRC
Parámetros de corte	Mecanizado en seco $v_c = 320$ m/min $f_z = 0,12$ mm $a_p = 0,3$ mm $a_e = 0,3$ mm $VB_{max} = 0,13$ mm
Fuente	Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers

Herramienta	Plaquetas de metal duro
Material a mecanizar	20MnCrS5
Parámetros de corte	Mecanizado en seco $v_c = 190$ m/min $f_1 = 0,16$ mm, $f_2 = 0,14$ mm $f_3 = 0,1$ mm, $f_4 = 0,06$ mm $VB_{max} = 0,2$ mm
Fuente	Usuario final automoción

Fresado para módulos grandes



Fresado en la industria de la motocicleta



Herramienta	Fresa madre con mango – HSS PM14, D = 80 mm x L = 385 mm
Material a mecanizar	Material: 20MnCrS4 Módulo: 5,30
Parámetros de corte	Mecanizado en seco $v_{c1} = 130$ mm/min, $f_1 = 0,5$ mm/rev $v_{c2} = 170$ mm/min, $f_2 = 2$ mm/rev
Fuente	Proveedor tier 1 automoción

Herramienta	Fresa madre – HSS, D = 70 mm x L = 170 mm
Material a mecanizar	Engranaje para dos-ruedas, material: 16MnCr5 Módulo: 2,0
Parámetros de corte	Mecanizado en seco $v_c = 220$ mm/min $f = 1,2$ mm/rev
Fuente	Industria de la motocicleta

Todos los datos provistos son valores aproximados dependiendo de la aplicación, el entorno y las condiciones de la prueba.

Producción sostenible - reacondicionado sin comprometer el rendimiento

Afile y re-recubra sus herramientas con BALINIT® ALCRONA EVO para ahorrar costes y mantenga el rendimiento original del recubrimiento.

La mayor resistencia al desgaste reduce el volumen a afilar, aumentando así el número de ciclos de afilado para cada herramienta.

Esto reduce de manera significativa el coste anual por nueva herramienta. Además, ayuda a proteger el medioambiente conservando valiosos recursos de nuestro planeta.

¡Beneficiese de significativos ahorros!

Propiedades del recubrimiento

BALINIT® ALCRONA EVO

Material del recubrimiento	Base AlCrN
Dureza del recubrimiento H_{Tf} [GPa]	44 +/- 4
Tensión residual de compresión [GPa]	-3,5 +/- 1
Temperatura máx. de trabajo [°C]	1.100
Temperatura de recubrimiento [°C]	< 500
Color del recubrimiento	Gris brillante

Aumente el rendimiento de sus herramientas de corte con BALINIT ALCRONA EVO. ¡Contáctenos!

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.

Antigua 2
20577 Antzuola
Gipuzkoa
Tel +34 943 766 208
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U.

Avenida de la Ferrería, 30
P.I. La Ferrería
08110 Montcada i Reixac
Barcelona
Tel +34 935 751 890
info.balzers.es@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/es

Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. sucursal em Portugal

Zona Industrial do Casal da Areia,
Lote 17
2460-392 Alcobaca
T +351 262 544 663
info.balzers.pt@oerlikon.com
www.oerlikon.com/balzers/pt

Puede encontrar las direcciones de nuestra red mundial de centros de recubrimiento en:
www.oerlikon.com/balzers

