

Las mejores soluciones en el procesamiento de plástico.

Nuestras soluciones en reducción de desgaste garantizan una mayor productividad y eficiencia en inyección de plástico.



Plastics



Lo mejor para inyección de plástico con BALINIT® de Oerlikon Balzers.

La superficie de los moldes juega un papel importante en la inyección de plástico: Mientras mejor sea su calidad, mayor será la productividad y eficiencia en el proceso de manufactura. Usted puede alcanzar este objetivo con las soluciones en protección de

desgaste BALINIT® de Oerlikon Balzers – líder en tecnología de recubrimientos. Los recubrimientos BALINIT® mejoran el rendimiento de sus moldes y le ofrecen numerosas ventajas en inyección de plástico.

Recubrimiento de dureza extrema

Excelente protección contra el desgaste abrasivo

Protección del molde contra decoloración cuando se utilizan mezclas agresivas

Material de cerámica – bajo coeficiente de fricción

Previene adhesión; adherencia de material fundido

Protección contra bloqueo de pieza móviles - aun cuando se opera en seco

Calidad de superficie brillante

Mejora el llenado de molde

Facilidad al desmoldar

Los recubrimientos BALINIT® proporcionan mayor protección contra derrames en la superficie

Reducción del costo de la herramienta debido a mayor tiempo de vida útil, menos deshechos y ciclos más cortos

Reducción de costos unitarios y de producción gracias a una disminución en paros de máquina y calidad mejorada de la pieza

Reducción de costos de mantenimiento debido a pocos intervalos de limpieza y servicio

BALINIT® para inyección de plástico: mejora la productividad, costo – beneficio y confiabilidad de procesos



Propiedades del recubrimiento:

	BALINIT® D ¹⁾	BALINIT® A ¹⁾	BALINIT® ALCRONA PRO	BALINIT® LUMENA
Material de recubrimiento	CrN	TiN	AlCrN	TiAlN
Microdureza (HV 0.05)	1.750	2.300	3.200	3.400
Coefficiente de fricción (contra acero en seco)	0,5	0,4	0,35	0,30 - 0,35
Espesor del recubrimiento (µm)				Depende
Estrés residual (GPa)	-1,5 / -2,0	-4,0	-3,0	-1,1
Temperatura máxima de servicio (°C)	700	600	1.100	900
Temperatura del recubrimiento (°C)	200 - 450	220 - 450	<500	450
Color del recubrimiento	Gris	Dorado - amarillo	Azul grisáceo	Violeta grisáceo
Estructura del recubrimiento	Monocapa	Monocapa	Monocapa	Nano estructura
Abrasión	++	++	+++	+++
Adhesión (bloqueo)	++	+	+	+
Corrosión	++	+	++	++
Desmoldar	++	+	++	+
Llenado del molde	+	+	+	+++

¹⁾ También disponible bajo solicitud como BALINIT® ARCTIC recubrimiento de baja temperatura (máx. 200° C) BALINIT® ARCTIC

Aplicaciones recomendadas:

	BALINIT® D	BALINIT® A	BALINIT® ALCRONA PRO	BALINIT® LUMENA
Termoplásticos				
PE, PP, PB	+++	+	+++	+++
PS, SB, SAN, ABS, ASA	++	+++	++	+++
PVC	++		++	
PTFE, SPTFE, PVDF	++		++	
POM	+++	+	+++	
PA	+++	+++	+++	+++
PC, PBT (B), PET (P)	+++	+++	+++	+++
PPE, PEEK, PAEK / PPS, PSU, PES	+++	+	+++	+++
PI		+++		
CA, CP, CAP		+++		
PMMA		+++		
TPU	+		++	
Termosets				
PF	+++	+	+++	
EP	+++	+	+	
UP	+		+	
MF, UF, MP	+++	++	+++	
Elastómeros				
PUR	+			
NBR, EPDM, Si	++	+		
Multipolymer TPE, FPM	++	+		

- + = Adecuado
- ++ = Muy Adecuado
- +++ = Óptimo

Toda la información presentada en este documento es únicamente de referencia. Los valores definitivos dependen del sustrato, geometría y acabado de

TODOS los recubrimientos BALINIT® previstos para la fabricación de empaques de la industria de alimentos han sido clasificados por la FDA como seguros para esta aplicación.

Desempeño inigualable.



BALINIT® D para salidas de aire (automotriz)

Herramienta: 4 cavidades, acero: 1.2343 ESU

Polímero procesado: PA6I/X

Condiciones:

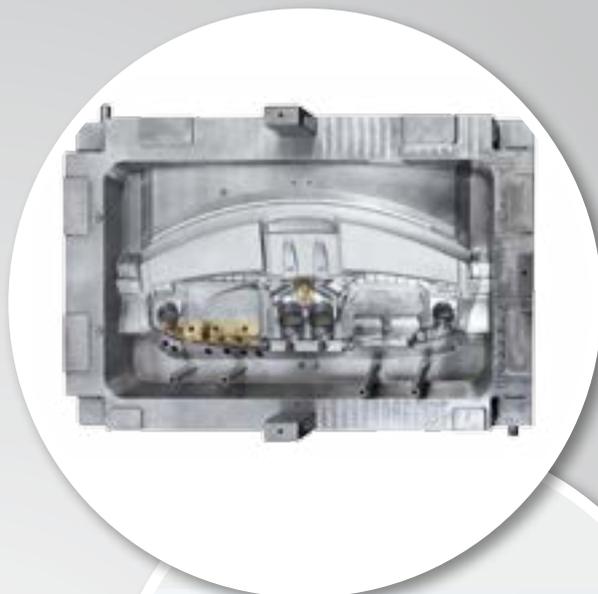
Sensibilidad de cavidades pulidas contra rayones, limpieza crítica de la superficie de la herramienta

La solución: BALINIT® D

- Desmoldeo mejorado
- Mayor eficiencia y confianza en la producción
- Protección contra desgaste y rayones de las cavidades
- Limpieza del molde simplificada

Fuente: fischerwerke GmbH & Co. KG, Germany

**Extensión
de vida de la
herramienta
20%**



PRIMEFORM™ tratamiento para tableros de instrumentos (automotriz)

Herramienta: cavidad, acero: 1.2738 HH

Polímero procesado: PA6.6 GF30

Condiciones:

Desgaste de la herramienta debido a material reforzado con fibra de vidrio retardante a la flama (V0), sensible a rayones, corrosión

La solución: PRIMEFORM™

Para desmoldeo, procesamiento óptimo, calidad de componentes mejorada.

- Mayor eficiencia y confiabilidad durante la producción
- Reducción de costos en desechos
- Reducción de costos de mantenimiento

**Ganancia en
productividad
30%**

Benefíciense de las soluciones antidesgaste de última generación para procesamiento de plástico. ¡Contáctenos!

**Oerlikon Balzers Coating
Mexico S.A. de C.V.
Querétaro**

Acceso III No. 304 y 306
Colonia Industrial La Montaña
Querétaro, Qro. CP 76150
Mexico
T +52 442 209 68 00
www.oerlikon.com/balzers/mx

Saltillo

Oerlikon Balzers Coating México,
S.A. de C.V.
Blvd. Futuro 520
Parque Industrial Cormorán
Saltillo 25020
Mexico
T +52 844 450 59 00
www.oerlikon.com/balzers/mx

Puede encontrar la lista completa
de nuestros centros de servicio en:
www.oerlikon.com/balzers