

BALINIT LATUMA

Puissance et polyvalence

Des performances haut de gamme pour
le fraisage, le perçage et le tournage



Outils de coupe



BALINIT LATUMA

Faites de vos opérations d'usinage un modèle de succès

Les fabricants d'outils, le génie mécanique, l'industrie aéronautique et les affûteurs peuvent aspirer à plus de polyvalence et de performances.

Grâce à BALINIT® LATUMA, développé à partir des revêtements BALINIT® FUTURA NANO et X.CEED, vous pouvez profiter d'avantages décisifs. Désormais, non seulement l'usinage et l'utilisation d'un grand nombre de matériaux difficiles voient leur productivité

accrue, mais les processus sous conditions de travail difficiles sont également plus fiables. Employez cette solution de revêtement pour les plaquettes amovibles et les outils à queues – orientez votre entreprise d'usinage des métaux vers des niveaux de succès inégalés avec BALINIT® LATUMA. Oerlikon Balzers, leader dans les technologies de revêtements durs, vous soutient dans cette entreprise.

Des propriétés de revêtements supérieures pour des résultats supérieurs

DES PERFORMANCES OPTIMISÉES

Cibles de toute dernière génération	>	Une structure et surface de couche optimisées
Haute teneur en aluminium	>	Résistance supérieure à l'oxydation et haute dureté à chaud
Excellente stabilité chimique	>	Résistance à l'usure par cratérisation
Équilibre entre contrainte résiduelle et dureté du revêtement	>	Large gamme d'applications
Résistance optimisée aux chocs thermiques	>	Idéal pour l'usinage sous arrosage et à sec
Vitesses de coupe et d'avance élevées	>	Productivité améliorée

BALINIT® LATUMA

Une meilleure productivité, fiabilité des processus et efficacité de l'usinage

Faites entièrement confiance à un revêtement d'outil polyvalent

Fraisage et tournage avec plaquettes amovibles

Fraisage de

- l'acier inoxydable, HRSA
- la fonte
- l'acier

Tournage de

- l'acier inoxydable pour les opérations de finition

Fraisage avec fraises deux tailles en carbure et HSS

Fraisage de

- l'acier inoxydable, HRSA
- la fonte
- d'aciers d'outils difficiles à usiner et d'aciers hautement alliés
- d'aciers trempés à haute résistance

Perçage avec forets en carbure et HSS

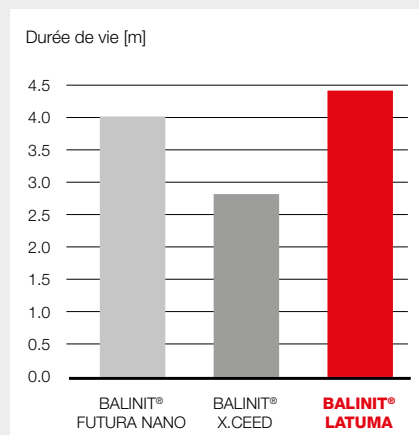
Perçage de

- l'acier inoxydable, HRSA
- la fonte
- d'aciers d'outils difficiles à usiner et d'aciers hautement alliés
- d'aciers trempés à haute résistance

Des résultats convaincants avec le revêtement BALINIT LATUMA sur les plaquettes amovibles et les fraises deux tailles



Fraisage en bout de l'acier, à sec



Outil

Plaquette en carbure ADMT

Pièce à usiner

Acier 1.7225 (AISI 4140, SCM 440), 900 N/mm²

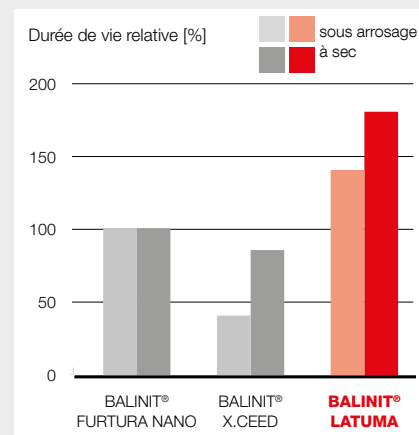
Données de coupe

$v_c = 185$ m/min
 $f_t = 0,2$ mm/rev
 $a_p = 3$ mm
 $VB = 0,15$ mm
à sec

Source

Laboratoire de coupe Oerlikon Balzers

Tournage de l'acier inoxydable, sous arrosage et à sec



Plaquette en carbure CNMG432

Acier 1.4571 (AISI 316Ti, SUS 316Ti)

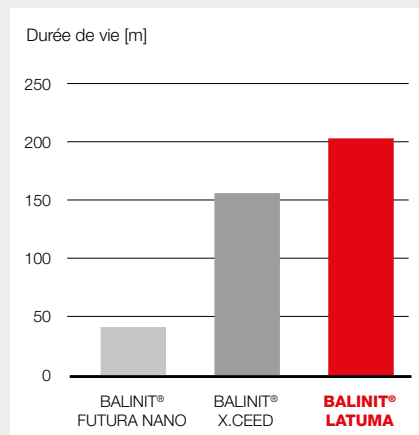
$v_c = 180$ m/min
 $f_t = 0,25$ mm/rev
 $a_p = 2$ mm
 $VB = 0,25$ mm
sous arrosage

$v_c = 120$ m/min
 $f_t = 0,25$ mm/rev
 $a_p = 2$ mm
 $VB = 0,30$ mm
à sec

Laboratoire de coupe Oerlikon Balzers



Fraisage de l'acier travaillé à chaud



Outil

Fraise deux tailles en carbure, Ø 10 mm

Pièce à usiner

Acier 1.2344 (AISI H13, SKD61), 45 HRC

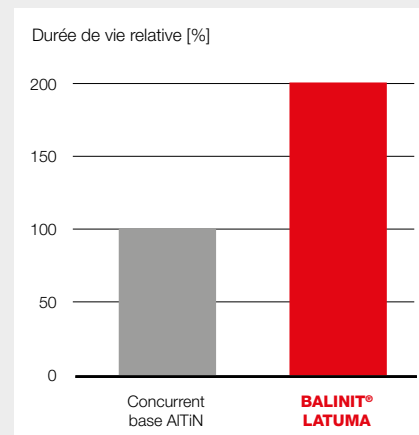
Données de coupe

$v_c = 180$ m/min
 $f_t = 0,1$ mm/rev
 $a_p = 10$ mm
 $a_e = 0,5$ mm
 $VB = 0,10$ mm
Émulsion

Source

Laboratoire de coupe Oerlikon Balzers

Perçage de l'acier



Foret en carbure, Ø 6,0 mm

Acier 1.0503 (AISI 1045, S45C)

$v_c = 80$ m/min
 $f_t = 0,25$ mm/rev
 $L_D = 4xD$
 $VB = 0,15$ mm

Émulsion

Fabricant de l'outil

Réduisez vos coûts d'outils grâce au reconditionnement

BALINIT® LATUMA signifie également : Aucune perte des performances après reconditionnement. Même après plusieurs opérations de reconditionnement du revêtement, vous bénéficiez encore des mêmes performances élevées

qu'après le revêtement initial – et vous réduisez considérablement vos coûts. Nous nous ferons un plaisir de vous informer sur nos services de reconditionnement.

Quantité de matière usinée, 100%



Bénéficiez du revêtement haute performance BALINIT LATUMA Contactez-nous dès maintenant !

Sièges

Oerlikon Balzers Coating AG
Balzers Technology & Service Centre
Iramali 18
9496 Balzers
Liechtenstein
T +423 388 7500
www.oerlikon.com/balzers

Belgique

Oerlikon Balzers Coating Benelux
N.V./S.A.
Schurhovenveld 4050
B - 3800 Sint-Truiden
T +32 11 69 3040
www.oerlikon.com/balzers/be

France

Oerlikon Balzers France SAS
16 avenue James de Rothschild
P.A. des 3 Noyers
77164 Ferrières-en-Brie
France
T +33 164 12 49 00
www.oerlikon.com/balzers/fr

Liste des adresses de notre
réseau international de centres
de revêtements sur :

www.oerlikon.com/balzers

HQ126FR (1708)

oerlikon
balzers