

# BALINIT LATUMA

## La versatilidad gana

Rendimiento de primera clase en fresado,  
taladrado y torneado



**Cutting Tools**



# BALINIT LATUMA

## Logre que sus operaciones de mecanizado sean un modelo de éxito

Los fabricantes de herramientas, los ingenieros mecánicos, la industria aeroespacial y los reacondicionadores pueden contar con lograr incluso mayor versatilidad y rendimiento gracias al BALINIT® LATUMA, desarrollado sobre la base de los recubrimientos BALINIT® FUTURA NANO y X.CEED. Definitivamente ofrece ventajas. No solo el mecanizado y uso de una amplia gama de materiales complicados es ahora

más productivo, sino que además la fiabilidad del proceso bajo condiciones de trabajo difíciles ha aumentado. Utilice esta solución de recubrimiento en plaquitas y herramientas cilíndricas – lleve su negocio de mecanizado a nuevos niveles de éxito con el BALINIT® LATUMA. Oerlikon Balzers, líder mundial en recubrimientos duros, le acompañará en el camino.

## Propiedades de recubrimiento de primer nivel llevan a resultados de primer nivel

### RENDIMIENTO OPTIMIZADO

Lo último en tecnología de fuentes de evaporación	>	<b>Estructura y superficie de la capa optimizadas</b>
Alto contenido de aluminio	>	<b>Superior resistencia a la oxidación y dureza en caliente</b>
Excelente estabilidad química	>	<b>Optima resistencia al desgaste por cráter</b>
Equilibrio entre tensión residual y dureza del recubrimiento	>	<b>Amplia gama de aplicación</b>
Optimizada resistencia al shock térmico	>	<b>Ideal para mecanizado en húmedo y en seco</b>
Altas velocidades de corte y avance	>	<b>Mayor productividad</b>

**BALINIT® LATUMA**  
Mayor productividad, fiabilidad del proceso y eficiencia en operaciones de mecanizado

## Confíe en un recubrimiento con versatilidad de aplicación

### Fresado y torneado con plaquitas

#### Fresado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Acero

#### Torneado de

- Acero inoxidable, acabado

### Fresado con fresas de metal duro y acero rápido

#### Fresado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Aceros difíciles para herramientas y aceros muy aleados
- Materiales de alta resistencia y alta dureza

### Taladrado con brocas de metal duro y acero rápido

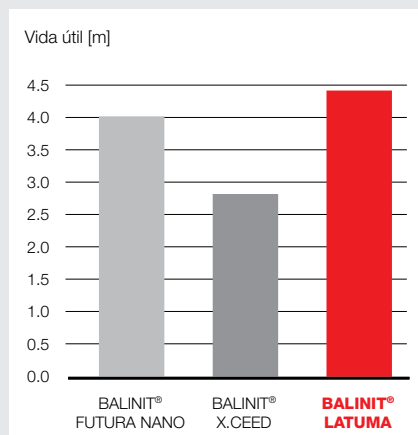
#### Taladrado de

- Acero inoxidable, HRSA
- Fundición
- Aceros difíciles para herramientas y aceros muy aleados
- Materiales de alta resistencia y alta dureza

# Convincentes resultados del BALINIT LATUMA fresas y plaquitas



## Planeado de acero, en seco



### Herramienta

Plaquita de metal duro  
ADMT

### Material de trabajo

Acero 1.7225  
(AISI 4140, SCM 440), 900 N/mm<sup>2</sup>

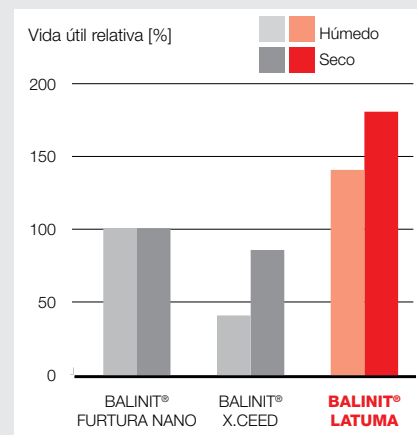
### Parámetros de corte

$v_c = 185$  m/min  
 $f_t = 0.2$  mm/rev  
 $a_p = 3$  mm  
VB = 0.15 mm  
en seco

### Fuente

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers

## Torneado de acero inoxidable, en seco y en húmedo



Plaquita de metal duro  
CNMG432

Acero 1.4571  
(AISI 316Ti, SUS 316Ti)

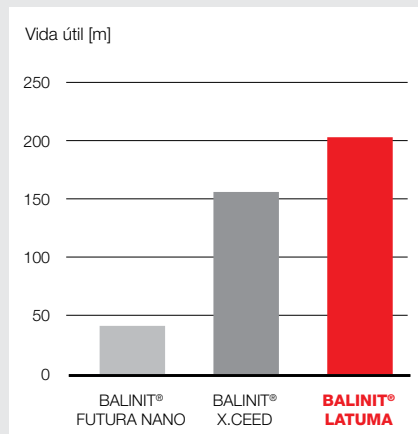
$v_c = 180$  m/min  
 $f_t = 0.25$  mm/rev  
 $a_p = 2$  mm  
VB = 0.25 mm  
húmedo

$v_c = 120$  m/min  
 $f_t = 0.25$  mm/rev  
 $a_p = 2$  mm  
VB = 0.30 mm  
seco

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers



## Fresado de acero para trabajo en caliente



### Herramienta

Fresa de metal duro, Ø 10 mm

### Material de trabajo

Acero 1.2344  
(AISI H13, SKD61), 45 HRC

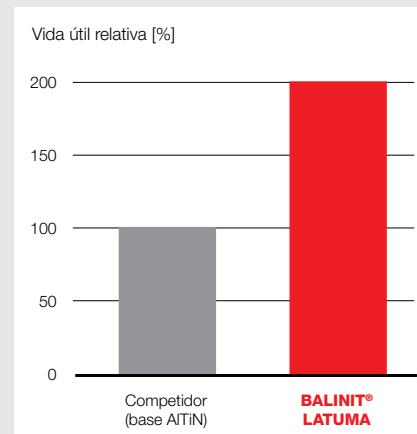
### Parámetros de corte

$v_c = 180$  m/min  
 $f_t = 0.1$  mm/rev  
 $a_p = 10$  mm  
 $a_e = 0.5$  mm  
VB = 0.10 mm  
Emulsión

### Fuente

Laboratorio de corte de Oerlikon Balzers

## Taladrado de acero



Broca de metal duro, Ø 6,0 mm

Acero 1.0503  
(AISI 1045, S45C)

$v_c = 80$  m/min  
 $f_t = 0.25$  mm/rev  
 $L_D = 4xD$   
VB = 0.15 mm

Emulsión

Fabricante Herramientas

# Reduzca sus costes de herramienta con el reacondicionado

BALINIT® LATUMA también significa: nada de pérdidas de rendimiento tras el reacondicionado. Incluso tras múltiples operaciones de reacondicionado, aún se beneficiará

del mismo alto rendimiento que tras la primera vez que recubrió la herramienta – y ahorrará considerablemente en herramienta.

## Cantidad de material mecanizado, 100%



## Beneficiarse del recubrimiento de alto rendimiento BALINIT LATUMA. ¡Contacte con nosotros!

### Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U

Antigua 2  
20577 Antzuola  
Gipuzkoa  
T +34 943766208  
E info.balzers.es@oerlikon.com

### Oerlikon Balzers Coating Spain S.A. sucursal em Portugal

Zona Industrial do Casal da Areia,  
Lote 17  
2460-392 Alcobaca  
T +351 262544663  
E info.balzers.pt@oerlikon.com

Puede encontrar el listado de centros de recubrimiento de nuestra red mundial en

[www.oerlikon.com/balzers](http://www.oerlikon.com/balzers)

### Oerlikon Balzers Coating Spain S.A.U

Avenida de la Ferrería, 30  
P.I. La Ferrería  
08110 Montcada i Reixac  
Barcelona  
T +34 935751890  
E info.balzers.es@oerlikon.com

**oerlikon**  
balzers