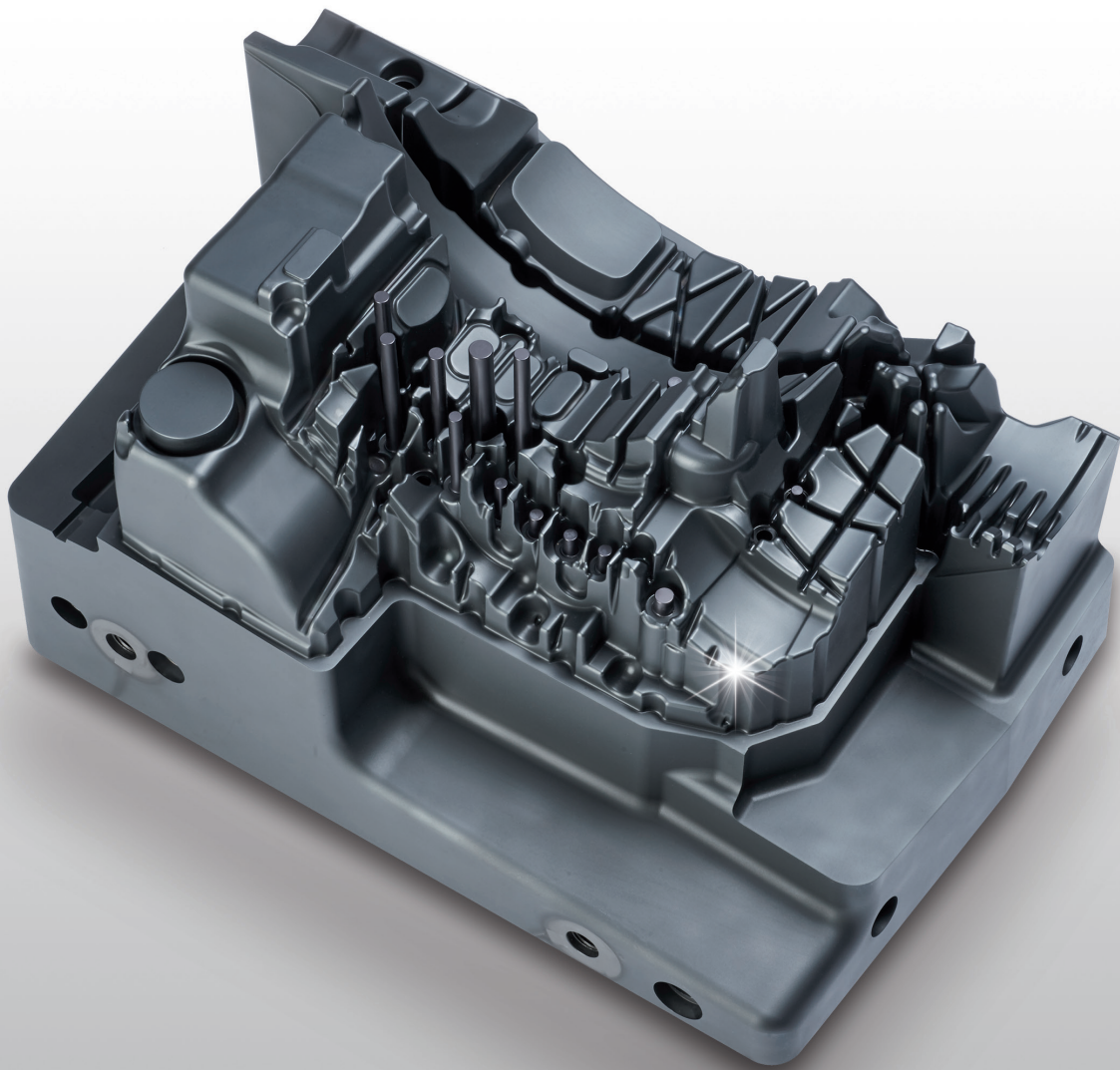


BALINIT FORMERA

Die Schichtlösung für anspruchsvolle
Druckguss-Anwendungen

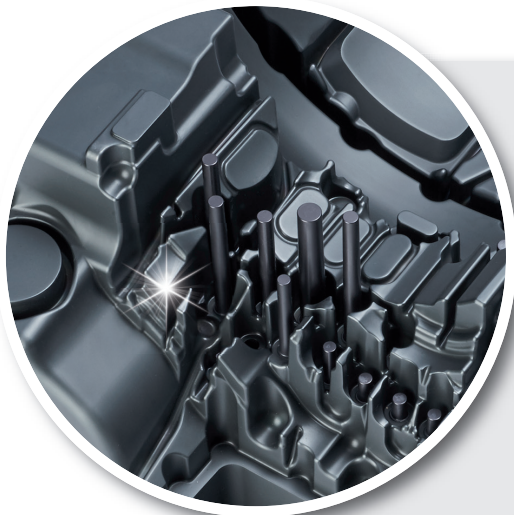


Die Casting

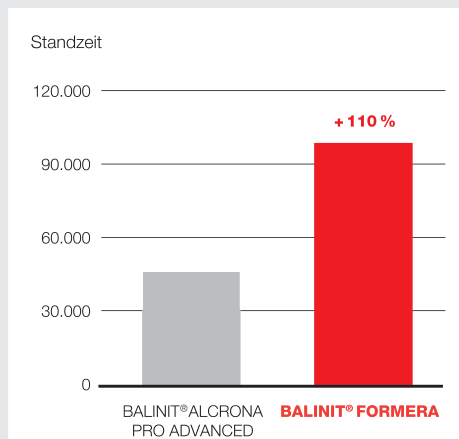


BALINIT FORMERA – für die Herausforderungen beim Druckgießen

Die Druckgussindustrie wird ständig mit neuen Herausforderungen bezüglich Gießteiltoleranzen, Oberflächenanforderungen und Taktzeiten konfrontiert. Gießwerkzeuge müssen immer leistungsfähiger werden. Die äußerst harten, enorm erosions- und abriebbeständigen Beschichtungen von Oerlikon Balzers sind ein wesentlicher Faktor, wenn es darum geht, die Form vor Anklebungen und vorzeitigen Brandrissen zu schützen. BALINIT® FORMERA trägt maßgeblich dazu bei, den Gießprozess zu stabilisieren sowie die Instandhaltungskosten und den Ausschuss zu reduzieren.



BALINIT® FORMERA im Einsatz beim Alu-Druckguss



Werkzeug	Druckgussform
Legierung	AlSi9Cu3 (226)
Teil/Bezeichnung:	Kern
Herausforderungen	- Anklebungen - Entformung - Standzeit
Vorteile mit BALINIT® FORMERA	- reduzierte Anklebungen - erhöhte Standzeit - bessere Entformung - keine Instandhaltung

BALINIT FORMERA meistert vielfältige Herausforderungen

- Anspruchsvolle Druckgussanwendungen im Bereich Aluminium und Magnesium
- reduziert Anklebungen
- verzögert Brandrisse
- reduziert Erosion
- reduziert Abrasion
- erhöht Standzeit

Profitieren Sie von außergewöhnlich starken Beschichtungseigenschaften

	BALINIT® FORMERA
Schichtmaterial	CrAlN-basiert
Schichthärte H_{IT} (GPa)	28 ± 2
Reibungskoeffizient (trocken) gegen Stahl	0,35
Max. Beschichtungstemperatur (°C)	480
Schichtfarbe	helles Silbergrau

Alle diese Werte sind ungefähre Angaben und abhängig von der jeweiligen Anwendung sowie den Umgebungs- und Testbedingungen.

Nutzen auch Sie die Vorteile der BALINIT FORMERA-Beschichtungslösungen Kontaktieren Sie uns jetzt

Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH | Am Ockenheimer Graben 41 | D-55411 Bingen
T: +49 6721 793-0 | info.balzers.de@oerlikon.com | www.oerlikon.com/balzers/de